


CÂMARA M. DE SIRIRI  
FOLHA: 310  
RUBRICA: 

 <b>REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL</b> <b>CADASTRO NACIONAL DA PESSOA JURÍDICA</b>		
NÚMERO DE INSCRIÇÃO <b>15.612.021/0001-35</b> MATRIZ	<b>COMPROVANTE DE INSCRIÇÃO E DE SITUAÇÃO CADASTRAL</b>	DATA DE ABERTURA <b>26/04/1983</b>
NOME EMPRESARIAL <b>TECMOVEIS ELETRO DISTRIBUIDORA EIRELI</b>		
CÓDIGO E DESCRIÇÃO DAS ATIVIDADES ECONÔMICAS SECUNDÁRIAS <b>46.41-9-03 - Comércio atacadista de artigos de armarinho</b> <b>46.41-9-02 - Comércio atacadista de artigos de cama, mesa e banho</b> <b>46.49-4-05 - Comércio atacadista de artigos de tapeçaria; persianas e cortinas</b> <b>46.49-4-08 - Comércio atacadista de produtos de higiene, limpeza e conservação domiciliar</b> <b>46.46-0-01 - Comércio atacadista de cosméticos e produtos de perfumaria</b> <b>46.64-8-00 - Comércio atacadista de máquinas, aparelhos e equipamentos para uso odonto-médico-hospitalar; partes e peças</b> <b>46.42-7-02 - Comércio atacadista de roupas e acessórios para uso profissional e de segurança do trabalho</b> <b>46.43-5-01 - Comércio atacadista de calçados</b> <b>95.11-8-00 - Reparação e manutenção de computadores e de equipamentos periféricos</b> <b>33.14-7-07 - Manutenção e reparação de máquinas e aparelhos de refrigeração e ventilação para uso industrial e comercial</b> <b>95.29-1-05 - Reparação de artigos do mobiliário</b> <b>46.19-2-00 - Representantes comerciais e agentes do comércio de mercadorias em geral não especializado</b>		
CÓDIGO E DESCRIÇÃO DA NATUREZA JURÍDICA <b>230-5 - Empresa Individual de Responsabilidade Limitada (de Natureza Empresária)</b>		
LOGRADOURO <b>PC OLÍMPIO CAMPOS</b>	NÚMERO <b>424</b>	COMPLEMENTO
CEP <b>49.010-040</b>	BAIRRO/DISTRITO <b>CENTRO</b>	MUNICÍPIO <b>ARACAJU</b>
ENDEREÇO ELETRÔNICO		UF <b>SE</b>
		TELEFONE <b>(79) 3211-8409 / (79) 9988-6583</b>
ENTE FEDERATIVO RESPONSÁVEL (EFR) *****		
SITUAÇÃO CADASTRAL <b>ATIVA</b>	DATA DA SITUAÇÃO CADASTRAL <b>14/08/2004</b>	
MOTIVO DE SITUAÇÃO CADASTRAL		
SITUAÇÃO ESPECIAL *****		DATA DA SITUAÇÃO ESPECIAL *****


Aprovado pela Instrução Normativa RFB nº 1.634, de 06 de maio de 2016.

Emitido no dia 15/01/2019 às 10:18:57 (data e hora de Brasília).

Página: 2/2

Consulta QSA / Capital Social

Voltar


 Preparar Página para Impressão

 A RFB agradece a sua visita. Para informações sobre política de privacidade e uso, [clique aqui](#).  
 Atualize sua página



Governo de Sergipe  
Secretaria de Estado da Fazenda  
Ficha de Inscrição Cadastral  
FIC



CÂMARA M. DE SIRIRI  
FOLHA: 333  
CÁMARA: [Signature]

INSCRIÇÃO ESTADUAL 27.060.800-1		CNPJ 15.612.021/0001-35	DATA DE ABERTURA 26/04/1983
RAZÃO SOCIAL TECMOVEIS ELETRO DISTRIBUIDORA EIRELI ME			
NOME FANTASIA TECMOVEIS			
ATIVIDADE ECONÔMICA PRINCIPAL COMERCIO VAREJISTA DE MOVEIS			
ATIVIDADE ECONÔMICA PRINCIPAL DE ICMS COMERCIO VAREJISTA DE MOVEIS			
NATUREZA JURÍDICA EMPRESA INDIVIDUAL DE RESPONSABILIDADE LIMITADA		TIPO DE CONTRIBUINTE NORMAL	
ENDEREÇO PRACA. OLIMPIO CAMPOS			
NÚMERO 424	SALA	COMPLEMENTO	CEP 49.010-040
BAIRRO / DISTRITO CENTRO			
MUNICÍPIO ARACAJU			UF SE
IDENTIFICAÇÃO 20190114161738DPNAIW			

[Handwritten signatures and marks]



CÂMARA M. DE SIRIRI  
 FOLHA: 312  
 RUBRICA: [assinatura]

ESTADO DE SERGIPE  
 PREFEITURA MUNICIPAL DE ARACAJU  
 SECRETARIA MUNICIPAL DA FAZENDA

CARTÃO DE INSCRIÇÃO MUNICIPAL / ALVARÁ DE LOCALIZAÇÃO E FUNCIONAMENTO

**Número de Inscrição Municipal:** 022647-9    **CNPJ/CPF:** 15.612.021/0001-35  
**Nome/Razão Social:** TECMOVEIS ELETRO DISTRIBUIDORA EIRELI ME  
**Nome de Fantasia:** TECMOVEIS  
**Situação:** Ativa

Autorizamos, de acordo com a Lei 1547/89, o Contribuinte acima identificado a estabelecer-se neste município na (o) **PC OLIMPIO CAMPOS (CENTRO), 424 - MULTIMOVEIS - CENTRO - 49010-040**, para o exercício das seguintes atividades:

Cód. Ativ.	Descrição das Atividades	Dt.Início
4754701	Comercio varejista de moveis	27/04/1983
4641902	Com.atac.artigos de cama,mesa e banho	27/04/1983
4641903	Com.atac.de artigos de armarinho	27/04/1983
4643501	Comercio atacadista de calçados	27/04/1983
4647802	Com.atac.livros,jornais,out.publicacoes	27/04/1983
4649401	Com.atac.eq.eletr.de uso pessoal e dom.	27/04/1983
4649499	Com.atac.out.eq.art.uso pess.dom.n/esp.a	27/04/1983
4651601	Com.atac.de equipamentos de Informatica	27/04/1983
4651602	Com.atac.de suprimentos p/Informatica	27/04/1983
4669999	Com.atac.out.maq.eq.n/esp.anteriormente	27/04/1983
4751201	Com.var.espec.equip.e sup.Informatica	27/04/1983
4753900	Com.var.espec.de eletrod.e equ.aud.video	27/04/1983
4754702	Com.var.de artigos de colchoaria	27/04/1983
4755502	Com.var.de artigos de armarinho	27/04/1983
4755503	Com.var.artigos de cama,mesa e banho	27/04/1983
4756300	Com.var.espec.de instr.musicais e acess.	27/04/1983
4759801	Com.var.art.tapecaria,cort.e persianas	27/04/1983
4761003	Com.var.de artigos de papelaria	27/04/1983
4763601	Com.var.brinquedos e artigos recreativos	27/04/1983
4763602	Comercio varejista de artigos esportivos	27/04/1983
4789005	Com.var.produtos saneantes domissanatar.	27/04/1983
4789007	Com.var.de equipamentos p/escritorio	27/04/1983
9511800	Rep.Man.computadores e de eq.perifericos	03/11/2016

Aracaju (SE), em 10 de Janeiro de 2019.

Cartão impresso através do endereço <http://fazenda.aracaju.se.gov.br/financas/cartaoinscricao.wsp> de acordo com o decreto 2.629 de 08 de Março de 2010.

IMPRIMIR

VOLTAR

**CAIXA**  
CAIXA ECONÔMICA FEDERAL**Certificado de Regularidade do FGTS - CRF**

**Inscrição:** 15612021/0001-35  
**Razão Social:** TECMOVEIS ELETRO DISTRIBUIDORA EIRELI ME  
**Nome Fantasia:** TECMOVEIS  
**Endereço:** PC OLIMPIO CAMPOS 424 / CENTRO / ARACAJU / SE / 49010-040

A Caixa Econômica Federal, no uso da atribuição que lhe confere o Art. 7, da Lei 8.036, de 11 de maio de 1990, certifica que, nesta data, a empresa acima identificada encontra-se em situação regular perante o Fundo de Garantia do Tempo de Serviço - FGTS.

O presente Certificado não servirá de prova contra cobrança de quaisquer débitos referentes a contribuições e/ou encargos devidos, decorrentes das obrigações com o FGTS.

**Validade:** 26/03/2019 a 24/04/2019 ✓

**Certificação Número:** 2019032602192388350043

Informação obtida em 01/04/2019, às 10:54:19.

A utilização deste Certificado para os fins previstos em Lei está condicionada à verificação de autenticidade no site da Caixa:  
**www.caixa.gov.br**



BRASIL

Acesso à informação

Participe

Serviços

 Legislação  
 Canais  
 CAMARA M. DE SIRIRI  
 FOLHA: 334  
 RUBRICA:


MINISTÉRIO DA FAZENDA  
 Secretaria da Receita Federal do Brasil  
 Procuradoria-Geral da Fazenda Nacional

**CERTIDÃO POSITIVA COM EFEITOS DE NEGATIVA DE DÉBITOS RELATIVOS AOS TRIBUTOS  
 FEDERAIS E À DÍVIDA ATIVA DA UNIÃO**

Nome: **TECMOVEIS ELETRO DISTRIBUIDORA EIRELI**  
 CNPJ: **15.612.021/0001-35**

Ressalvado o direito de a Fazenda Nacional cobrar e inscrever quaisquer dívidas de responsabilidade do sujeito passivo acima identificado que vierem a ser apuradas, é certificado que:

1. constam débitos administrados pela Secretaria da Receita Federal do Brasil (RFB) com exigibilidade suspensa nos termos do art. 151 da Lei nº 5.172, de 25 de outubro de 1966 - Código Tributário Nacional (CTN), ou objeto de decisão judicial que determina sua desconsideração para fins de certificação da regularidade fiscal, ou ainda não vencidos; e
2. não constam inscrições em Dívida Ativa da União (DAU) na Procuradoria-Geral da Fazenda Nacional (PGFN).

Conforme disposto nos arts. 205 e 206 do CTN, este documento tem os mesmos efeitos da certidão negativa.

Esta certidão é válida para o estabelecimento matriz e suas filiais e, no caso de ente federativo, para todos os órgãos e fundos públicos da administração direta a ele vinculados. Refere-se à situação do sujeito passivo no âmbito da RFB e da PGFN e abrange inclusive as contribuições sociais previstas nas alíneas 'a' a 'd' do parágrafo único do art. 11 da Lei nº 8.212, de 24 de julho de 1991.

A aceitação desta certidão está condicionada à verificação de sua autenticidade na Internet, nos endereços <<http://rfb.gov.br>> ou <<http://www.pgfn.gov.br>>.

Certidão emitida gratuitamente com base na Portaria Conjunta RFB/PGFN nº 1.751, de 2/10/2014.

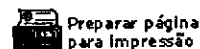
Emitida às 08:22:04 do dia 16/10/2018 <hora e data de Brasília>.

Válida até 14/04/2019. ✓

Código de controle da certidão: **5EBB.0C48.F250.B626**

Qualquer rasura ou emenda invalidará este documento.

[Nova Consulta](#)



Preparar página  
para impressão

*[Assinaturas manuscritas]*



**Certidão Negativa de Débitos Estaduais N. 122727/2019**

Inscrição Estadual: 27.060.800-1  
Razão Social: TECMOVEIS ELETRO DISTRIBUIDORA EIRELI ME  
CNPJ: 15.612.021/0001-35  
Natureza Jurídica: EMPRESA INDIVIDUAL DE RESPONSABILIDADE LIMITADA  
Atividade Econômica: COMERCIO VAREJISTA DE MOVEIS  
Endereço: PRACA OLIMPIO CAMPOS 424  
CENTRO - ARACAJU CEP: 49010040

Certificamos que, em nome do requerente, não existem débitos em aberto referentes a tributos estaduais, ressaltando o direito da Fazenda Pública Estadual de cobrar dívidas que venham a ser apuradas.

Certidão emitida via Internet nos termos da portaria Nº 283 de 15/02/2001, válida por 30 (trinta) dias a partir da data da emissão.

Certidão emitida em **01/04/2019 10:57:46**, válida até **01/05/2019** e deve ser conferida na Internet no endereço **www.sefaz.se.gov.br** pelo agente recebedor.

Aracaju, 1 de Abril de 2019

**Autenticação:201904010LFIKF**

Copyright © 2002 - Secretaria de Estado da Fazenda de Sergipe  
Av. Tancredo Neves, s/n - Centro Administrativo Augusto Franco  
Cep 49080-900 - Aracaju/SE - (0xx79) 216-7000



## SECRETARIA DE ESTADO DA FAZENDA DE SERGIPE

CÂMARA M. DE SIRIRI  
 FOLHA: 356  
 RUBRICA: [assinatura]

## Declaração de Recolhimento do ICMS N. 122730/2019

Inscrição Estadual: 27.060.800-1  
 Razão Social: TECMOVEIS ELETRO DISTRIBUIDORA EIRELI ME  
 CNPJ: 15.612.021/0001-35  
 Natureza Jurídica: EMPRESA INDIVIDUAL DE RESPONSABILIDADE LIMITADA  
 Atividade Econômica: COMERCIO VAREJISTA DE MOVEIS  
 Endereço: PRACA OLIMPIO CAMPOS 424  
 CENTRO - ARACAJU CEP: 49010040

Declaramos que, de acordo com as informações constantes em nossos arquivos, a citada empresa está regular com os recolhimentos do ICMS, ressalvando o direito da Fazenda Pública Estadual de cobrar dívidas que venham a ser apuradas de responsabilidade da empresa aqui qualificada, após a emissão deste documento.

Declaração emitida via Internet nos termos da portaria Nº.790, de 29/05/2001, válida por 30 (trinta) dias a partir da emissão.

A presente declaração de recolhimento, emitida em **01/04/2019 10:58:48**, é válida até **01/05/2019** e deve ser conferida na Internet no endereço **www.sefaz.se.gov.br** pelo agente recebedor.

Aracaju, 1 de Abril de 2019

Autenticação:201904010LFIN7

Copyright © 2002 - Secretaria de Estado da Fazenda de Sergipe  
 Av. Tancredo Neves, s/n - Centro Administrativo Augusto Franco  
 Cep 49080-900 - Aracaju/SE - (0xx79) 216-7000



Estado de Sergipe  
Prefeitura Municipal de Aracaju  
Secretaria Municipal da Fazenda

CÂMARA M. DE SIRIRI  
FOLHA: 317  
RUBRICA:

## CERTIDÃO NEGATIVA DE DÉBITOS

Aracaju, 01 de Abril de 2019  
Nº. 201900225321

15.612.021/0001-35

Objeto: TECMOVEIS ELETRO DISTRIBUIDORA EIRELI ME

Em atendimento à solicitação do requerente com as características acima, e ressalvado o direito da Fazenda Pública Municipal pesquisar, inscrever e cobrar, a qualquer tempo, as dívidas que venham a ser apuradas, **CERTIFICAMOS** para fins de direito que, mandando consultar os registros tributários, não constatamos a existência de débitos em nome do requerente em apreço.

Esta certidão será válida até 30/06/2019

A validade desta certidão está condicionada à verificação de sua autenticidade na Internet, endereço: <http://fazenda.aracaju.se.gov.br>

Código de Autenticidade: JD.0093.0044.EE.035C

Esta certidão foi emitida com base na Portaria 02/2007 de 28/06/2007





PODER JUDICIÁRIO  
JUSTIÇA DO TRABALHO

CÂMARA M. DE SIBIRI  
FOLHA <sup>31</sup>/<sub>31</sub> de 1  
RUBRICA:

### CERTIDÃO NEGATIVA DE DÉBITOS TRABALHISTAS

Nome: TECMOVEIS ELETRO DISTRIBUIDORA EIRELI  
(MATRIZ E FILIAIS) CNPJ: 15.612.021/0001-35  
Certidão nº: 169298345/2019  
Expedição: 18/03/2019, às 10:14:19  
Validade: 13/09/2019 - 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de sua expedição.

Certifica-se que **TECMOVEIS ELETRO DISTRIBUIDORA EIRELI (MATRIZ E FILIAIS)**, inscrito(a) no CNPJ sob o nº **15.612.021/0001-35**, **NÃO CONSTA** do Banco Nacional de Devedores Trabalhistas.

Certidão emitida com base no art. 642-A da Consolidação das Leis do Trabalho, acrescentado pela Lei nº 12.440, de 7 de julho de 2011, e na Resolução Administrativa nº 1470/2011 do Tribunal Superior do Trabalho, de 24 de agosto de 2011.

Os dados constantes desta Certidão são de responsabilidade dos Tribunais do Trabalho e estão atualizados até 2 (dois) dias anteriores à data da sua expedição.

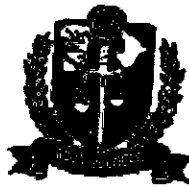
No caso de pessoa jurídica, a Certidão atesta a empresa em relação a todos os seus estabelecimentos, agências ou filiais.

A aceitação desta certidão condiciona-se à verificação de sua autenticidade no portal do Tribunal Superior do Trabalho na Internet (<http://www.tst.jus.br>).

Certidão emitida gratuitamente.

#### INFORMAÇÃO IMPORTANTE

Do Banco Nacional de Devedores Trabalhistas constam os dados necessários à identificação das pessoas naturais e jurídicas inadimplentes perante a Justiça do Trabalho quanto às obrigações estabelecidas em sentença condenatória transitada em julgado ou em acordos judiciais trabalhistas, inclusive no concernente aos recolhimentos previdenciários, a honorários, a custas, a emolumentos ou a recolhimentos determinados em lei; ou decorrentes de execução de acordos firmados perante o Ministério Público do Trabalho ou Comissão de Conciliação Prévia.



CÂMARA M. DE SIRIRI  
 FOLHA: 319  
 RUBRICA: [assinatura]

ESTADO DE SERGIPE  
 PODER JUDICIÁRIO  
 CARTÓRIO DISTRIBUIDOR DA COMARCA DE ARACAJU  
 Fórum Gumersindo Bessa, Av. Tancredo Neves, S/N  
 Centro Administrativo Augusto Franco, Capucho  
 Telefone: 3226-3500 Ramal: 3542 / 3543 CEP: 49080-470 Aracaju-SE

## CERTIDÃO NEGATIVA

### Dados do Solicitante

<b>Razão Social:</b>	TECMÓVEIS ELETRO DISTRIBUIDORA EIRELI-ME		
<b>Nome Fantasia:</b>	TECMOVEIS ELETRO DISTRIBUIDORA EIRELI-ME	<b>Natureza Certidão:</b>	Falência, Concórdia, Recuperação Judicial e Extra-Judicial
<b>Domicílio:</b>	Aracaju	<b>Tipo Pessoa/CPF/CNPJ:</b>	de Jurídica / 15.612.021/0001-35
<b>Data da Emissão:</b>	01/04/2019 11:02	<b>Data de Validade:</b>	* 01/05/2019 *
<b>Nº da Certidão:</b>	* 0001879179 *	<b>Nº da Autenticidade:</b>	* 3486256923 *

Certifico que NÃO CONSTA, nos registros de distribuição dos 1º e 2º Graus do Poder Judiciário do Estado de Sergipe, AÇÃO DE FALÊNCIA, CONCORDATA, RECUPERAÇÃO JUDICIAL E EXTRAJUDICIAL distribuída e que esteja em andamento, contra a firma acima identificada.

### Observações

- Certidão expedida gratuitamente através da Internet, autorizada pela Resolução 61/2006, de 29/11/2006.
- Os dados do(a) solicitante acima informados são de sua responsabilidade, devendo a titularidade ser conferida pelo interessado e/ou destinatário.
- A validade desta certidão é de 30 (trinta) dias a partir da data de sua emissão. Após essa data será necessária a emissão de uma nova certidão.
- A autenticidade desta certidão poderá ser confirmada na página do Tribunal de Justiça do Estado de Sergipe - [www.tjse.jus.br](http://www.tjse.jus.br) - no menu -Serviços - Certidão On Line-, utilizando o número de autenticidade acima identificado.



**ALUMISERVICE**

ALUMISERVICE ESQUADRIAS LTDA.  
CGC: 08.788.407/0001-30  
Estatual: 27.118.620-8 Inscrição Municipal: 075.416-5

CÂMARA M. DE SIRIRI  
FOLHA: 320  
RUBRICA:

**ATESTADO DE CAPACIDADE TÉCNICA**

Atestamos para os devidos fins e a quem possa interessar possa, que a empresa TECMOVEIS ELETRO DISTRIBUIDORA LTDA, inscrita no CNPJ n.º 15.612.021/0001-35, situada na Praça Olímpio campos,424-centro Aracaju-Se-CEP-49.010-040, nos forneceu os equipamentos abaixo relacionados.

CADEIRA GIRATÓRIA SECRETÁRIA COM BRAÇOS  
CADEIRA AUXILIAR FIXA EM COURVIN  
CADEIRA PRESIDENTE COM BRAÇOS  
BIREAUX 1.20° C/ 2 GAVETAS MDP  
ARMÁRIO BAIXO COM 02 PORTAS MDP  
ARMÁRIO ALTO COM 02 PORTAS MDP  
MESA P/ REUNIÃO  
ARMÁRIO DE AÇO  
ARQUIVO DE AÇO C/ 04 GAVETAS  
ROUPEIRO EM AÇO C/ 08 VÃOS  
ESTANTE DE AÇO C/ 6 PRATELEIRAS  
CADEIRA PLÁSTICA BRANCA S/ BRAÇO  
MESA PLÁSTICA QUADRADA BRANCA  
LONGARINA C/ 3 LUGARES POLIPROPILENO  
SOFÁS COM 02 E 03 LUGARES  
ARMÁRIO P/ COZINHA  
BEBEDOURO DE PRESSÃO  
FOGÃO INDÚSTRIAL C/ 04 BOCAS  
MESA P/REFEITÓRIO C/ 04 CADEIRAS

Sendo que até a presente data, não há nada que desabone sua conduta comercial. Tendo está cumprido com todos os contratos de forma satisfatória.

Atenciosamente,

Aracaju, 31 de agosto de 2016.

*Ana Cleyde Campos*  
Ana Cleyde Campos  
CPF n.º 019.599.545-56  
RG n.º 3.049.860-0  
Sócia/Gerente

08.788.407/0001-30


ALUMISERVICE ESQUADRIAS LTDA.

Av. Tancredo Neves, nº 655/665

B. Gregório - CEP: 49.060-490

Aracaju - Sergipe

REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL  
ESTADO DA PARAÍBA  
CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS  
FUNDADO EM 1888

CÂMARA M. DE SIRIRI  
FOLHA: 321  
RUBRICA: 

PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE JOÃO PESSOA

Av. Epitácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB  
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484  
<http://www.azevedobastos.not.br>  
E-mail: [cartorio@azevedobastos.not.br](mailto:cartorio@azevedobastos.not.br)



### DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARA para os devidos fins de direito que, o documento em anexo identificado individualmente em cada *Código de Autenticação Digital*<sup>1</sup> ou na referida sequência, foi autenticados de acordo com as Legislações e normas vigentes<sup>2</sup>.

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos dos respectivos serviços de Notas e Registros do Estado da Paraíba, a Corregedoria Geral de Justiça editou o Provimento CGJPB Nº 003/2014, determinando a inserção de um código em todos os atos notoriais e registrais, assim, cada Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial contém um código único (por exemplo: *Selo Digital: ABC12345-X1X2*) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser confirmada e verificada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço <http://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/>

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa **TECMOVEIS ELETRO DISTRIBUIDORA EIRELI - ME** tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa **TECMOVEIS ELETRO DISTRIBUIDORA EIRELI - ME** a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em 20/08/2018 09:44:11 (hora local) através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevedo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevedo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa **TECMOVEIS ELETRO DISTRIBUIDORA EIRELI - ME** ou ao Cartório pelo endereço de e-mail [autentica@azevedobastos.not.br](mailto:autentica@azevedobastos.not.br)

Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site <https://autdigital.azevedobastos.not.br> e informe o *Código de Consulta desta Declaração*.

**Código de Consulta desta Declaração:** 1050620

A consulta desta Declaração estará disponível em nosso site até 10/08/2019 10:50:43 (hora local).

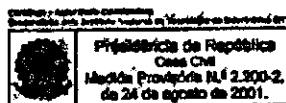
<sup>1</sup>Código de Autenticação Digital: 77381008181024520788-1

<sup>2</sup>Legislações Vigentes: Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013 e Provimento CGJ N° 003/2014.

O referido é verdade, dou fé.

### CHAVE DIGITAL

00005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05b3b39ca1d4b8f4c124aaf8b62a70f9a58d83d822635919e182f81cd014a1f951a588fd6a645b7f3c260188494bcafa149b6c3d2aa6de8df19ed0ed8745f36e88a








# O E REPRESENTAÇÕES LTDA

DO DE CAPACIDADE TÉCNICA

Atestamos para os devidos fins e a quem possa interessar possa, que a empresa TECMAQUINAS EQUIPAMENTOS PARA ESCRITORIO LTDA, inscrita no CNPJ n.º 15.612.021/0001-35, situada na Praça Olímpio Campos - Centro Aracaju/SE - CEP: 49010-040, nos forneceu os materiais conforme abaixo relacionados.


LONGARINA C/ 03 LUGARES EM POLIPROPILENO	20
VENTILADOR DE PAREDE 60CM	30
CADEIRA PARA CAIXA EM POLIPROPILENO	10
ARMÁRIO EM AÇO C/ 02 PORTAS	05
ARQUIVO EM AÇO C/ 4 GAVETAS	10
MESA ESTRUTURA EM AÇO TAMPO 120X060 COM 02 GAVETAS	10
CADEIRA GIRATORIA COM BRAÇOS	10
COMPUTADOR COMPLETO COM MONITOR	06
NOBREAK	06
IMPRESSORA LASER	02
TV 32 PÓLEGADAS LED	03
CADEIRA FIXA SEM BRAÇOS	20
PURIFICADOR DE AGUA	02
AR CONDICIONADO SPLIT 12.000 BTUS	05
MESA P/ COZINHA C/ 4 CADEIRAS	01
REFRIGERADOR 280L	03

Atestamos ainda, que tal fornecimento foi executado satisfatoriamente, não existindo em nossos registros, até a presente data, fatos que desabonem sua conduta e responsabilidade com as obrigações assumidas.

N. Sra do Socorro(SE), 07 de Janeiro de-2012

MARCELO SANTOS

Sócio / administrador

...ANA M. DE SIRIRI  
 OLHA: 323  
 RUBRICA: 

REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL  
 ESTADO DA PARAÍBA  
 CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS  
 FUNDADO EM 1888

PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE JOÃO PESSOA

Av. Eptácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB  
 Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484  
 http://www.azevedobastos.not.br  
 E-mail: cartorio@azevedobastos.not.br



### DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimento e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARA para os devidos fins de direito que, o documento em anexo identificado individualmente em cada *Código de Autenticação Digital*<sup>1</sup> ou na referida sequência, foi autenticados de acordo com as Legislações e normas vigentes<sup>2</sup>.

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos dos respectivos serviços de Notas e Registros do Estado da Paraíba, a Corregedoria Geral de Justiça editou o Provimento CGJPB Nº 003/2014, determinando a inserção de um código em todos os atos notoriais e registrais, assim, cada Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial contém um código único (por exemplo: *Selo Digital: ABC12345-X1X2*) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser confirmada e verificada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço <http://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/>

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa **TECMOVEIS ELETRO DISTRIBUIDORA EIRELI - ME** tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa **TECMOVEIS ELETRO DISTRIBUIDORA EIRELI - ME** a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em **13/08/2018 14:30:19 (hora local)** através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevedo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevedo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa **TECMOVEIS ELETRO DISTRIBUIDORA EIRELI - ME** ou ao Cartório pelo endereço de e-mail [autentica@azevedobastos.not.br](mailto:autentica@azevedobastos.not.br)

Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site <https://autdigital.azevedobastos.not.br> e informe o *Código de Consulta desta Declaração*.

**Código de Consulta desta Declaração:** 1050623

A consulta desta Declaração estará disponível em nosso site até **10/08/2019 10:30:57 (hora local)**.

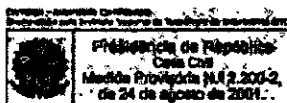
<sup>1</sup>**Código de Autenticação Digital:** 77381008181024520638-1

<sup>2</sup>**Legislações Vigentes:** Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013 e Provimento CGJ Nº 003/2014.

O referido é verdade, dou fé.

#### CHAVE DIGITAL

00005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05b81f45e928be47956ecb4ef065b2d4921f0cea3fee6c5e01f9e17b47fb5af644f588fdfa645b7f3c260188494bcafa1498742eb08f54933b643a3bd7e2008a358




AVULSA  
FOLHA: 20  
SUBSCRIÇÃO: C

Diário: 004 Folha: 001

EMPRESA ELETRO DISTRIBUIDORA EIRELI - ME (00231)

# TERMO DE ABERTURA

ESTE CONJUNTO DE FORMULÁRIOS-95 (NOVENTA E CINCO) FOLHAS NUMERADAS MECANICAMENTE (A) A 95 (NOVENTA E CINCO), E SERVIRÁ DE LIVRO DIÁRIO NÚMERO 4 (QUATRO), REFERENTE AO ANO DE ESCRITURAÇÃO DE 01/01/2017 ATÉ 31/12/2017.

EMPRESA: TECMOVEIS ELETRO DISTRIBUIDORA EIRELI - ME  
ENDREÇO: PO OLIMPIO CAMPOS, 424  
BARRIO: CENTRO  
CIDADE: ARAGAJU/SE CEP: 49010040

CNPJ: 15612021000135  
INSC. ESTADUAL: 270608001  
INSC. MUNICIPAL: 0226479

REGISTRO JUNTA: 28600042590  
DATA REGISTRO JUNTA: 28/04/1983

FORME DETERMINA A INSTRUÇÃO NORMATIVA 107 DE 23/05/2008 DO D.N.R.C., DECLARAMOS QUE O PRESENTE LIVRO ENCONTRA-SE TOTALMENTE ESCRITURADO, DE ACORDO COM A DOCUMENTAÇÃO QUE NOS É PRESENTADA, CONTABILIZADA E DEVOLVIDA.

EM SEU NOME VAI ABAIXO ASSINADO PELO TÉCNICO(A) RESPONSÁVEL, A SRA: JOSÉ MUNIZ JUNIOR, REGISTRADO NO C.R.C. SOB O NUM. 004270, REGISTRADO(A) NO C.P.F. SOB O NUM. 503.566.235-72.

ARACAJU, SE, 01 DE JANEIRO DE 2017

*Rafael Gomes Matos*

RAFAEL GOMES MATOS  
CPF: 037.303.175-04  
Socio Administrador

*Jose Muniz Junior*

JOSÉ MUNIZ JUNIOR  
TÉCNICO(A) EM CONTABILIDADE  
CRC: 004270 CPF: 503.566.235-72

1.º OFÍCIO

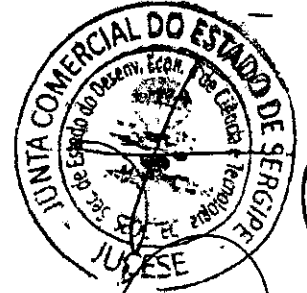
1.º OFÍCIO

SEMPRE REGISTRAR E REGISTRAR  
NO 1.º OFÍCIO DE ARACAJU  
Reconheço por semelhança a firma de JOSÉ MUNIZ JUNIOR dou 1º em  
Aracaju 08 de Janeiro de 2017  
Tabela 289 Livro de Sistema  
Atualizado em 1º de Janeiro de 2017  
CNPJ 15612021000135  
INSC. ESTADUAL 270608001  
INSC. MUNICIPAL 0226479

JUNTA COMERCIAL DO ESTADO DE SERGIPE  
Termo de Autenticação 15000495-6

ARACAJU  
*2303 2017*

IRACEMA ARGIERI MELO  
FUNÇÃO GRATIFICADA 1



SERVIÇO NOTARIAL E REGISTRAL  
1º OFÍCIO DE ARACAJU



Taboão - Col. Lúcia Santana  
e-mail: extra1@aracaju.tjse.jus.br

Reconheço por semelhança a firma de RAFAEL GOMES MATOS dou fé em  
teste da verdade.  
Aracaju 08 de Outubro de 2018

Marcílio Soares de ~~528.888.1~~ Escrevente Compromissado  
Sem DGR: 202029507048442  
Acesso: www.tjse.jus.br/x/NBAC76

- Praça Cámerino, 205 - São José - Aracaju - Sergipe - Cep: 49015-080 - Tels: (79) 3025-8400





REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL  
ESTADO DA PARAÍBA  
CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS  
FUNDADO EM 1888PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE  
JOÃO PESSOAAv. Epitácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB  
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484  
<http://www.azevedobastos.not.br>  
E-mail: [cartorio@azevedobastos.not.br](mailto:cartorio@azevedobastos.not.br)

## DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARA para os devidos fins de direito que, o documento em anexo identificado individualmente em cada *Código de Autenticação Digital*<sup>1</sup> ou na referida sequência, foi autenticados de acordo com as Legislações e normas vigentes<sup>2</sup>.

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos dos respectivos serviços de Notas e Registros do Estado da Paraíba, a Corregedoria Geral de Justiça editou o Provimento CGJPB Nº 003/2014, determinando a inserção de um código em todos os atos notoriais e registrais, assim, cada Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial contém um código único (por exemplo: *Selo Digital: ABC12345-X1XZ*), dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser confirmada e verificada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço <http://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/>

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa **TECMOVEIS ELETRO DISTRIBUIDORA EIRELI - ME** tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa **TECMOVEIS ELETRO DISTRIBUIDORA EIRELI - ME** a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em 19/10/2018 09:11:07 (hora local) através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevêdo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevêdo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa **TECMOVEIS ELETRO DISTRIBUIDORA EIRELI - ME** ou ao Cartório pelo endereço de e-mail [autentica@azevedobastos.not.br](mailto:autentica@azevedobastos.not.br)

Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site <https://autdigital.azevedobastos.not.br> e informe o *Código de Consulta desta Declaração*.

**Código de Consulta desta Declaração:** 1092418

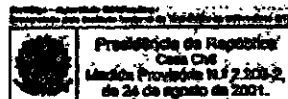
A consulta desta Declaração estará disponível em nosso site até 09/10/2019 08:08:07 (hora local).

<sup>1</sup>**Código de Autenticação Digital:** 77380810181603390169-1

<sup>2</sup>**Legislações Vigentes:** Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013 e Provimento CGJ N° 003/2014.

O referido é verdade, dou fé.

## CHAVE DIGITAL

00005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05b6e24d1a3b7588c00c9bbdaad9aa67871e7726c96f031700bc7b1c221973879de588dfa645b7f3c260188494bc  
afa1491b12811e4f6f7104a6fba976ab935b92

CMOVES ELETRO DISTRIBUIDORA EIRELI - ME(00231)

Diário: 4

Folha: 86

Junço Patrimonial Encerrado em 31/12/2017

Descrição	Classificação	Exercício Atual
Ativo (5)		
Circulante (10)		
Disponível (15)		
Numerários em caixa (20)		1.209,03D
Caixa (25)	1-1-01-01-01	*****1.209,03D
=Numerários em caixa		*****1.209,03D
=Disponível		
Clientes (85)		
Recebimentos Pessoa Física e Jurídica (90)		768.424,93D
Clientes (110)	1-1-04-01-04	****768.424,93D
=Recebimentos Pessoa Física e Jurídica		****768.424,93D
=Clientes		
Estoques (280)		
Estoques de Mercadorias (285)		34.188,32D
Produtos para Revenda (320)	1-1-08-01-07	*****34.188,32D
=Estoques de Mercadorias		*****34.188,32D
=Estoques		****803.822,28D
=Total - Circulante		****803.822,28D
=Total - Ativo		

*Rafael Gomes Matos*  
 RAFAEL GOMES MATOS  
 Sócio Administrador  
 CPF: 037.303.175-04

*Jose Muniz Junior*  
 JOSE MUNIZ JUNIOR  
 Tec. Contabil  
 CPF: 503.566.235-72 CRC: 004270SB



*[Handwritten signature and scribbles]*

REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL  
ESTADO DA PARAÍBA  
CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS  
FUNDADO EM 1888PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE  
JOÃO PESSOAAv. Epitácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB  
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484  
<http://www.azevedobastos.not.br>  
E-mail: [cartorio@azevedobastos.not.br](mailto:cartorio@azevedobastos.not.br)

## DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARA para os devidos fins de direito que, o documento em anexo identificado individualmente em cada *Código de Autenticação Digital* ou na referida sequência, foi autenticados de acordo com as Legislações e normas vigentes\*.

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos dos respectivos serviços de Notas e Registros do Estado da Paraíba, a Corregedoria Geral de Justiça editou o Provimento CGJPB N° 003/2014, determinando a inserção de um código em todos os atos notoriais e registrais, assim, cada Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial contém um código único (por exemplo: *Selo Digital: ABC12345-X1X2*) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser confirmada e verificada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço <http://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/>

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa **TECMOVEIS ELETRO DISTRIBUIDORA EIRELI - ME** tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa **TECMOVEIS ELETRO DISTRIBUIDORA EIRELI - ME** a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em 19/10/2018 09:11:39 (hora local) através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevêdo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevêdo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa **TECMOVEIS ELETRO DISTRIBUIDORA EIRELI - ME** ou ao Cartório pelo endereço de e-mail [autentica@azevedobastos.not.br](mailto:autentica@azevedobastos.not.br)

Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site <https://autdigital.azevedobastos.not.br> e informe o *Código de Consulta desta Declaração*.

**Código de Consulta desta Declaração:** 1092419

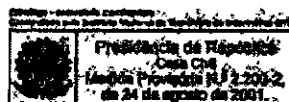
A consulta desta Declaração estará disponível em nosso site até 09/10/2019 08:08:07 (hora local).

\*Código de Autenticação Digital: 77380810181603390127-1

\*Legislações Vigentes: Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013 e Provimento CGJ N° 003/2014.

O referido é verdade, dou fé.

## CHAVE DIGITAL

00005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05b6e24d1a3b7588c00c9bbdaad9aa678714e01fe98b55ccd36a7f2955fecde5f5e588fdfa645b7f3c260188494bcfa  
a14996abed906874377569991679bb228b26

Relatório Patrimonial Encerrado em 31/12/2017

Descrição	Classificação	Exercício Atual
<b>Ativo (680)</b>		
<b>Circulante (685)</b>		
Fornecedores (765)		
Pessoa Física e Pessoa Jurídica (770)		234.500,24C
Fornecedores (775)	2-1-03-01-	****234.500,24C
=Pessoa Física e Pessoa Jurídica		****234.500,24C
=Fornecedores		
Tributos e Contribuições (790)		
Tributos e Contribuições (795)		211,27C
INSS a Recolher (820)	2-1-05-01-05	158,09C
FGTS a Recolher (825)	2-1-05-01-06	58.136,83C
Simples Nacional a Recolher (835)	2-1-05-01-08	83,28C
Contribuição Sindical a Recolher (2865)	2-1-05-01-10	*****58.589,47C
=Tributos e Contribuições		*****58.589,47C
Outros e Contribuições		
Obrigações com Pessoal (930)		
Salários (935)		1.207,00C
Salários a Pagar (940)	2-1-06-01-01	*****1.207,00C
=Salários		*****1.207,00C
=Obrigações com Pessoal		****294.296,71C
<b>Total - Circulante</b>		
<b>Passivo Não Circulante (1125)</b>		
Parcelamentos (2830)		
Tributos e Contribuições (2825)		300,46C
Parcelamento Simples Nacional (1180)	2-2-02-01-01	*****300,46C
=Tributos e Contribuições		*****300,46C
=Parcelamentos		*****300,46C
=Total - Passivo Não Circulante		
<b>Patrimônio Líquido (1170)</b>		
Capital Social (1175)		
Capital Social Integralizado (816)		100.000,00C
Capital Social (823)	2-3-01-01-01	****100.000,00C
=Capital Social Integralizado		

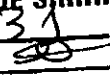


*Rafael Gomes Matos*  
 RAFAEL GOMES MATOS  
 Sócio Administrador  
 CPF: 037.303.175-04

*Jose Muntiz Junior*  
 JOSE MUNTIZ JUNIOR  
 Tec. Contabil  
 CPF: 503.566.235-72 CRC: 0042705E



REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL  
ESTADO DA PARAÍBA  
CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS  
FUNDADO EM 1888

CÂMARA M. DE SIRIRI  
FOLHA: 331  
RUBRICA: 

PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE JOÃO PESSOA

Av. Epitácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB  
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484  
<http://www.azevedobastos.not.br>  
E-mail: [cartorio@azevedobastos.not.br](mailto:cartorio@azevedobastos.not.br)



### DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARA para os devidos fins de direito que, o documento em anexo identificado individualmente em cada *Código de Autenticação Digital* ou na referida sequência, foi autenticados de acordo com as Legislações e normas vigentes\*.

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos dos respectivos serviços de Notas e Registros do Estado da Paraíba, a Corregedoria Geral de Justiça editou o Provimento CGJPB N° 003/2014, determinando a inserção de um código em todos os atos notoriais e registrais, assim, cada Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial contém um código único (por exemplo: *Selo Digital: ABC12345-X1X2*) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser confirmada e verificada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço <http://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/>

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa TECMOVEIS ELETRO DISTRIBUIDORA EIRELI - ME tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa TECMOVEIS ELETRO DISTRIBUIDORA EIRELI - ME a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em 19/10/2018 09:12:07 (hora local) através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevedo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevedo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa TECMOVEIS ELETRO DISTRIBUIDORA EIRELI - ME ou ao Cartório pelo endereço de e-mail [autentica@azevedobastos.not.br](mailto:autentica@azevedobastos.not.br)

Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site <https://autdigital.azevedobastos.not.br> e informe o *Código de Consulta desta Declaração*.

**Código de Consulta desta Declaração:** 1092420

A consulta desta Declaração estará disponível em nosso site até 09/10/2019 08:08:07 (hora local).

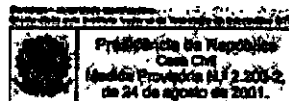
\*Código de Autenticação Digital: 77380810181603390087-1

\*Legislações Vigentes: Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013 e Provimento CGJ N° 003/2014.

O referido é verdade, dou fé.

#### CHAVE DIGITAL

00005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05b6e24d1a3b7588c00c9bbdaad9aa67871e7726c96f031700bc7b1c221973879de588dfa645b7f3c260188494bc  
afa149472031e675f9b4374276ae8e2695b052



TECMO VEIŞ ELEIRO DISTRIBUIDORA EIRELI - ME(007231)

JR ASSESSORIA CONTABIL EIRELI ME

Diário: 4

Folha: 88

Balanco Patrimonial Encerrado em 31/12/2017

Descrição	Classificação	Exercício Atual
=Capital Social		***100.000,00C
Lucros/Prejuizos Acumulados ou Resultado (1325)		
Lucros/Prejuizos Acumulados (1330)	2-3-03-01-01	464.317,06C
Lucros/Superávits Apurados (1335)	2-3-03-01-02	88.591,95D
Prejuizos/Déficits Apurados (1340)		****375.725,11C
=Lucros/Prejuizos Acumulados		
Ajustes de Exercícios Anteriores (1365)	2-3-03-03-01	33.500,00C
Ajustes de Exercícios (1370)		*****33.500,00C
=Ajustes de Exercícios Anteriores		****409.225,11C
=Lucros/Prejuizos Acumulados ou Resultado		****509.225,11C
=Total - Patrimônio Líquido		****803.822,28C
=Total - Passivo		

*Rafael Gomes Matos*  
 RAFAEL GOMES MATOS  
 Sócio Administrador  
 CPF: 037.303.175-04

*Jose Muniz Junior*  
 JOSE MUNIZ JUNIOR  
 Tec. Contabil  
 CPF: 503.566.235-72 CRC: 0042705E



REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL  
ESTADO DA PARAÍBA  
CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS  
FUNDADO EM 1888

CAMARA M. DE SIRIRI  
FOLHA: 333  
RUBRICA: [assinatura]

PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE JOÃO PESSOA

Av. Epitácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB  
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484  
<http://www.azevedobastos.not.br>  
E-mail: [cartorio@azevedobastos.not.br](mailto:cartorio@azevedobastos.not.br)



### DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARA para os devidos fins de direito que, o documento em anexo identificado individualmente em cada *Código de Autenticação Digital* ou na referida sequência, foi autenticados de acordo com as Legislações e normas vigentes\*.

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos dos respectivos serviços de Notas e Registros do Estado da Paraíba, a Corregedoria Geral de Justiça editou o Provimento CGJPB Nº 003/2014, determinando a inserção de um código em todos os atos notoriais e registrais, assim, cada Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial contém um código único (por exemplo: *Selo Digital: ABC12345-X1X2*) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser confirmada e verificada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço <http://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/>

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa **TECMOVEIS ELETRO DISTRIBUIDORA EIRELI - ME** tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa **TECMOVEIS ELETRO DISTRIBUIDORA EIRELI - ME** a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em **19/10/2018 09:12:39 (hora local)** através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevêdo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevêdo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa **TECMOVEIS ELETRO DISTRIBUIDORA EIRELI - ME** ou ao Cartório pelo endereço de e-mail [autentica@azevedobastos.not.br](mailto:autentica@azevedobastos.not.br)

Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site <https://autdigital.azevedobastos.not.br> e Informe o *Código de Consulta desta Declaração*.

**Código de Consulta desta Declaração:** 1092421

A consulta desta Declaração estará disponível em nosso site até **09/10/2019 08:08:07 (hora local)**.

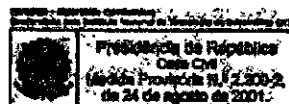
\***Código de Autenticação Digital:** 77380810181603390008-1

\***Legislações Vigentes:** Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013 e Provimento CGJ Nº 003/2014.

O referido é verdade, dou fé.

#### CHAVE DIGITAL

00005b1d734fd94f057f2d89fe6bc05b6e24d1a3b7588c00c9bbdaad9aa678714e01fe98b55cod36a7f2955fecde5f5e588dfda645b7f3c260188494bcfa  
a1499bec8a70ee1012f81531edefe5cef7f4



Descrição	Classificação	
Receita		
Receita Bruta Vendas e Serviços		
Receita Bruta Operacional		
Receita sobre Vendas		1.241.098,23C
Revenda de Mercadorias	3-1-01-01-02	**1.241.098,23C
=Receita sobre Vendas		**1.241.098,23C
=Receita Bruta Operacional		**1.241.098,23C
=Total - Receita Bruta Vendas e Serviços		**1.241.098,23C
Dedução da receita		
Dedução de receita sobre vendas e serviços		
Dedução da Receita		77.134,60D
Simplex Nacional	3-2-01-01-06	*****77.134,60D
=Dedução da Receita		*****77.134,60D
=Dedução de receita sobre vendas e serviços		*****77.134,60D
=Total - Dedução de receita		**1.163.963,63C
=Total - Receita		
Despesas		
Custo das Mercadorias Vendidas		
Custos		
Custos Diretos		631.733,70D
Custo das Mercadorias Vendidas	4-2-01-01-02	****631.733,70D
=Custos Diretos		****631.733,70D
=Custos		****631.733,70D
=Total - Custo das Mercadorias Vendidas		
Despesas		



*Rafael Gomes Matos*  
 RAFAEL GOMES MATOS  
 Sócio Administrador

*Jose Muntiz Junior*  
 JOSE MUNTIZ JUNIOR  
 Tec. Contabil  
 CPF:503.566.235-72 CRC: 004270



*[Handwritten signatures and initials]*



REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL  
ESTADO DA PARAÍBA  
CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS  
FUNDADO EM 1888

PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE JOÃO PESSOA

Av. Eptácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB  
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484  
http://www.azevedobastos.not.br  
E-mail: cartorio@azevedobastos.not.br



DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARA para os devidos fins de direito que, o documento em anexo identificado individualmente em cada Código de Autenticação Digital<sup>1</sup> ou na referida sequência, foi autenticados de acordo com as Legislações e normas vigentes<sup>2</sup>.

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos dos respectivos serviços de Notas e Registros do Estado da Paraíba, a Corregedoria Geral de Justiça editou o Provimento CGJPB N° 003/2014, determinando a inserção de um código em todos os atos notoriais e registrals, assim, cada Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial contém um código único (por exemplo: **Selo Digital: ABC12345-X1X2**) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serenália pode ser confirmada e verificada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço <http://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/>

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa **TECMOVEIS ELETRO DISTRIBUIDORA EIRELI - ME** tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa **TECMOVEIS ELETRO DISTRIBUIDORA EIRELI - ME** a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em **19/10/2018 09:12:59 (hora local)** através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevêdo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevêdo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa **TECMOVEIS ELETRO DISTRIBUIDORA EIRELI - ME** ou ao Cartório pelo endereço de e-mail [autentica@azevedobastos.not.br](mailto:autentica@azevedobastos.not.br)

Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site <https://autdigital.azevedobastos.not.br> e Informe o Código de Consulta desta Declaração.

Código de Consulta desta Declaração: 1092422

A consulta desta Declaração estará disponível em nosso site até **09/10/2019 08:08:07 (hora local)**.

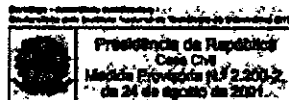
<sup>1</sup>Código de Autenticação Digital: 77380810181603380942-1

<sup>2</sup>Legislações Vigentes: Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013 e Provimento CGJ N° 003/2014.

O referido é verdade, dou fé.

CHAVE DIGITAL

00005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05b6e24d1a3b7588c00c9bbdaad9aa67871562bf9b587165fc99363a522e090c8c9588dfa645b7f3c260188494bcafa149db998122e4f05e6d518d75bead1e648a



TECMO VEIS ELETRÔ DISTRIBUIDORA EIRELI - ME(00231)  
 Demonstração do Resultado do Exercício de 01/01/2017 até 31/12/2017

Descrição	Classificação	Exercício Atual
Despesa com Pessoal		
Despesas com Gestores/Diretoria	4-3-01-01-05	36.000,00D
Despesas com Viagem		*****36.000,00D
<b>=Despesas com Gestores/Diretoria</b>		
Despesas com Empregados		
Salários e Ordenados	4-3-01-02-01	10.937,89D
13º Salário	4-3-01-02-04	1.329,33D
Férias	4-3-01-02-05	1.709,84D
Produtividade	4-3-01-02-06	655,38D
Triênio	4-3-01-02-12	2.945,81D
<b>=Despesas com Empregados</b>		*****17.578,25D
Despesas com Encargos Sociais		
FGTS	4-3-01-04-02	1.406,23D
<b>=Despesas com Encargos Sociais</b>		*****1.406,23D
Despesas com Transporte de Empregados		
Vale Transporte	4-3-01-07-01	351,60C
<b>=Despesas com Transporte de Empregados</b>		*****351,60C
<b>=Despesas com Pessoal</b>		*****54.632,88D
Despesas com Serviços de Terceiros		
Remuneração por Serviços de Terceiros	4-3-02-01-01	11.244,00D
Serviços Contábeis	4-3-02-01-02	19.200,00D
Serviços de Frete e Montagem		*****30.444,00D
<b>=Remuneração por Serviços de Terceiros</b>		*****30.444,00D
<b>=Despesas com Serviços de Terceiros</b>		
Despesas com Localização e Funcionamento		
Despesas com Localização e Manutenção	4-3-03-01-01	19.524,00D
Aluguel		



*Rafael Gomes Matos*  
 RAFAEL GOMES MATOS

*Jose Muniz Junior*

JOSE MUNIZ JUNIOR  
 Tec. Contábil  
 CPF: 503.566.235-72 CRC: 004270



*[Handwritten signatures and initials]*

REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL  
ESTADO DA PARAÍBA  
CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS  
FUNDADO EM 1888

CÂMARA M. DE SIRIRI

FOLHA: 337

RUBRICA: 0

PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE  
JOÃO PESSOA

Av. Epitácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB  
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484  
<http://www.azevedobastos.not.br>  
E-mail: [cartorio@azevedobastos.not.br](mailto:cartorio@azevedobastos.not.br)



### DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARA para os devidos fins de direito que, o documento em anexo identificado individualmente em cada Código de Autenticação Digital ou na referida sequência, foi autenticados de acordo com as Legislações e normas vigentes.

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos dos respectivos serviços de Notas e Registros do Estado da Paraíba, a Corregedoria Geral de Justiça editou o Provimento CGJPB Nº 003/2014, determinando a inserção de um código em todos os atos notoriais e registrais, assim, cada Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial contém um código único (por exemplo: **Selo Digital: ABC12345-X1X2**) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser confirmada e verificada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço <http://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/>

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa **TECMOVEIS ELETRO DISTRIBUIDORA EIRELI - ME** tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa **TECMOVEIS ELETRO DISTRIBUIDORA EIRELI - ME** a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em **19/10/2018 09:13:21 (hora local)** através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevedo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevedo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa **TECMOVEIS ELETRO DISTRIBUIDORA EIRELI - ME** ou ao Cartório pelo endereço de e-mail [autentica@azevedobastos.not.br](mailto:autentica@azevedobastos.not.br)

Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site <https://autdigital.azevedobastos.not.br> e informe o Código de Consulta desta Declaração.

**Código de Consulta desta Declaração: 1092423**

A consulta desta Declaração estará disponível em nosso site até **09/10/2019-08:08:07 (hora local)**.

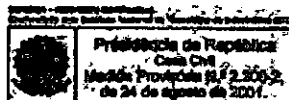
\*Código de Autenticação Digital: 77380810181603380883-1

\*Legislações Vigentes: Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013 e Provimento CGJ N° 003/2014.

O referido é verdade, dou fé.

#### CHAVE DIGITAL

00005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05b6e24d1a3b7588c00c9bbdaad9aa67871f582b43bb01b1ba813589c28baba2804588fdfa645b7f3c260188494bc  
afa149eac8d2902c75eb5205c602db7d5a4838



*(Assinaturas manuscritas)*

TECMO VEIS ELETR DISTRIBUIDORA EIRELI - ME(00231)  
Demonstração do Resultado do Exercício de 01/01/2017 até 31/12/2017

JE ASSESSORIA CONTABIL  
Diário : 4 Folha: 91

Descrição	Classificação	Exercício Atual
Água	4-3-03-01-04	1.885,04D
Energia Elétrica	4-3-03-01-08	2.617,49D
Telefone	4-3-03-01-09	2.903,95D
=Despesas com Localização e Manutenção		*****26.930,48D
=Despesas com Localização e Funcionamento		*****26.930,48D
Despesas Administrativas Diversas		
Outras Despesas		1.647,38D
Material de Consumo	4-3-05-04-02	*****1.647,38D
=Outras Despesas		*****1.647,38D
=Despesas Administrativas Diversas		*****1.647,38D
=Total - Despesas		*****113.654,74D
Despesas com Tributos		
Tributos		
Impostos		412,65D
IPTU	4-4-01-01-02	*****412,65D
=Impostos		*****412,65D
Contribuições		21,00D
Outras Contribuições	4-4-01-02-03	*****21,00D
=Contribuições		*****21,00D
=Tributos		*****433,65D
=Total - Despesas com Tributos		*****433,65D
Despesas Financeiras		
Outras Despesas Financeiras		
Despesas Financeiras De Encargos Sobre Tributos		1.569,98D
Jurás	4-5-04-01-01	



*Rafael Gomes Matos*  
RAFAEL GOMES MATOS

*Jose Muniz Junior*

JOSE MUNIZ JUNIOR  
Tec. Contabil  
CPF: 503.566.235-72 CRC: 004270



*[Handwritten signatures and initials]*

REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL  
ESTADO DA PARAÍBA  
CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS  
FUNDADO EM 1888

CÂMARA M. DE SIRIRI  
FOLHA: 338  
RUBRICA: [assinatura]

PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE  
JOÃO PESSOA

Av. Eplácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB  
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484  
<http://www.azevedobastos.not.br>  
E-mail: [cartorio@azevedobastos.not.br](mailto:cartorio@azevedobastos.not.br)



### DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARA para os devidos fins de direito que, o documento em anexo identificado individualmente em cada *Código de Autenticação Digital*<sup>1</sup> ou na referida sequência, foi autenticados de acordo com as Legislações e normas vigentes<sup>2</sup>.

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos dos respectivos serviços de Notas e Registros do Estado da Paraíba, a Corregedoria Geral de Justiça editou o Provimento CGJPB N° 003/2014, determinando a inserção de um código em todos os atos notoriais e registrais, assim, cada Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial contém um código único (por exemplo: *Selo Digital: ABC12345-X1X2*) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser confirmada e verificada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço <http://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/>

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa **TECMOVEIS ELETRO DISTRIBUIDORA EIRELI - ME** tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa **TECMOVEIS ELETRO DISTRIBUIDORA EIRELI - ME** a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em 19/10/2018 09:13:45 (hora local) através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevedo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevedo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa **TECMOVEIS ELETRO DISTRIBUIDORA EIRELI - ME** ou ao Cartório pelo endereço de e-mail [autentica@azevedobastos.not.br](mailto:autentica@azevedobastos.not.br)

Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site <https://autdigital.azevedobastos.not.br> e informe o *Código de Consulta desta Declaração*.

**Código de Consulta desta Declaração:** 1092424

A consulta desta Declaração estará disponível em nosso site até 09/10/2019 08:08:07 (hora local).

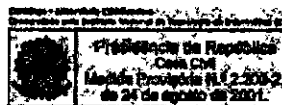
<sup>1</sup>**Código de Autenticação Digital:** 77380810181603380858-1

<sup>2</sup>**Legislações Vigentes:** Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013 e Provimento CGJ N° 003/2014.

O referido é verdade, dou fé.

#### CHAVE DIGITAL

00005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05b6e24d1a3b7588c00c9bbdaad9aa678716a76a3341342fcb9d18e20781179f612588fdfa645b7f3c260188494bcafa149f774ef6e3e2d29093b0c079ecfbc9fad



TECMO VEIS ELEIRO DISTRIBUIDORA EIRELI - ME(00231)  
Demonstração do Resultado do Exercício de 01/01/2017 até 31/12/2017

JR ASSESSORIA CONTABIL EIRELI ME  
Diário :4 Folha: 92

Descrição	Classificação	Exercício Atual
=Despesas Financeiras De Encargos Sobre Tributos		*****1.569,98D
*Outras Despesas Financeiras		*****1.569,98D
=Total - Despesas Financeiras		*****1.569,98D
=Total - Despesas		****747.392,07D

RESULTADO DO EXERCÍCIO

RECEITAS-----> 1.163.963,63C  
DESPESAS + CUSTO-----> 747.392,07D  
LUCRO LÍQUIDO DO EXERCÍCIO: \*\*\*\*\*416.571,56



*Rafael Gomes Matos*  
RAFAEL GOMES MATOS

*Jose Muniz Junior*

JOSE MUNIZ JUNIOR  
Téc. Contábil  
CPF: 503.566.235-72 CRC: 004270



REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL  
ESTADO DA PARAÍBA  
CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS  
FUNDADO EM 1888PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE  
JOÃO PESSOAAv. Epitácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB  
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484  
<http://www.azevedobastos.not.br>  
E-mail: [cartorio@azevedobastos.not.br](mailto:cartorio@azevedobastos.not.br)

## DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARA para os devidos fins de direito que, o documento em anexo identificado individualmente em cada *Código de Autenticação Digital*<sup>1</sup> ou na referida sequência, foi autenticados de acordo com as Legislações e normas vigentes<sup>2</sup>.

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos dos respectivos serviços de Notas e Registros do Estado da Paraíba, a Corregedoria Geral de Justiça editou o Provimento CGJPB N° 003/2014, determinando a inserção de um código em todos os atos notoriais e registrais, assim, cada Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial contém um código único (por exemplo: *Selo Digital: ABC12345-X1X2*) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser confirmada e verificada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço <http://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/>

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa TECMOVEIS ELETRO DISTRIBUIDORA EIRELI - ME tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa TECMOVEIS ELETRO DISTRIBUIDORA EIRELI - ME a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em 19/10/2018 09:14:18 (hora local) através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevêdo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevêdo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa TECMOVEIS ELETRO DISTRIBUIDORA EIRELI - ME ou ao Cartório pelo endereço de e-mail [autentica@azevedobastos.not.br](mailto:autentica@azevedobastos.not.br)

Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site <https://autdigital.azevedobastos.not.br> e informe o *Código de Consulta desta Declaração*.

**Código de Consulta desta Declaração:** 1092425

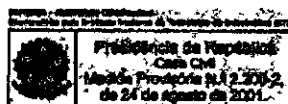
A consulta desta Declaração estará disponível em nosso site até 09/10/2019 08:08:07 (hora local).

<sup>1</sup>Código de Autenticação Digital: 77380810181603380794-1

<sup>2</sup>Legislações Vigentes: Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013 e Provimento CGJ N° 003/2014.

O referido é verdade, dou fé.

## CHAVE DIGITAL

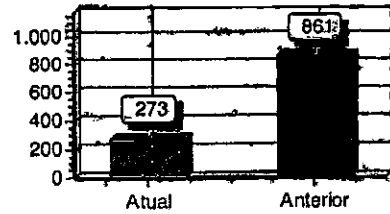
00005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05b6e24d1a3b7588c00c9bbdaad9aa67871aaf43fe9836763cd67643660ae4af0af588fdfa645b7f3c260188494bcaf  
a149451f4e8969d3613585c1471772e9d30c

RECMEVEIS ELETRO DISTRIBUIDORA EIRELI - ME  
 Análise Econômica e Financeira de 01/01/2017 até 31/12/2017

JR ASSESSORIA CONTABIL EIRELI ME  
 Diário: 4 Folha: 93

OLYÊNIA GERAL

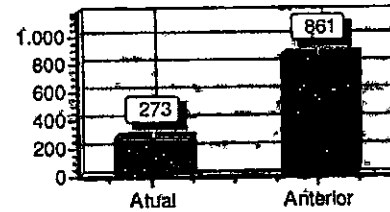
ATIVO	803.822,28	
PASSIVO CIRCULANTE + PASSIVO NÃO-CIRCULANTE (OBRIGAÇÕES A LP)	294.597,17	= 2,73



QUANTO MAIOR, MELHOR. O INVESTIMENTO TOTAL EQUIVALE A 273 % DO CAPITAL DE TERCEIROS.

LIQUIDEZ GERAL

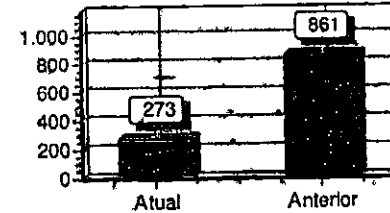
ATIVO CIRCULANTE + ATIVO REALIZÁVEL A LP	803.822,28	
PASSIVO CIRCULANTE + PASSIVO NÃO-CIRCULANTE (OBRIGAÇÕES A LP)	294.597,17	= 2,73



QUANTO MAIOR, MELHOR. A EMPRESA POSSUI R\$2,73 DE ATIVO CIRCULANTE E ATIVO REALIZÁVEL A LONGO PRAZO PARA CADA R\$1,00 DE DÍVIDA TOTAL.

LIQUIDEZ CORRENTE

ATIVO CIRCULANTE	803.822,28	
PASSIVO CIRCULANTE	294.296,71	= 2,73



QUANTO MAIOR, MELHOR. A EMPRESA POSSUI R\$2,73 DE ATIVO CIRCULANTE PARA CADA R\$1,00 DE DÍVIDA DE CURTO PRAZO.

SOB AS PENAS DA LEI, DECLARAMOS QUE AS INFORMAÇÕES AQUI CONTIDAS SÃO VERDADEIRAS E NOS RESPONSABILIZAMOS POR TODAS ELAS DE ACORDO COM A DOCUMENTAÇÃO QUE NOS FOI APRESENTADA.

ARACAJU, 31 DE DEZEMBRO DE 2017.

*Rafael Gomes Matos* 1.º OFÍCIO  
 RAFAEL GOMES MATOS  
 Titular Administrador  
 CPF: 037.303.175-04

*Jose Muniz Junior*  
 JOSE MUNIZ JUNIOR  
 Tec. Contabil  
 CPF: 503.566.235-72 CRC: 004270SE

SERV. NOTARIAL E REGISTRAL  
 DO 1.º OFÍCIO DE ARACAJU

Tabelaão - Bel. Luz de Santana  
 e-mail: extra.1aracaju@tjse.jus.br



QUOR dou fé em  
 sado  
 15-080 - Tel: (79)3025-9400





REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL  
ESTADO DA PARAÍBA  
CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS  
FUNDADO EM 1888

CÂMARA M. DE SIRIRI  
FOLHA: 343  
RUBRICA:

PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE JOÃO PESSOA

Av. Epitácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB  
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484  
<http://www.azevedobastos.not.br>  
E-mail: [cartorio@azevedobastos.not.br](mailto:cartorio@azevedobastos.not.br)



### DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARA para os devidos fins de direito que, o documento em anexo identificado individualmente em cada Código de Autenticação Digital<sup>1</sup> ou na referida sequência, foi autenticados de acordo com as Legislações e normas vigentes<sup>2</sup>.

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos dos respectivos serviços de Notas e Registros do Estado da Paraíba, a Corregedoria Geral de Justiça editou o Provimento CGJPB N° 003/2014, determinando a inserção de um código em todos os atos notoriais e registrais, assim, cada Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial contém um código único (por exemplo: **Selo Digital: ABC12345-X1X2**) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser confirmada e verificada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço <http://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/>

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa **TECMOVEIS ELETRO DISTRIBUIDORA EIRELI - ME** tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa **TECMOVEIS ELETRO DISTRIBUIDORA EIRELI - ME** a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em **19/10/2018 09:14:46 (hora local)** através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevedo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevedo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa **TECMOVEIS ELETRO DISTRIBUIDORA EIRELI - ME** ou ao Cartório pelo endereço de e-mail [autentica@azevedobastos.not.br](mailto:autentica@azevedobastos.not.br)

Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site <https://autdigital.azevedobastos.not.br> e informe o Código de Consulta desta Declaração.

**Código de Consulta desta Declaração: 1092426**

A consulta desta Declaração estará disponível em nosso site até **09/10/2019 08:08:07 (hora local)**.

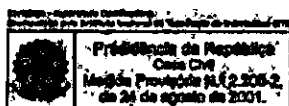
<sup>1</sup>Código de Autenticação Digital: 77380810181603380693-1

<sup>2</sup>Legislações Vigentes: Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013 e Provimento CGJ N° 003/2014.


O referido é verdade, dou fé.

#### CHAVE DIGITAL

00005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05b6e24d1a3b7588c00c9bbdaad9aa678717dc0a3c385ef2a59e10ef8c9f14e573588fdfa645b7f3c260188494bcafa149852439ad0bc6f4d33fda6bbaac692305



Handwritten signatures and initials, including a large signature and several smaller ones.

SERVIÇO NOTARIAL E REGISTRAL  
1001º OFÍCIO DE ARACAJU  Tabelião - Bel. Lútz de Sant'Ana  
e-mail: extra.aracaju@tjse.jus.br

Reconheço por semelhança a firma de RAFAEL GOMES MATOS dou fé em  
testa da verdade.  
Aracaju 28 de Outubro de 2018

Marcos Soares de Santana - O Escrevente Compromissado  
Sel: TJSE: 201829507040341  
Acesse: [www.tjse.jus.br/x/URKYTB](http://www.tjse.jus.br/x/URKYTB)

Praga Cantarino, 205 - São José - Aracaju - Sergipe - Cep: 49075-060 - Tel.: (79) 8025-0400




TECMOVEIS ELETRO DISTRIBUIDORA EIRELI - ME

JR ASSESSORIA CONTABIL EIRELIME

Relatório de Notas Explicativas

Diário: 4

Folha: 94

NOTAS EXPLICATIVAS ÀS DEMONSTRAÇÕES CONTÁBEIS  
ENCERRADAS EM 31 DE DEZEMBRO DE 2017

1) CONTEXTO OPERACIONAL

A sociedade TECMOVEIS ELETRO DISTRIBUIDORA EIRELI ME é uma sociedade empresária limitada, com sede na Praça Olímpio Campos nº 424, bairro Centro, na cidade de Aracaju/SE, iniciou suas atividades em 26 de abril de 1983, e tem como principal objeto social o comércio varejista de móveis e artigos de colchoaria; artigos de papelaria; equipamentos para escritório; eletrodomésticos; equipamentos e suprimentos para informática; brinquedos; instrumentos musicais; artigos e equipamentos esportivos e recreativos; artigos de armarinho; cama, mesa e banho; tapeçaria, persianas e cortinas; produtos saneantes domissanitários; comércio atacadista de móveis; artigos de colchoaria; artigos de papelaria; equipamentos para escritório; eletrodomésticos; equipamentos e suprimentos para informática; calçados; instrumentos musicais; brinquedos; livros, jorhais e outras publicações; artigos e equipamentos esportivos e recreativos; artigos de armarinho; cama, mesa e banho; tapeçaria, persianas e cortinas; produtos de higiene, limpeza e conservação; produtos saneantes domissanitários; cosméticos, produtos de perfumaria e higiene pessoal; máquinas, aparelhos e equipamentos para uso odontológico hospitalar; foupas e acessórios para uso profissional e de segurança do trabalho; serviços de reparação e manutenção de computadores; manutenção e reparação de aparelhos de refrigeração e ventilação; reparação de artigos do mobiliário e representação comercial em geral, conforme seu documento constitutivo.

2) DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE E POLITICA CONTÁBIL

A administração declara que as Demonstrações Contábeis da sociedade TECMOVEIS ELETRO DISTRIBUIDORA EIRELI ME do período entre 01 de janeiro de 2017 a 31 de dezembro de 2017, apresentam adequadamente a posição patrimonial e financeira, o desempenho e os fluxos de caixa da sociedade, com observância aos Princípios de Contabilidade e foi elaborada em conformidade com a ITG 1000, aprovada pela Resolução CFC nº 1418/2012. As Demonstrações Contábeis, exceto informações de fluxo de caixa, foram elaboradas segundo o regime de competência e estão representadas em Real, a moeda nacional brasileira.

3) ESTOQUES

Estão demonstrados pelo menor valor entre o custo e o valor líquido realizável. O custo é determinado usando-se o método de média ponderada móvel. O valor realizável líquido é o preço de venda estimado para o curso normal dos negócios, deduzindo os custos de execução e as despesas de vendas.

4) BALANÇO PATRIMONIAL

Demonstração Contábil que apresenta a relação de ativos, passivos e patrimônio líquido, entendendo que Ativos são recursos do qual se esperam benefícios econômicos futuros para a sociedade; Passivo são obrigações derivadas de fatos já ocorridos; e Patrimônio Líquido são valores residuais dos ativos da sociedade após a dedução de todos os seus passivos.

5) DEMONSTRAÇÃO DO RESULTADO DO EXERCÍCIO

Demonstração Contábil que apresenta todos os itens de receita e despesa reconhecidos no

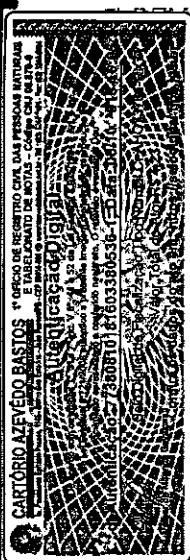
Aracaju/SE, 31 de dezembro de 2017

Gomes Matos 1.º OFICIN  
MÉS MATOS  
MINISTRADOR  
175-04



1.º OFICIN  
Jose Muniz Junior

JOSE MUNIZ JUNIOR  
CONTABILIDADE CRC/SE 004270-0  
CPF: 503.566.235-72



REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL  
ESTADO DA PARAÍBA  
CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS  
FUNDADO EM 1888

PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE JOÃO PESSOA

Av. Epitácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB  
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484  
http://www.azevedobastos.not.br  
E-mail: cartorio@azevedobastos.not.br



DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARA para os devidos fins de direito que, o documento em anexo identificado individualmente em cada *Código de Autenticação Digital* ou na referida sequência, foi autenticados de acordo com as Legislações e normas vigentes\*.

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos dos respectivos serviços de Notas e Registros do Estado da Paraíba, a Corregedoria Geral de Justiça editou o Provimento CGJPB N° 003/2014, determinando a inserção de um código em todos os atos notoriais e registrais, assim, cada Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial contém um código único (por exemplo: *Selo Digital: ABC12345-X1X2*); e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser confirmada e verificada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço <http://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/>

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa **TECMOVEIS ELETRO DISTRIBUIDORA EIRELI - ME** tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa **TECMOVEIS ELETRO DISTRIBUIDORA EIRELI - ME** a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em 19/10/2018 09:15:38 (hora local) através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevedo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevedo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa **TECMOVEIS ELETRO DISTRIBUIDORA EIRELI - ME** ou ao Cartório pelo endereço de e-mail [autentica@azevedobastos.not.br](mailto:autentica@azevedobastos.not.br)

Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site <https://autdigital.azevedobastos.not.br> e informe o *Código de Consulta desta Declaração*.

**Código de Consulta desta Declaração:** 1092428

A consulta desta Declaração estará disponível em nosso site até 09/10/2019 08:08:07 (hora local).

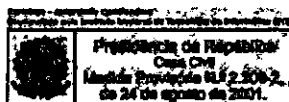
\***Código de Autenticação Digital:** 77380810181603380536-1

\***Legislações Vigentes:** Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013 e Provimento CGJ N° 003/2014.

O referido é verdade, dou fé.


CHAVE DIGITAL


00005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05b6e24d1a3b7588c00c9bbdaad9aa67871988f6934bb1c1f1e74c2e7502f5ed294588fdfa645b7f3c260188494bcfa  
a149126b925e5c6c798526e968f190aee0df



[Handwritten signatures and initials]

CÂMARA M...  
FOLHA: ...  
RUBRICA: ...

SERVICO NOTARIAL E REGISTRAL  
DO 1º OFICIO DE ARACAJU  Tabelião - Del. Luiz de Santana  
e-mail: extra.1aracaju@tjse.jus.br  
Reconheço por semelhança a firma de JOSÉ MINIZ JUNIOR dou fé em  
testê da verdade.  
Aracaju PB de Outubro de 2012.  
Marcelo Soares de Santana - O Escrevente Compromissado  
CNPJ: 201829507048398  
Acesso: www.tjse.jus.br/X/P3BR9A  
Praça Caméfilo, 205 - São José - Aracaju - Sergipe - Cep: 49015-060 - Tel.: (79) 3025-9400

SERVICO NOTARIAL E REGISTRAL  
DO 1º OFICIO DE ARACAJU  Tabelião - Del. Luiz de Santana  
e-mail: extra.1aracaju@tjse.jus.br  
Reconheço por semelhança a firma de RAFAEL GOMES MATOS dou fé em  
testê da verdade.  
Aracaju PB de Outubro de 2012.  
Marcelo Soares de Santana - O Escrevente Compromissado  
CNPJ: 201829507048440  
Acesso: www.tjse.jus.br/X/34RYZN  
Praça Caméfilo, 205 - São José - Aracaju - Sergipe - Cep: 49015-060 - Tel.: (79) 3025-9400




*Handwritten signature*  
*Handwritten initials*



Aracaju  
Seleção  
Acesso  
Retor  
Aracaju  
Marcelo  
Seleção  
Acesso

REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL  
ESTADO DA PARAÍBA  
CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS  
FUNDADO EM 1888

CAMARA M. DE SIRIRI  
FOLHA: 348  
RUBRICA: 

PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE JOÃO PESSOA

Av. Eplácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB  
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484  
<http://www.azevedobastos.not.br>  
E-mail: [cartorio@azevedobastos.not.br](mailto:cartorio@azevedobastos.not.br)



### DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARA para os devidos fins de direito que, o documento em anexo identificado individualmente em cada *Código de Autenticação Digital*<sup>1</sup> ou na referida sequência, foi autenticados de acordo com as Legislações e normas vigentes<sup>2</sup>.

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos dos respectivos serviços de Notas e Registros do Estado da Paraíba, a Corregedoria Geral de Justiça editou o Provimento CGJPB N° 003/2014, determinando a inserção de um código em todos os atos notoriais e registrais, assim, cada Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial contém um código único (por exemplo: *Selo Digital: ABC12345-X1X2*) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser confirmada e verificada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço <http://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/>

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa **TECMOVEIS ELETRO DISTRIBUIDORA EIRELI - ME** tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa **TECMOVEIS ELETRO DISTRIBUIDORA EIRELI - ME** a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em 19/10/2018 09:16:00 (hora local) através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevedo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevedo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa **TECMOVEIS ELETRO DISTRIBUIDORA EIRELI - ME** ou ao Cartório pelo endereço de e-mail [autentica@azevedobastos.not.br](mailto:autentica@azevedobastos.not.br)

Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site <https://autdigital.azevedobastos.not.br> e informe o *Código de Consulta desta Declaração*.

**Código de Consulta desta Declaração:** 1092429

A consulta desta Declaração estará disponível em nosso site até 09/10/2019 08:08:07 (hora local).

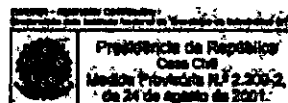
<sup>1</sup>**Código de Autenticação Digital:** 77380810181603380461-1

<sup>2</sup>**Legislações Vigentes:** Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013 e Provimento CGJ N° 003/2014.

O referido é verdade, dou fé.

#### CHAVE DIGITAL

00005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05b6e24d1a3b7588c00c9bbdaad9aa67871476c17c00a75c3f132e72925f27fb7ed588dfda645b7f3c260188494bcafa1497b833b5b3c1bc9c8bd72e6ba9b79c338



TECMOVEIS ELETRÔ DISTRIBUIDORA EIRELI - ME (00231)

Termo de Encerramento

Diário : 004 Folha : 095

### TERMO DE ENCERRAMENTO

CONTÉM ESTE CONJUNTO DE FÓRMULÁRIO 95 (NOVENTA E CINCO) FOLHAS NUMERADAS MECANICAMENTE DE 1 (UM) A 95 (NOVENTA E CINCO), E SERVIU DE LIVRO DIÁRIO NÚMERO 4 (QUATRO) REFERENTE AO PERÍODO DE ESCRITURAÇÃO DE 01/01/2017 ATÉ 31/12/2017.

EMPRESA: TECMOVEIS ELETRÔ DISTRIBUIDORA EIRELI - ME  
ENDREÇO: PC OLÍMPIO CAMPOS, 424  
BAIRRO: CENTRO  
CIDADE: ARACAJU/SE CEP: 49010040

CNPJ: 15612021000135  
INSC. ESTADUAL: 270608001  
INSC. MUNICIPAL: 0226479

REGISTRO JUNTA: 28600042590  
DATA REGISTRO JUNTA: 26/04/1983

CONFORME DETERMINA A INSTRUÇÃO NORMATIVA 107 DE 23/05/2008 DO D.N.R.C., DECLARAMOS QUE O PRESENTE LIVRO ENCONTRA-SE TOTALMENTE ESCRITURADO, DE ACORDO COM A DOCUMENTAÇÃO QUE NOS FOI APRESENTADA.

ARACAJU, SE, 31 DE DEZEMBRO DE 2017

*Rafael Gomes Matos*  
\_\_\_\_\_  
RAFAEL GOMES MATOS

CPF: 037.303.175-04  
Sócio Administrador

1º OFÍCIO

*Jose Muniz Junior*  
\_\_\_\_\_  
JOSE MUNIZ JUNIOR

TÉCNICO(A) BM CONTABILIDADE  
CRC: 004270 CPF: 503.566.235-72

1º OFÍCIO

SERVIÇO NOTARIAL E REGISTRAL  
DO 1º OFÍCIO DE ARACAJU



Tafelão, 161, Lote de Santana  
Aracaju, SE - CEP: 49010-000  
e-mail: arca@tjse.jus.br

Reconheço por semelhança a firma de JOSE MUNIZ JUNIOR dou fé em  
testes da verdade.  
Aracaju, 08 de Outubro de 2017

Marcelo Soares de Santana - O Escrevente Compromissado  
Selo TJSE: 201829507048400  
Acesso: www.tjse.jus.br/x/XBYZC4

Praca Camerino, 205 - São José - Aracaju - Sergipe - Cep: 49015-000 - Tel: (79) 3025-6400



Aracaju, 08 de Outubro de 2017  
\_\_\_\_\_  
doutor José Muniz Junior

*Handwritten signatures and initials*

REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL  
ESTADO DA PARAÍBA  
CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS  
FUNDADO EM 1888PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE  
JOÃO PESSOAAv. Epitácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB  
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484  
<http://www.azevedobastos.not.br>  
E-mail: [cartorio@azevedobastos.not.br](mailto:cartorio@azevedobastos.not.br)

## DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARA para os devidos fins de direito que, o documento em anexo identificado individualmente em cada *Código de Autenticação Digital* ou na referida sequência, foi autenticados de acordo com as Legislações e normas vigentes\*.

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos dos respectivos serviços de Notas e Registros do Estado da Paraíba, a Corregedoria Geral de Justiça editou o Provimento CGJPB Nº 003/2014, determinando a inserção de um código em todos os atos notoriais e registrais, assim, cada Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial contém um código único (por exemplo: *Selo Digital: ABC12345-X1X2*) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser confirmada e verificada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço <http://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/>

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa TECMOVEIS ELETRO DISTRIBUIDORA EIRELI - ME tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa TECMOVEIS ELETRO DISTRIBUIDORA EIRELI - ME a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em 19/10/2018 09:16:25 (hora local) através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevêdo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevêdo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa TECMOVEIS ELETRO DISTRIBUIDORA EIRELI - ME ou ao Cartório pelo endereço de e-mail [autentica@azevedobastos.not.br](mailto:autentica@azevedobastos.not.br)

Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site <https://autdigital.azevedobastos.not.br> e informe o *Código de Consulta desta Declaração*.

**Código de Consulta desta Declaração:** 1092430

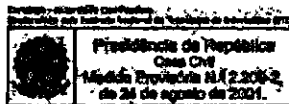
A consulta desta Declaração estará disponível em nosso site até 09/10/2019 08:08:07 (hora local).

\***Código de Autenticação Digital:** 77380810181603380379-1

\***Legislações Vigentes:** Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013 e Provimento CGJ Nº 003/2014.

O referido é verdade, dou fé.

## CHAVE DIGITAL

00005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05b6e24d1a3b7588c00c9bbdaad9aa67871efa0c07ce2dac4319f693c21757072e7588dfa645b7f3c260188494bca  
fa149608658dbd2d21a170274ec4c4de554ca





# TECMÓVEIS ELETRO DISTRIBUIDORA EIRELI. - ME

CÂMARA M. DE SIRIRI.  
FOLHA: 352  
RUBRICA: [assinatura]

## ANEXO IV

### DECLARAÇÃO RELATIVA A TRABALHO DE MENORES

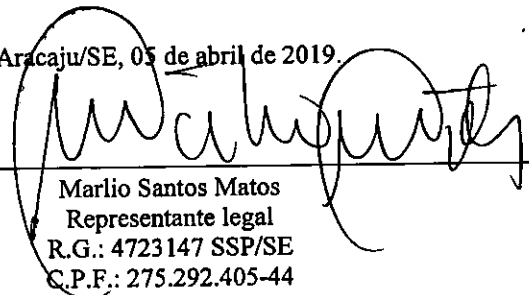
#### PREGÃO PRESENCIAL 003/2019- CMS

**OBJETO:** *Contratação de empresa especializada objetivando à Aquisição de equipamentos e material Permanente para esta Câmara Municipal de Siriri, para atender as necessidades, conforme especificações técnicas constantes no Anexo I deste Edital;*

A Tecmoveis Eletro Distribuidora EIRELI. - ME, inscrita no CNPJ nº 15.612.021/0001-35, por intermédio de seu representante legal o (a) Sr. (a) Rafael Gomes Matos, portador da Carteira de Identidade nº 3332056-0 SSP/SE e do CPF nº 037.303.175-04, **DECLARA**, para fins do disposto no inciso V do art. 27 da Lei nº. 8.666, de 21 de junho de 1993, acrescido pela Lei nº. 9.854, de 27 de outubro de 1999, que não emprega menor de dezoito anos em trabalho noturno, perigoso ou insalubre e não emprega menor de dezesseis anos.

**Ressalva:** emprega menor, a partir de quatorze anos, na condição de aprendiz ( ).


Aracaju/SE, 05 de abril de 2019.

  
Marlio Santos Matos  
Representante legal  
R.G.: 4723147 SSP/SE  
C.P.F.: 275.292.405-44





# TECMÓVEIS ELETRO DISTRIBUIDORA EIRELI. - ME

CÂMARA M. DE SIRIRI  
FOLHA: 353  
RUBRICA: 

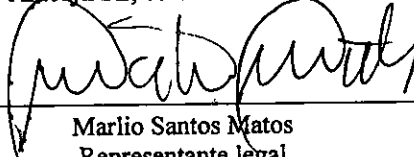
## DECLARAÇÃO DE INEXISTÊNCIA DE FATOS IMPEDITIVOS

### PREGÃO PRESENCIAL 003/2019 - CMS

**OBJETO:** *Contratação de empresa especializada objetivando à Aquisição de equipamentos e material Permanente para esta Câmara Municipal de Siriri, para atender as necessidades, conforme especificações técnicas constantes no Anexo I deste Edital;*

A Tecmoveis Eletro Distribuidora EIRELI. - ME, inscrita no CNPJ nº 15.612.021/0001-35, por intermédio de seu representante legal o (a) Sr. (a) Rafael Gomes Matos, portador da Carteira de Identidade nº 3332056-0 SSP/SE e do CPF nº 037.303.175-04, DECLARA, sob as penas da lei, que, até a presente data, inexistem fatos impeditivos para sua habilitação, no processo licitatório. Declara-se idônea para licitar e contratar com o Poder Público e não se encontra suspensa do direito de licitar ou contratar com as Administrações Federais, Estaduais ou Municipais, cientes da obrigatoriedade de declarar ocorrências posteriores.

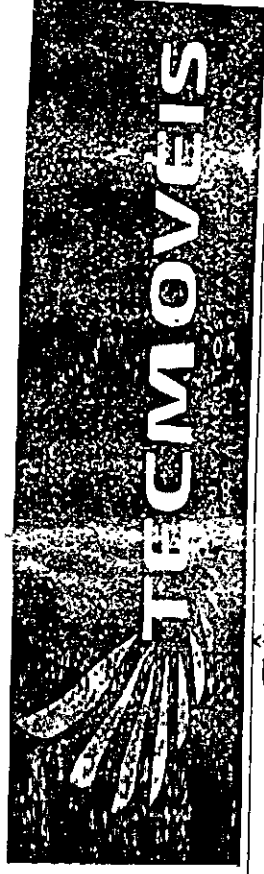
Aracaju/SE, 05 de abril de 2019.



Marlio Santos Matos  
Representante legal  
R.G.: 4723147 SSP/SE  
C.P.F.: 275.292.405-44



CÂMARA M. DE SIRIRI  
FOLHA: 3  
RUBRICA:



CÂMARA MUNICIPAL DE SIRIRI	
PREGÃO N° 003/2019	
DATA: 05/04/2019 ÀS 09:09 HS	
ENVELOPE N.º 02 -- DOCUMENTOS DE HABILITAÇÃO	
TECMOVEIS ELETRÔ DISTRIBUIDORA EIRELI. - ME	
CNPJ: 15.612.021/0001-35	FCNE/FAX: (79)3211-8409
Pç. Olímpio Campos, 424 Cep 49900-040	E-MAIL: tecmoveisdistribuidora@gmail.com



**ESTADO DE SERGIPE  
PREFEITURA MUNICIPAL DE ARACAJU  
SECRETARIA MUNICIPAL DA FAZENDA**

**CÂMARA M. DE SIRIRI**  
**FOLHA:** 355  
**RUBRICA:**

**CARTÃO DE INSCRIÇÃO MUNICIPAL / ALVARÁ DE LOCALIZAÇÃO E FUNCIONAMENTO**

**Número de Inscrição Municipal:** 022647-9      **CNPJ/CPF:** 15.612.021/0001-35

**Nome/Razão Social:** TECMOVEIS ELETRO DISTRIBUIDORA EIRELI ME

**Nome de Fantasia:** TECMOVEIS

**Situação:** Ativa

Autorizamos, de acordo com a Lei 1547/89, o Contribuinte acima identificado a estabelecer-se neste município na (o) **PC OLÍMPIO CAMPOS (CENTRO), 424 - MULTIMOVEIS - CENTRO - 49010-040**, para o exercício das seguintes atividades:

<b>Cód. Ativ.</b>	<b>Descrição das Atividades</b>	<b>Dt.Início</b>
4754701	Comercio varejista de moveis	27/04/1983
4641902	Com.atac.artigos de cama,mesa e banho	27/04/1983
4641903	Com.atac.de artigos de armarinho	27/04/1983
4643501	Comercio atacadista de calçados	27/04/1983
4647802	Com.atac.livros,jornals,out.publicacoes	27/04/1983
4649401	Com.atac.eq.eletr.de uso pessoal e dom.	27/04/1983
4649499	Com.atac.out.eq.art.uso pess.dom.n/esp.a	27/04/1983
4651601	Com.atac.de equipamentos de Informatica	27/04/1983
4651602	Com.atac.de suprimentos p/Informatica	27/04/1983
4669999	Com.atac.out.maq.eq.n/esp.anteriormente	27/04/1983
4751201	Com.var.espec.equip.e sup.informatica	27/04/1983
4753900	Com.var.espec.de eletrod.e equ.aud.video	27/04/1983
4754702	Com.var.de artigos de colchoaria	27/04/1983
4755502	Com.var.de artigos de armarinho	27/04/1983
4755503	Com.var.artigos de cama,mesa e banho	27/04/1983
4756300	Com.var.espec.de instr.musicals e acess.	27/04/1983
4759801	Com.var.art.tapecaria,cort.e persianas	27/04/1983
4761003	Com.var.de artigos de papelaria	27/04/1983
4763601	Com.var.brinquedos e artigos recreativos	27/04/1983
4763602	Comercio varejista de artigos esportivos	27/04/1983
4789005	Com.var.produtos saneantes domissanatar.	27/04/1983
4789007	Com.var.de equipamentos p/escritorio	27/04/1983
9511800	Rep.Man.computadores e de eq.perfericos	03/11/2016

Aracaju (SE), em 05 de Abril de 2019.

Cartão impresso através do endereço <http://fazenda.aracaju.se.gov.br/financas/cartaoinscricao.wsp> de acordo com o decreto 2.629 de 08 de Março de 2010.



CÂMARA M. DE SIRIRI  
FOLHA: 356  
RUBRICA:

## Confirmação de Autenticidade das Certidões

### Resultado da Confirmação de Autenticidade da Certidão

CNPJ : 15.612.021/0001-35

Data da Emissão : 16/10/2018

Hora da Emissão : 08:22:04

Código de Controle da Certidão : 5EBB.0C48.F250.B626

Tipo da Certidão : Positiva com Efeitos de Negativa

Certidão Positiva com Efeitos de Negativa emitida em 16/10/2018, com validade até 14/04/2019.

“Página Anterior”

CÂMARA M. DE SIRIRI  
FOLHA: 357  
RUBRICA: [assinatura]

SECRETARIA DE  
ESTADO DA FAZENDA



**SERGIPE**  
GOVERNO DO ESTADO

(1)

Sexta-feira, 05 de Abril de 2019

## Consulta de Certidão Negativa

### CONSULTA DE CERTIDÃO NEGATIVA


#### CERTIDÃO NEGATIVA

Nº Certidão: 122727/2019  
Inscrição Estadual: 27.060.800-1  
Razão Social: TECMOVEIS ELETRO DISTRIBUIDORA EIRELI ME  
CNPJ FBG: 15.612.021/0001-35  
Natureza Jurídica: EMPRESA INDIVIDUAL DE RESPONSABILIDADE LIMITADA  
Atividade Econômica: COMERCIO VAREJISTA DE MOVEIS  
Endereço: PRACA OLIMPIO CAMPOS 424  
CENTRO - ARACAJU CEP: 49010040  
Data Emissão: 01/04/2019 10:57:46  
Data Validade: 01/05/2019  
Autenticação: 201904010LFIKF  
Protocolo:



© Alguns direitos reservados. Todo o conteúdo deste portal pode ser utilizado livremente.

Secretaria de Estado da Fazenda  
Av. Tancredo Neves, 151 - Centro Administrativo Augusto Franco  
Cep 49081-900 - Aracaju/SE - (0xx79) 3216-7000

CÂMARA M. DE SIRIRI  
FOLHA: 358  
RUBRICA: SECRETARIA DE  
ESTADO DA FAZENDA**SERGIPE**  
GOVERNO DO ESTADO

(1)

Sexta-feira, 05 de Abril de 2019

## Consulta de ICMS

### CONSULTA DE DECLARAÇÃO DE RECOLHIMENTO DE ICMS

**DECLARAÇÃO DE RECOLHIMENTO DE ICMS**

Nº Declaração: 122730/2019  
Inscrição Estadual: 27.060.800-1  
Razão Social: TECMOVEIS ELETRO DISTRIBUIDORA EIRELI ME  
CNPJ FBG: 15.612.021/0001-35  
Natureza Jurídica: EMPRESA INDIVIDUAL DE RESPONSABILIDADE LIMITADA  
Atividade Econômica: COMERCIO VAREJISTA DE MOVEIS  
Endereço: PRACA OLIMPIO CAMPOS 424  
CENTRO - ARACAJU CEP: 49010040  
Data Emissão: 01/04/2019 10:58:48  
Data Validade: 01/05/2019  
Autenticação: 201904010LFIN7



CÂMARA M. DE SIRIRI  
FOLHA: 358  
RUBRICA: [assinatura]

© Alguns direitos reservados. Todo o conteúdo deste portal pode ser utilizado livremente.

Secretaria de Estado da Fazenda  
Av. Tancredo Neves, 151 - Centro Administrativo Augusto Franco  
Cep 49081-900 - Aracaju/SE - (0xx79) 3216-7000





Estado de Sergipe  
Prefeitura Municipal de Aracaju  
Secretaria Municipal da Fazenda

CÂMARA M. DE SIRIRI  
FOLHA: 360  
RUBRICA: [assinatura]

## VERIFICAÇÃO DE AUTENTICIDADE CERTIDÃO NEGATIVA DE DÉBITOS

Aracaju, 05 de Abril de 2019

**Código de Autenticidade:** JD.0093.0044.EE.035C

**Documento:** 15.612.021/0001-35

**Contribuinte:** TECMOVEIS ELETRO DISTRIBUIDORA EIRELI ME

**Número da Certidão:** 201900225321

**Tipo de Certidão:** Certidao Negativa de Debitos CPF CNPJ / Gerado via WEB

**Data de Emissão:** 01/04/2019

**Data de Validade:** 30/06/2019

Confirmamos a autenticidade do código fornecido para os dados mostrados  
acima. Código Informado: JD.0093.0044.EE.035C



CÂMARA M. DE SIRIRI  
 FOLHA: 361  
 RUBRICA:

ESTADO DE SERGIPE  
 PODER JUDICIÁRIO  
 CARTÓRIO DISTRIBUIDOR DA COMARCA DE ARACAJU  
 Fórum Gumersindo Bessa, Av. Tancredo Neves, S/N  
 Centro Administrativo Augusto Franco, Capucho  
 Telefone: 3226-3500 Ramal: 3542 / 3543 CEP: 49080-470 Aracaju-SE

## CERTIDÃO NEGATIVA

\*\*\* CONFIRMAÇÃO DE AUTENTICIDADE \*\*\*

### Dados do Solicitante

<b>Razão Social:</b>	TECMÓVEIS ELETRO DISTRIBUIDORA EIRELI-ME		
<b>Nome Fantasia:</b>	TECMOVEIS ELETRO DISTRIBUIDORA EIRELI-ME	<b>Natureza Certidão:</b>	Falência, Concordata, Recuperação Judicial e Extra-Judicial
<b>Domicílio:</b>	Aracaju	<b>Tipo de Pessoa/CPF/CNPJ:</b>	de Jurídica / 15.612.021/0001-35
<b>Data da Emissão:</b>	01/04/2019 11:02	<b>Data de Validade:</b>	* 01/05/2019 *
<b>Nº da Certidão:</b>	* 0001879179 *	<b>Nº da Autenticidade:</b>	* 3486256923 *

- Certidão com autenticidade digital confirmada. -

Certifico que NÃO CONSTA, nos registros de distribuição dos 1º e 2º Graus do Poder Judiciário do Estado de Sergipe, AÇÃO DE FALÊNCIA, CONCORDATA, RECUPERAÇÃO JUDICIAL E EXTRAJUDICIAL distribuída e que esteja em andamento, contra a firma acima identificada.

### Observações

- Certidão expedida gratuitamente através da Internet, autorizada pela Resolução 61/2006, de 29/11/2006.
- Os dados do(a) solicitante acima informados são de sua responsabilidade, devendo a titularidade ser conferida pelo interessado e/ou destinatário.
- A validade desta certidão é de 30 (trinta) dias a partir da data de sua emissão. Após essa data será necessária a emissão de uma nova certidão.
- A autenticidade desta certidão poderá ser confirmada na página do Tribunal de Justiça do Estado de Sergipe - [www.tjse.jus.br](http://www.tjse.jus.br) - no menu -Serviços - Certidão On Line-, utilizando o número de autenticidade acima identificado.



PODER JUDICIÁRIO  
JUSTIÇA DO TRABALHO

CÂMARA M. DE SIRIRI  
FOLHA: 362  
RUBRICA:

## CERTIDÃO NEGATIVA DE DÉBITOS TRABALHISTAS

Nome: TECMOVEIS ELETRO DISTRIBUIDORA EIRELI

(MATRIZ E FILIAIS) CNPJ: 15.612.021/0001-35

Certidão n°: 169298345/2019

Expedição: 18/03/2019, às 10:14:19

Validade: 13/09/2019 - 180 (cento e oitenta) dias, contados da data de sua expedição.

Certifica-se que TECMOVEIS ELETRO DISTRIBUIDORA EIRELI (MATRIZ E FILIAIS), inscrito(a) no CNPJ sob o n° 15.612.021/0001-35, NÃO CONSTA do Banco Nacional de Devedores Trabalhistas.

Certidão emitida com base no art. 642-A da Consolidação das Leis do Trabalho, acrescentado pela Lei n° 12.440, de 7 de julho de 2011, e na Resolução Administrativa n° 1470/2011 do Tribunal Superior do Trabalho, de 24 de agosto de 2011.

Os dados constantes desta Certidão são de responsabilidade dos Tribunais do Trabalho e estão atualizados até 2 (dois) dias anteriores à data da sua expedição.

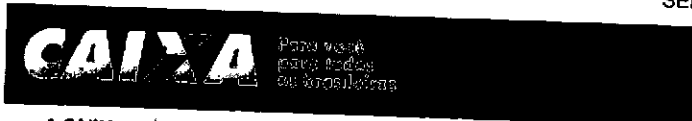
No caso de pessoa jurídica, a Certidão atesta a empresa em relação a todos os seus estabelecimentos, agências ou filiais.

A aceitação desta certidão condiciona-se à verificação de sua autenticidade no portal do Tribunal Superior do Trabalho na Internet (<http://www.tst.jus.br>).

Certidão emitida gratuitamente.

### INFORMAÇÃO IMPORTANTE

Do Banco Nacional de Devedores Trabalhistas constam os dados necessários à identificação das pessoas naturais e jurídicas inadimplentes perante a Justiça do Trabalho quanto às obrigações estabelecidas em sentença condenatória transitada em julgado ou em acordos judiciais trabalhistas, inclusive no concernente aos recolhimentos previdenciários, a honorários, a custas, a emolumentos ou a recolhimentos determinados em lei; ou decorrentes de execução de acordos firmados perante o Ministério Público do Trabalho ou Comissão de Conciliação Prévia.



Navigation menu: A CAIXA, REDES DE ATENDIMENTO, CUIDADORA, DOWNLOAD, MAPA DO SITE, SEGURANÇA, IMPRENSA, Navegue pela CAIXA

Produtos e Serviços

Ajuda

Home | SERVIÇOS AO CIDADÃO | FGTS Empresa | Consulta Regularidade do Empregador | Situação de Regularidade do Empregador | Histórico do Empregador

### :: Histórico do Empregador

O Histórico do Empregador apresenta os registros dos CRF concedidos nos últimos 24 meses, conforme Manual de Orientações Regularidade do Empregador.

Inscrição: 15612021/0001-35  
Razão Social: TECMOVEIS ELETRO DISTRIBUIDORA EIRELI ME  
Nome Fantasia: TECMOVEIS

Data de Emissão/ Leitura	Data de Validade	Número do CRF
26/03/2019	26/03/2019 a 24/04/2019	2019032602192388350043
07/03/2019	07/03/2019 a 05/04/2019	2019030702081530610816
16/02/2019	16/02/2019 a 17/03/2019	2019021602014931036771
28/01/2019	28/01/2019 a 26/02/2019	2019012801102719212605
09/01/2019	09/01/2019 a 07/02/2019	2019010901521093770494
21/12/2018	21/12/2018 a 19/01/2019	2018122102141915832738
02/12/2018	02/12/2018 a 31/12/2018	2018120201303302585577
13/11/2018	13/11/2018 a 12/12/2018	2018111302550606316813
25/10/2018	25/10/2018 a 23/11/2018	2018102503121743471955
04/10/2018	04/10/2018 a 02/11/2018	2018100401540567496859
15/09/2018	15/09/2018 a 14/10/2018	2018091501441035467265
27/08/2018	27/08/2018 a 25/09/2018	2018082701072889908364
07/08/2018	07/08/2018 a 05/09/2018	2018080701434316582408
19/07/2018	19/07/2018 a 17/08/2018	2018071902145311809803
30/06/2018	30/06/2018 a 29/07/2018	2018063002095470283661
11/06/2018	11/06/2018 a 10/07/2018	2018061101113228749713
23/05/2018	23/05/2018 a 21/06/2018	2018052301421867440808
04/05/2018	04/05/2018 a 02/06/2018	2018050402224657087724
15/04/2018	15/04/2018 a 14/05/2018	2018041501290976650407
27/03/2018	27/03/2018 a 25/04/2018	2018032702372298134800
08/03/2018	08/03/2018 a 06/04/2018	2018030801574430231210
17/02/2018	17/02/2018 a 18/03/2018	2018021702550055545640
29/01/2018	29/01/2018 a 27/02/2018	2018012909152085843662
10/01/2018	10/01/2018 a 08/02/2018	2018011007375982669370
22/12/2017	22/12/2017 a 20/01/2018	2017122201514767845143
03/12/2017	03/12/2017 a 01/01/2018	2017120301035378964540
14/11/2017	14/11/2017 a 13/12/2017	2017111401431468760509
26/10/2017	26/10/2017 a 24/11/2017	2017102601270751545601
07/10/2017	07/10/2017 a 05/11/2017	2017100701385021493212
18/09/2017	18/09/2017 a 17/10/2017	2017091800385747884490
30/08/2017	30/08/2017 a 28/09/2017	2017083001280301972066
11/08/2017	11/08/2017 a 09/09/2017	2017081101051470705571
23/07/2017	23/07/2017 a 21/08/2017	2017072300550625144779
04/07/2017	04/07/2017 a 02/08/2017	2017070401323753605110

13/03/2017	13/03/2017 a 14/07/2017	2017001301331284885000
27/05/2017	27/05/2017 a 25/06/2017	2017052701442099049999
08/05/2017	08/05/2017 a 06/06/2017	2017050800434754411677
19/04/2017	19/04/2017 a 18/05/2017	2017041901035526307312
02/04/2001	02/04/2001 a 30/04/2001	2001040200001897996009
28/02/2001	28/02/2001 a 31/03/2001	2001022800001897996007
31/01/2001	31/01/2001 a 28/02/2001	

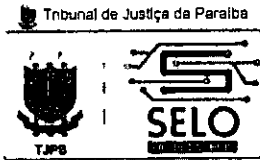
Resultado da consulta em 05/04/2019 às 10:24:56

■ Dúvidas mais Frequentes

O uso destas informações para os fins previstos em lei deve ser precedido de verificação de autenticidade no site da Caixa: [www.caixa.gov.br](http://www.caixa.gov.br)

---

227



CÂMARA M. DE SIRIRI  
FOLHA: 365  
RUBRICA: [assinatura]

[Nova consulta](#) / [Visualizar Ato Registral Vinculado a Selo](#)

**Serventia:** 1º Office de Registro Civil das Pessoas Naturais e de Interdições e Tutelas do Município e Sede da Comarca de João Pessoa

**Endereço:** AV Presidente Epitácio Pessoa, 1145      **Bairro:** Bairro dos Estados      **Município:** JOAO PESSOA

**E-mail:** cartorio@azevedobastos.not.br      **Telefone:** (83) 32445404 / (83) 32445484      **Cobrança:** Normal

**Informações do ato**

<b>Tipo Ato:</b> Autenticação	<b>Responsável:</b> Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti	<b>Valor emolumento:</b> R\$ 3,32
<b>Número do recibo:</b>	<b>Valor do Ato:</b> R\$ 4,23	<b>Data do ato:</b> 10/08/2018
<b>Data do recibo:</b>	<b>Retificador:</b> Não	<b>Selo original:</b>
<b>Recolhimento FARPEN:</b> R\$ 0,08	<b>Recolhimento FEPJ:</b> R\$ 0,66	<b>Retificado por:</b>

**Informações do selo**

<b>Tipo:</b> Normal - Tipo C	<b>Valor:</b> R\$ 0,21
<b>Selo Nº:</b> AHH26650	<b>Validador:</b> OBXU

**Autenticação**

**Descrição do documento:** Documento. cod. Documento\_Codigo\_77381008181024520638

**Ressalva:**

**QR Code**



[Baixar Imagem](#)



CÂMARA M. DE SIRIRI  
FOLHA: 366  
RUBRICA: 

[Nova consulta](#) / [Visualizar Ato Registral Vinculado a Selo](#)

Serventia. 1º Ofício de Registro Civil das Pessoas Naturais e de Interdições e Tutelas do Município e Sede da Comarca de João Pessoa

Endereço: AV Presidente Epitácio Pessoa, 1145

Bairro: Bairro dos Estados

Município: JOAO PESSOA

E-mail: cartorio@azevedobastos.not.br

Telefone: (83) 32445404 / (83) 32445484

Cobrança: Normal

Informações do ato

Tipo Ato: Autenticação

Responsável: Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti

Valor emolumento: R\$ 3,32

Número do recibo:

Valor do Ato: R\$ 4,23

Data do ato: 10/08/2018

Data do recibo:

Retificador: Não

Selo original:

Recolhimento FARPEN: R\$ 0,08

Recolhimento FEPJ: R\$ 0,66

Retificado por:

Informações do selo

Tipo: Normal - Tipo C

Valor: R\$ 0,21

Selo Nº: AHH26653

Validador: 02SU

Autenticação

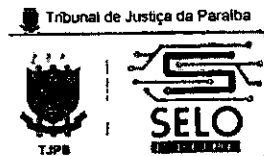
Descrição do documento: Documento. cod. Documento\_Codigo\_77381008181024520788

Ressalva:

QR Code



[Baixar Imagem](#)



CÂMARA M. DE SIRIRI  
FOLHA: 367  
RUBRICA: [assinatura]

Nova consulta / Visualizar Ato Registral Vinculado a Selo

Serventia. 1º Ofício de Registro Civil das Pessoas Naturais e de Interdições e Tutelas do Município e Sede da Comarca de João Pessoa

Endereço: AV Presidente Epitácio Pessoa, 1145

Bairro: Bairro dos Estados

Município: JOAO PESSOA

E-mail: cartorio@azevedobastos.not.br

Telefone: (83) 32445404 / (83) 32445484

Cobrança: Normal

Informações do ato

Tipo Ato: Autenticação

Responsável: Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti

Valor emolumento R\$ 3.32

Número do recibo:

Valor do Ato: R\$ 4,23

Data do ato: 08/10/2018

Data do recibo:

Retificador: Não

Selo original:

Recolhimento FARPEN: R\$ 0,08

Recolhimento FEPJ: R\$ 0,66

Retificado por

Informações do selo

Tipo: Normal - Tipo C

Valor: R\$ 0,21

Selo Nº: AHO73772

Validador: DVLE

Autenticação

Descrição do documento: Documento. cod. Documento\_Codigo\_77380810181603390265

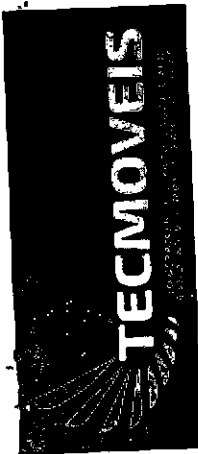
Ressalva:

QR Code



Baixar Imagem





# TECMOVEIS ELETRO DISTRIBUIDORA EIRELI. - ME

## PROPOSTA REFORMULADA

CÂMARA MUNICIPAL DE SIRIRI.

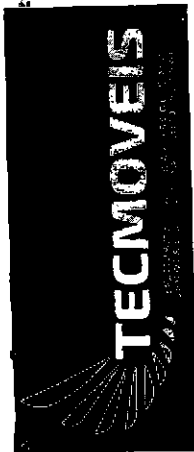
PREGÃO PRESENCIAL Nº 003/2019.

EMPRESA	Tecmoveis Eletro Distribuidora EIRELI - ME
CNPJ	15.612.021/0001-35
END.	Pç. Olímpio Campos, 424 Cep 49010-040
REPRESENTANTE LEGAL	RAFAEL GOMES MATOS

FONE/FAX: (79)3211-8409  
E-MAIL: tecmoveisdistribuidora@gmail.com

Item	Descrição do Material	Marca / Modelo	Unid.	Quant.	Preço em R\$			
					Valor Unitário	Valor Unitário Extenso	Valor Total	
1	MESA REUNIÃO COMPONENTE TAMPO - módulo externo - tampo em formato quadrado ou reto com raio na extremidade, medindo 1200x1200mm, produzidos em aglomerado de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). A face frontal dos tampos recebe fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 3mm com raio de 3mm nas extremidades superior e inferior, e a face central recebe fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 1mm, ambas coladas pelo processo Hot melt. Módulo interno simples - tampo em formato retangular, medindo 800x1200mm, produzidos em aglomerado de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). A face frontal dos tampos recebe fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 3mm com extremidades superior e inferior, e a face central recebe fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 1mm, ambas coladas pelo processo Hot melt. ESTRUTURA - módulo externo - é constituído por 2 travessas horizontais produzidas em tubo de aço retangular de 40x60mm (espessura de 1,5mm) formando um "V", recebendo nas extremidades 4 tubos oblongos na vertical, formando os pés. Os pés medem 40x77mm (espessura 1,5mm), recebem na base	MARCA: ALBERFLEX MODELO: MRHME 1212 + MRHMI 0812 + MRHME 1212 GARANTIA: 05 ANOS CONTRA DEFEITO DE FABRICAÇÃO	UND	1	R\$ 3.950,00	Três Mil Novecentos Cinquenta Reais	R\$ 3.950,00	Três Mil Novecentos Cinquenta Reais

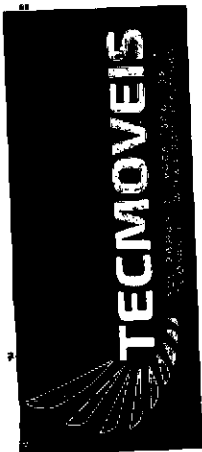
CÂMARA M. DE SIRIRI  
FOLHA: 368  
RUBRICA:



# TECMÓVEIS ELETRO DISTRIBUIDORA EIRELI. - ME

inferior através de encaixe por pressão, sapata oblonga produzida em ABS, porca M8 sextavada e nivelador de altura com base em polipropileno e acima dos tubos (no encontro do "V") recebem uma chapa de formato circular, produzida em aço (espessura 1,9mm), para fixação da estrutura no tampo. Módulo interno simples - não possui estrutura, possui apenas chapa circular, produzida em aço (espessura 1,9mm), para união dos tampos. FIXAÇÃO- O tampo é fixado na estrutura através da chapa em "L" do cavalete lateral e buchas metálicas M6x13mm embutidas na face inferior do tampo por parafusos M6x16mm.ACABAMENTO- Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão e tratamento de fosfatização, a fim de constituir um substrato seguro para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. DIMENSÕES aproximadamente: 3,20X1,20X0,74m (LxPxH).O licitante deverá apresentar comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora Nº 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia. Registro ou inscrição na entidade profissional competente conforme Resolução do CONFEA 417, Registro do fabricante do produto ofertado no Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, com Certificado de Regularidade válido. Relatórios de análises emitidos por laboratório competente pertencente à RBLE com base nas NBR's 8094:1983 e 8095:1983, cujo interessado seja o fabricante dos bens ofertados, demonstrando exposição de 500 horas ou mais das estruturas metálicas à névoa salina e a atmosfera úmida saturada, "grau F0" e "grau d0/t0", NBR's 10443:2008 e 11003:2010. Garantia mínima de 5 anos.

MARA M. DE SIRIRI  
 QUA: 368  
 UBRICA:



# TECMOVEIS ELETRO DISTRIBUIDORA EIRELI. - ME

AMARA M. DE SIRIRI  
FOLHA: 370  
SUBBRICA: 02

ESTACÃO DE TRABALHO ORGÂNICA 01 LUGAR DIMENSÕES APROXIMADAS 1,20 x 1,20 x 0,60 x 0,60 X m. TAMPO - Em formato "L" (orgânico) produzido em MDP de 25mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão BP. As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (3mm de espessura), com raios de 3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT de ergonomia, coladas pelo processo hot melt.

**ESTRUTURA** - Autoportante composta por 3 cavaletes laterais e 2 travessas horizontais. Cavaletes laterais são formados por coluna vertical em forma elíptica, produzida em chapa de aço estampada, medindo 58x635x130mm (LxHxP) (1,5mm de espessura), dentro da qual é encaixado perfil produzido em ABS com 3 canais distintos para passagem de fiação e fechamento constituído por tampa removível produzida em ABS encaixada no perfil; na parte superior é soldado perfil em formato retangular produzido em chapa de aço, medindo 15x60x62mm (LxHxP) (1,5mm de espessura), no qual serão fixadas as travessas estruturais. A parte inferior da coluna vertical é fixada por parafusos M8x16mm em uma pata (base) de formato côncavo, estampada, sem ponteiros e cortada a laser, medindo 580/680x68x68mm (LxHxP) (1,9mm de espessura), possuindo cada pata inferior 2 niveladores de altura com rosca M8x28mm produzidos com base em polipropileno Ø42mm. Na parte superior a coluna é soldada a uma chapa em "L", medindo 62x39x276mm (LxHxP) (1,9mm de espessura), por solda MAG, através da qual o cavalete lateral será fixado ao tampo.

Travessas horizontais compostas por perfil externo e interno. Perfil externo em formato retangular produzido em chapa de aço, medindo 60x15mm (HxP), e perfil interno produzido em chapa de aço, medindo 250x51,2mm (LxH) (3,8mm de espessura), unidos através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro do perfil externo e composto por 2 perfis de

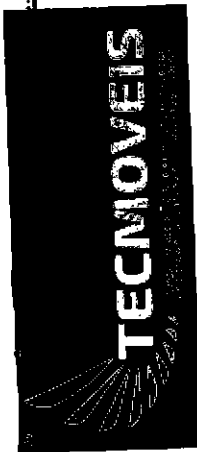
MARCA: ALBERFLEX  
 MODELO: 1212  
 M2GTO 2  
 UND  
 GARANTIA: 05 ANOS CONTRA DEFEITO DE FABRICAÇÃO

Três Mil Quatrocentos Sessenta Reais

R\$ 3.460,00

Um Mil Setecentos Trinta Reais

R\$ 1.730,00



# TECMOVEIS ELETRO DISTRIBUIDORA EIRELI. - ME

encaixe produzidos em ABS, porcas M6 e parafusos M6x12mm com a função de ajuste do comprimento. FIXAÇÃO - O tampo é fixado na estrutura através da chapa em "L" do cavalete lateral e buchas metálicas M6x13mm embutidas na face inferior do tampo por parafusos M6x16mm. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão e tratamento de fosfatização, a fim de constituir um substrato seguro para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.

Accessórios:- Painel frontal mede 1400mm de largura, tem altura total de 222mm e fica distante do tampo 65mm. É produzido em MDP de 25mm de espessura revestido nas duas faces (frontal e posterior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP), e nas faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC com (3mm de espessura) coladas pelo processo Hot melt. Fixado através de 2 chapas dobradas produzidas em aço (1,9mm de espessura) por 4 parafusos M6x16mm, 2 parafusos M6x16mm no tampo e 2 parafusos M7x11mm no painel.

Dimensão aproximadamente 1200x1200x740mm saídas 600x600mm.

O licitante deverá apresentar Certificado de Conformidade com a NBR 13966:2008, emitido pela ABNT - Associação Brasileira de Normas Técnicas OU emitido por Organismo Certificador de Produtos acreditado pelo Inmetro, bem como deverá apresentar comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora Nº 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia. Registro ou inscrição na entidade profissional competente conforme Resolução do CONFEA 417, Registro do fabricante do produto ofertado no Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, com Certificado de Regularidade válido. Relatórios de análises emitidos por

AMARA M. DE SIRIRI  
FOLHA: 37  
RUBRICA:

laboratório competente pertencente à RBLE com base nas NBR's 8094:1983 e 8095:1983, cujo interessado seja o fabricante dos bens ofertados, demonstrando exposição de 500 horas ou mais das estruturas metálicas à névoa salina e a atmosfera úmida saturada, "grau F0" e "grau d0/t0", NBR's 10443:2008 e 11003:2010. Garantia mínima de 5 anos.

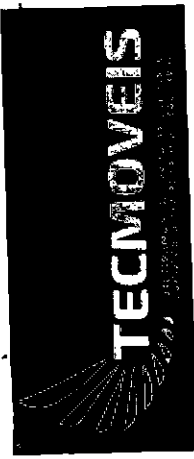
**MESA DE TRABALHO EXECUTIVA - DIMENSÕES APROXIMADAS** 1800x800x740mm (LxPxH).  
**TAMPO** - tampo em formato retangular constituído em aglomerado de 2,5mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais dos tampos recebem fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 3mm e raio de 3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt.  
**ESTRUTURA** - auto-portante composta por 2 quadros laterais e conjunto de travessas horizontais. Quadros laterais: são formados por 2 colunas verticais produzidas em tubo retangular 20x100mm (1,5mm de espessura), posicionadas diagonalmente e 2 horizontais produzidas em tubo retangular 20x70mm (1,5mm de espessura), sendo fixadas tanto superior quanto inferior através de parafusos cabeça sextavada M8x16mm e arruelas parafuso M8 (Ø20x1,9mm). Nas extremidades superiores das colunas verticais, recebem 2 chapas de montagem produzidas em chapa de aço de espessura 3,8mm e soldadas através de solda MAG, para encaixe da travessa horizontal de ligação. Cada quadro recebe 2 niveladores de altura M8x20 medindo Ø30mm produzidos em polipropileno. Travessa horizontal composta por perfil externo e interno. Perfil externo em formato retangular medindo 60x15mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura) e perfil interno produzido em chapa de aço (3,4mm de espessura), unidos através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro do perfil externo e composto por 2 perfis de encaixe produzidos em ABS, 2 porcas sextavadas rosca M6 e 2 parafusos M6x6mm com

UND	1	R\$ 2.460,00	Dois Mil Quatrocentos Sessenta Reais	Dois Mil Quatrocentos Sessenta Reais
-----	---	--------------	--------------------------------------	--------------------------------------

**MARCA:** ALBERFLEX  
**MODELO:** M3GTR 1808  
**GARANTIA:** 05 ANOS CONTRA DEFEITO DE FABRICAÇÃO

CÂMARA M. DE SIRIRI  
 FOLHA: 372  
 RUBRICA:

**TECMÓVEIS ELETRO DISTRIBUIDORA EIRELI. - ME**



a função de ajuste do comprimento. Travessa horizontal angular composta por perfil externo angular constituído por 2 tubos solidadas entre si através de solda MAG formando uma angulação e perfil interno. Perfil externo em formato retangular medindo 60x15mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura) e perfil interno produzido em chapa de aço (3,4mm de espessura), unidos através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro do perfil externo e composto por 2 perfis de encaixe produzidos em ABS, 2 porcas sextavadas rosca M6 e 2 parafusos M6x6mm com a função de ajuste do comprimento. Perfil de fixação do tampo: produzido em chapa de aço (2,66mm de espessura), dobrado em forma de "C", sendo fixado entre as travessas horizontais de travamento, que ficam dispostas paralelamente, interligando-as, através de 2 parafusos sextavado M6x10mm. FIXAÇÃO - o tampo é fixado na estrutura através da chapa em "L" do cavalete lateral e de 4 buchas metálicas M6x13mm embutidas na face inferior do tampo por 4 parafusos M6x16mm para cada cavalete.ACABAMENTO - Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.

- Painel frontal: produzido em chapa de aço (1,2mm de espessura), dobrada e encaixada na estrutura antes da fixação do tampo.

O licitante deverá apresentar Certificado de Conformidade com a NBR 13966:2008, emitido pela ABNT - Associação Brasileira de Normas Técnicas OU emitido por Organismo Certificador de Produtos acreditado pelo Inmetro, bem como deverá apresentar comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora Nº 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia. Registro ou inscrição na entidade profissional competente

--	--	--	--	--	--	--	--

AMARA M. DE SIRIRI  
 OLHA: 373  
 RUBRICA:



# TECMÓVEIS ELETRO DISTRIBUIDORA EIRELI. - ME

<p>conforme Resolução do CONFEA 417, Registro do fabricante do produto ofertado no Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, com Certificado de Regularidade válido. Relatórios de análises emitidos por laboratório competente pertencente à RBLE com base nas NBR's 8094:1983 e 8095:1983, cujo interessado seja o fabricante dos bens ofertados, demonstrando exposição de 500 horas ou mais das estruturas metálicas à névoa salina e a atmosfera úmida saturada, "grau F0" e "grau d0/f0", NBR's 10443:2008 e 11003:2010. Garantia mínima de 5 anos.</p>	<p>MESA AUXILIAR - DIMENSÕES APROXIMADAS (LxPxH). 1000x900x740mm TAMPO - tampo em formato retangular constituído em aglomerado de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais dos tempos recebem fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 3mm e raio de 3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt. ESTRUTURA - auto-portante composta por 1 quadro lateral e conjunto de travessas horizontais. Quadros laterais: são formados por 2 colunas verticais produzidas em tubo retangular 20x100mm (1,5mm de espessura) posicionadas diagonalmente e 2 horizontais produzidas em tubo retangular 20x70mm (1,5mm de espessura), sendo fixadas tanto superior quanto inferior através de parafusos cabeça sextavada M8x16mm e arruelas parafuso M8 (Ø20x1,9mm). Nas extremidades superiores das colunas verticais, recebem 2 chapas de montagem produzidas em chapa de aço de espessura 3,8mm e soldadas através de solda MAG, para encaixe da travessa horizontal de ligação. Cada quadro recebe 2 niveladores de altura M8x20 medindo Ø30mm produzidos em polipropileno. Travessa horizontal composta por perfil externo e interno. Perfil externo em formato retangular medindo 60x15mm produzido em chapa de aço (1,5mm</p>	<p>MARCA: ALBERFLEX MODELO: M3GTX 1006 GARANTIA: 05 ANOS CONTRA DEFEITO DE FABRICAÇÃO</p>	<p>UND 1</p>	<p>R\$ 990,00</p>	<p>Novcentos Noventa Reais</p>	<p>R\$ 990,00</p>	<p>Novcentos Noventa Reais</p>
--	---	---	--------------	-------------------	--	-------------------	------------------------------------

CÂMARA M. DE SIRIRI  
FOLHA: 374  
SUBRICA:



de espessura) e perfil interno produzido em chapa de aço (3,4mm de espessura), unidos através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro do perfil externo e composto por 2 perfis de encaixe produzidos em ABS, 2 porcas sextavadas rosca M6 e 2 parafusos M6x6mm com a função de ajuste do comprimento. Na extremidade de um dos perfis internos é soldada uma chapa de aço (3,4mm de espessura) dobrada em forma de "L", para encaixe na travessa horizontal da mesa reta principal. Travessa horizontal angular composta por perfil externo angular constituído por 2 tubos soldadas entre si através de solda MAG formando uma angulação e perfil interno. Perfil externo em formato retangular medindo 60x15mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura) e perfil interno produzido em chapa de aço (3,4mm de espessura), unidos através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro do perfil externo e composto por 2 perfis de encaixe produzidos em ABS, 2 porcas sextavadas rosca M6 e 2 parafusos M6x6mm com a função de ajuste do comprimento. Perfil de fixação do tempo: produzido em chapa de aço (2,66mm de espessura), dobrado em forma de "C", sendo fixado entre as travessas horizontais de travamento, que ficam dispostas paralelamente, interligando-as, através de 2 parafusos sextavado M6x10mm.

**FIXAÇÃO** - o tempo é fixado na estrutura através da chapa em "L" do cavalete lateral e de 4 buchas metálicas M6x13mm embutidas na face inferior do tempo por 4 parafusos M6x16mm para cada cavalete.

**ACABAMENTO** - Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.

O licitante deverá apresentar Certificado de Conformidade com a NBR 13966:2008, emitido pela ABNT - Associação Brasileira de Normas Técnicas OU





# TECMÓVEIS ELETRÔ DISTRIBUIDORA EIRELI. - ME

emitido por Organismo Certificador de Produtos acreditado pelo Inmetro, bem como deverá apresentar comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora Nº 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia. Registro ou inscrição na entidade profissional competente conforme Resolução do CONFEA 417, Registro do fabricante do produto ofertado no Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, com Certificado de Regularidade válido. Relatórios de análises emitidos por laboratório competente pertencente à RBLE com base nas NBR's 8094:1983 e 8095:1983, cujo interessado seja o fabricante dos bens ofertados, demonstrando exposição de 500 horas ou mais das estruturas metálicas à névoa salina e a atmosfera úmida saturada, "grau F0" e "grau d0/t0", NBR's 10443:2008 e 11003:2010. Garantia mínima de 5 anos.

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

CÂMARA M. DE SIRIRI  
FOLHA: 376  
RUBRICA: Ø



GAVETEIRO VOLANTE C/ 03 GAVETAS. CORPO - composto por lateral, fundo e base produzidos em aglomerado de 18mm revestidos em ambas as faces em laminado melâmico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem fita de borda reta produzidas em PVC (1mm de espessura), coladas pelo sistema Hot Melt. A base recebe 4 rodízios auto lubrificantes de duplo giro com raio de 35mm fabricado em polipropileno copolímero na cor preta respeitando as normas da ABNT e base em aço (2,3mm de espessura). GAVETAS - injetadas em ABS (2mm de espessura) na cor preto liso e dobradas em forma de "U" com nervuras estruturais na face inferior. Ambas são dotadas de sistema de deslizamento fixado nas laterais do corpo através de corredeiras produzidas em chapa de aço dobrada e roldanas produzidas em nylon com trava de segurança. Frente das gavetas produzidas em aglomerado de 18mm revestido em ambas as faces em laminado melâmico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem borda reta produzidas em PVC (1mm de espessura), coladas pelo processo hot melt. As gavetas são dotadas de puxadores tipo alça (forma côncava) produzido em zamak com acabamento em alumínio polido, concha plástico produzido em ABS ou concha metálico produzido em zamak. TAMPO - sobreposto ao corpo produzido em aglomerado de 18 ou 25mm de espessura com as faces superior e inferior revestidas em laminado melâmico de baixa pressão (BP). Para tampos de 18mm as faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC (1mm de espessura) coladas pelo processo Hot Melt. Para tampos de 25mm de espessura as faces laterais e posterior recebem fita de borda reta produzida em PVC com (1mm de espessura), e a faces frontal borda post-forming. FIXAÇÃO - A união dos componentes do corpo dos gaveteiros é feita por tambores "minifix" e parafusos "rapid". O tampo é fixado no corpo através de 4 pinos rastex e 4 cavilhas. Os rodízios são fixados através de suas bases na base do gaveteiro por 4 parafusos M4x16mm cada.

**MARCA:**  
ALBERFLEX  
**MODELO:**  
G3V04 3  
**GARANTIA:** 05 ANOS CONTRA DEFEITO DE FABRICAÇÃO

5

Oitocentos Trinta  
Cinco Reais


R\$ 835,00

Oitocentos Trinta  
Cinco Reais

R\$ 835,00

1

UND

AMARA M. DE SIBIRI  
OLHA: 377  
RUBRICA: 

ACABAMENTO - Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Cada gaveteiro de 400mm de largura acompanha 1 porta lápis produzido em polipropileno.

Gavetas

Dimensões aproximadamente: 03 x x H):  
400x500x598mm(C x P x H):

O licitante deverá apresentar Certificado de Conformidade com a NBR 13961:2010, emitido pela ABNT - Associação Brasileira de Normas Técnicas OU emitido por Organismo Certificador de Produtos acreditado pelo Inmetro, bem como deverá apresentar comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora No 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia. Registro ou inscrição na entidade profissional competente conforme Resolução do CONFEA 417, Registro do fabricante do produto ofertado no Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, com Certificado de Regularidade válido. Relatórios de análises emitidos por laboratório competente pertencente à RBLE com base nas NBR's 8094:1983 e 8095:1983, cujo interessado seja o fabricante dos bens ofertados, demonstrando exposição de 500 horas ou mais das estruturas metálicas à névoa salina e a atmosfera úmida saturada, "grau F0" e "grau d0/t0", NBR's 10443:2008 e 11003:2010. Garantia mínima de 5 anos.

POLTRONA GIRATÓRIA PRESIDENTE ESPALDAR ALTO ESTOFADA COM BRAÇOS REGULÁVEIS. ASSENTO- Moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma injetada em polipropileno (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 55mm) de densidade entre 50/60kg/m<sup>3</sup> (moldado sob pressão, expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em tecido ou vinil, e contra assento e borda protetora únicos produzidos em polipropileno injetado. Dimensões aproximadamente do assento 480x490mm (L x P), sendo 460mm de profundidade útil.

ENCOSTO - Espaldar alto, moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma em madeira compensada (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 43mm) de densidade entre 50/60kg/m<sup>3</sup> (moldado sob pressão, expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em tecido ou vinil, e contra encosto e borda protetora únicos produzidos em polipropileno injetado. Dimensões aproximadamente do encosto 450x610mm (L x H).

x BRAÇO REGULÁVEL - Estrutura em forma de "U" composta por haste fixa reta central produzida em tubo de aço no formato oblongo 25x50x410mm (espessura 1,5mm), soldada a chapa central produzida em aço, medindo aproximadamente 68x107mm (espessura 4,7mm) através da qual o conjunto de braços será fixado no mecanismo da cadeira por 4 parafusos M6x16mm, haste em "L" lateral produzida em tubo de aço no formato oblongo de 18x43x244mm (espessura 1,5mm) com furações laterais para regulagem de altura, haste móvel regulável na altura em formato de "T" injetada em nylon 6 com 30% de fibra de vidro, medindo aproximadamente 46x121x186mm (LxPxH), composta por haste de formato oblongo 25x50mm (espessura 3mm), com extremidade superior em formato cônico.

6

**MARCA:**  
**ALBERFLEX**  
**MODELO: 20PP3**  
**GARANTIA: 05**  
**ANOS CONTRA**  
**DEFEITO DE**  
**FABRICAÇÃO**

UND

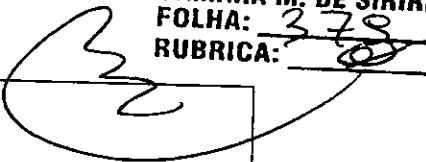
12

R\$ 1.700,00

Um Mil  
 Setecentos Reais

R\$ 20.400,00

Vinte Mil  
 Quatrocentos  
 Reais

CÂMARA M. DE SIRIRI  
 FOLHA: 378  
 RUBRICA: 



# TECMÓVEIS ELETRO DISTRIBUIDORA EIRELI. - ME

para a fixação do apoio, e na lateral possui botão oblongo e bucha oblonga bipartida entre as hastes fixa reta central e haste em "L" lateral produzida em ABS. REGULAGEM DE ALTURA - com curso de 70mm, com regulagem em até 8 posições e acionamento através de botão oblongo.

**REGULAGEM DE LARGURA** - com curso de 70mm, e variação entre 470 a 540mm entre os apoios (vão) e acionamento através de manipulo trava. Apoio de braço produzido em poliuretano medindo aproximadamente 93x230x28mm (LxPxH), injetado junto da alma do apoio produzida em aço, medindo aproximadamente 65x200mm (Lxp) (espessura 1,9mm), garantindo estabilidade dos apoios, fixado na estrutura dos braços por 2 parafusos M6x16mm cada. **ESTRUTURA**- Composta por base giratória reta injetada em nylon 6 com 30% de fibra de vidro Ø640mm preto, 5 rodízios de duplo giro (Ø50mm) injetados em nylon 6 para rodizio comum ou em nylon com reforço em poliuretano para rodizio piso frio (maior resistência à abrasão) com suporte em polipropileno e pino metálico. Pistão a gás que atende as normas internacionais de qualidade e segurança ISO9001/DIN, constituído por suporte em chapa de aço (espessura 1,9mm), protegido por tudo industrial de Ø50mm (espessura 1,5mm), capa telescópica injetada em polipropileno, mecanismo de regulagem e relax. **FIXAÇÃO** - O encosto é fixado através de 2 chapas (tampa interna de 3mm e externa de 5mm) fixadas entre si por 4 parafusos M8x17mm, e fixados à alma do encosto através de chapa em aço unindo nas 2 porcas-garra fixadas na alma do encosto por parafusos M6x30mm; é encaixado à uma haste dobrada em forma de "L" (mola regulável do encosto) produzida em chapa de aço (espessura 8mm) que é fixada através de parafuso M10x16mm ao suporte da mola regulável, em chapa de aço (espessura 3,4mm), dobrada em forma de "C" e encaixado ao mecanismo de regulagem e fixado por bucha e pino de giro e protegido por capa injetada em polipropileno. O assento é fixado ao suporte traseiro

CÂMARA M. DE SIRIRI  
FOLHA: 330  
RUBRICA:



# TECMÓVEIS ELETRO DISTRIBUIDORA EIRELI. - ME

e frontal por 4 parafusos M6x20mm, sendo os mesmos soldados a canaleta central.

**ACABAMENTO** - Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão e tratamento de fosfatização, a fim de constituir um substrato seguro para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de 210°C.

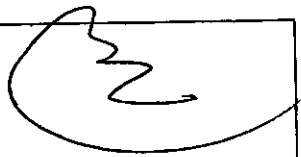
aproximadamente

**REGULAGENS:** Regulagem altura do assento - com variação entre 410 a 540mm (em relação ao piso) através de pistão a gás, acionamento através de alavanca produzida em alma de ferro chato 6x8mm revestido em nylon.

Regulagem inclinação do assento - com variação entre +10 a -90 e travamento na posição desejada e acionamento através de alavanca de regulagem produzida em alma de ferro 6x8mm revestido em nylon. Regulagem de altura do encosto- com variação entre 640 a 700mm (em relação ao assento) por sistema de cremalheira interna de regulagem integrada de 6 posições de altura e acionamento tipo catraca. Regulagem de inclinação do encosto- com variação entre 90° a 115°(em relação ao assento) com acionamento através de alavanca produzida em alma de ferro chato 6x8mm revestido em nylon.

ESPECIFICAÇÕES	DO	TECIDO:
Resistência ao rasgo	(ASTM D 2261)	2261)
Urdume	20,76	KGf
Trama	19,95	KGf
Resistência à tração	(ISO 145,08	5081)
Urdume	158,76	KGf
Trama	(ISSO	5081)
Alongamento	-	26,87%
Urdume	-	24,89%
Trama	-	5811)
Resistência à abrasão	(BS padrão	5
Nº piling	0	padrão
Solidez da cor à luz	(ASTM G 53	50h)

--	--	--	--	--	--



CÂMARA M. DE SIRIRI  
 FOLHA: 381  
 RUBRICA: 100



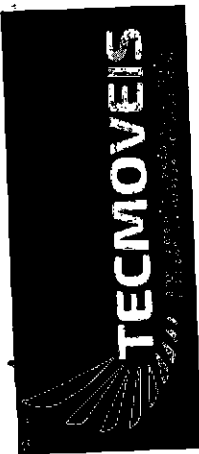
# TECMÓVEIS ELETRÓDISTRIBUIDORA EIRELI. - ME

CÂMARA M. DE SIRIRI  
FOLHA: 382  
RUBRICA: [assinatura]

<p>Solidéz da cor Classe à fricção (AATCC 8) 5</p>	<p>100% m + ou - 2% + ou - 5% + ou - 5%</p>	<p>poliéster</p>				<p>Dezesete Mil Seiscentos Quarenta Reais</p>
<p><b>Especificações</b> Composição: 100% poliéster Largura: 1,40 m + ou - 2% Peso: 243g/mÇ (340g/metro linear) + ou - 5% O licitante deverá apresentar NBR 13962:2006, emitido pela ABNT, ou outra CERTIFICADORA acreditada pelo INMETRO.NR 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO - Registro ou inscrição na entidade profissional competente conforme Resolução do CONFEA 417. Registro do fabricante do produto ofertado no Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, com Certificado de Regularidade válido. Relatórios de análises emitidos por laboratório competente pertencente à RBLE com base nas NBR's 8094:1983 e 8095:1983, cujo interessado seja o fabricante dos bens ofertados, demonstrando exposição de 500 horas ou mais das estruturas metálicas à névoa salina e a atmosfera úmida saturada, "grau F0" e "grau d0/t0", NBR's 10443:2008 e 11003:2010. Garantia mínima de 5 anos.</p>					<p>9 UND R\$ 1.960,00</p>	<p>Um Mil Novecentos Sessenta Reais R\$ 17.640,00</p>
<p>7</p>					<p>AVANTTI - MODELO: MAGNO /8901083 - Garantia 05 (cinco) anos</p>	<p>GIRATORIA EXECUTIVA Poltrona com espaldar alto, encosto e assento fabricados no sistema de concha bipartidas revestida em simil couro preto, com altura total mínima de 1.140 mm sendo esta medida com o pistão totalmente recolhido e largura total mínima de 610 mm. As conchas de assento e encosto com compensado multi laminado ou em nylon de alta resistencia com espessura mínima de 15 mm. União de assento e encosto através de lâmina de aço com espessura mínima de 7,5 mm com acabamento em pintura epóxi ou de melhor qualidade. Encosto alto com altura total de no mínimo 750 mm e largura total mínimo de 500 mm com espuma de poliuretano com densidade D40. Assento em espuma anatômica de poliuretano com</p>

no mínimo 45 mm de espessura, colada sobre a concha largura mínima de 500 mm e profundidade mínima de 470 mm com espuma de poliuretano com densidade D40 colada sobre concha, com borda frontal ligeiramente curvada para não obstruir a circulação sanguínea. Mecanismo de reclinção através de sistema sincronizado na relação 2:1 composto por corpo em alumínio injetado, com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatização e pintura eletrostática na cor preta. Sistema de reclinção com eixo horizontal, travamento do conjunto estofado em cinco posições e sistema de liberação do mecanismo tipo antipânico. Regulagem de pressão da mola do sistema de reclinção através de manipulou ou superior. Regulagem de altura pneumática do assento, e alavanca individual para regulagem e fixação da inclinação do encosto injetada em polipropileno 100 % reciclável. Base giratória injetada em alumínio com 5 hastes e acabamento polido. Rodízio de duplo giro 60 mm de diâmetro fabricado em poliamida 6.6 com banda de rodagem em poliuretano injetado de 3 mm de espessura, eixo central apoiado em esfera de rolamento de aço. Apoia braços fixos, estruturados em alumínio polido, articuláveis no mecanismo de inclinação do assento e encosto, melhorando o conforto ao usuário. Revestimento superior do apóia-braço injetado em poliuretano na cor preta, com acabamento inferior em polipropileno sem quininas ou arestas afim de não gerar desconforto ao usuário. Apoia braços fixados ao assento e encosto através de parafusos gerando assim mais robustez ao sistema articulado



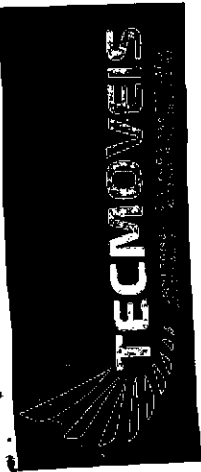


# TECMÓVEIS ELETRÔ DISTRIBUIDORA EIRELI. - ME

8	Aparelho de ar condicionado, de ar tipo split high wall - inverter, capacidade de refrigeração de 9.000 btu/h modelo de evaporadora 42 luca 012, modelo condensadora 38 k ca 012, somente frio, tensão 220V, gás r-410a, compressor rotativo r-410a, selo procel classificação energética INMETRO a \ display digital na evaporadora, (economia A), filtragem do ar (reduz bactérias e odores), desumidificador, timer digital, turbo; manual do usuário em língua portuguesa), controle remoto se m fio; - garantia mínima: 1 ano (evaporadora/condensadora) e 3 anos (compressor). Instalação na sede da Câmara Municipal de Siriri/SE	<b>MARCA: PHILCO</b> Modelo <b>PAC9000IFM4</b> Garantia: <b>01</b> (um) ano	UND	2	R\$ 1.720,00	Um Mil Setecentos Vinte Reais	R\$ 3.440,00	Três Mil Quatrocentos Quarenta Reais
9	Notebook tela 15,5 i7 com 1TB de HD, memória 8GB, placa de vídeo 2 Windows 10	<b>MARCA: LENOVO</b> Modelo: <b>Ideapad 330</b> Garantia: <b>01(um) ano</b>	UND	1	R\$ 3.850,00	Três Mil Oitocentos Cinquenta Reais	R\$ 3.850,00	Três Mil Oitocentos Cinquenta Reais
10	Computador - computador desktop completo W 10 (CPU, estabilizador, teclado, mouse, monitor de 18"). Placa mãe gigabyte ga-h61m-s1 1155 Processador intel dual core 1155 3.0 ghz memória ddr3 2gb disco rígido 500G gabinete atx 500w sata gravador de dvd sata monitor Ldc 18 teclado padrão ps2, layout ABNT 2, possuindo, no mínimo, 107 Teclas (todos os caracteres da língua portuguesa), inclusive ç ; mouse Com interface ps2, mínimo de 500 dpi, com dois botões e função scroll.	<b>MARCA: EASY</b> <b>PC STANDARD</b> <b>2/ MONITOR :</b> <b>LG 20M37Aa /</b> <b>ESTABILIZADOR</b> <b>TS SHARA</b> <b>300/500</b> Garantia: <b>01(um) ano</b>	UND	1	R\$ 2.500,00	Dois Mil Quinhentos Reais	R\$ 2.500,00	Dois Mil Quinhentos Reais
Valor Total da Proposta							R\$ 59.525,00	Cinquenta Nove Mil Quinhentos Vinte Cinco Reais

CÂMARA M. DE SIRIRI  
FOLHA: 384  
RUBRICA: [assinatura]

Validade da proposta: 60 (sessenta) dias corridos, a contar da data de sua apresentação.  
Prazo de entrega: 5 (cinco) dias corridos, contados a partir solicitação.



# TECMÓVEIS ELETRÔ DISTRIBUIDORA EIRELI. - ME

Local de entrega: De acordo com o empenho solicitado.

Garantia: todos os produtos possuem garantia de 12 (DOZE) meses a partir da emissão da nota fiscal e entrega.

Os preços são fixos e irredutíveis durante o período contratado, e trazem inclusos os impostos, taxas, fretes e quaisquer outras despesas, inerentes ao objeto licitado.

Utilizaremos os meios, equipamentos e a equipe técnica e administrativa que forem necessários à perfeita execução do Contrato, de acordo com as exigências do Edital e seus anexos, bem como da fiscalização da CMS-SIRIRI.

Assumimos responsabilidade pelo fornecimento cotado e classificados, com o devido controle de qualidade necessário, conforme exigências editalícias.

Declaro que nos preços propostos e naqueles ofertados, por meio de lances, estão incluídos todos os custos que se fizerem indispensáveis o perfeito fornecimento, tais como: taxas, fretes, embalagens, impostos, seguros e outros mais que possa influir direta ou indiretamente no custo do fornecimento, entendido que a falta de manifestação implicará em declaração de que todas as despesas já estão inclusas.

Declaro que estamos de acordo com o edital e seus anexos.

Dados pessoais do representante legal:

Nome: Rafael Gomes Matos

RG nº: 3332056-0 SSP/SE

CPF nº: 037.303.175-34

Estado Civil: solteiro

Dados bancários.

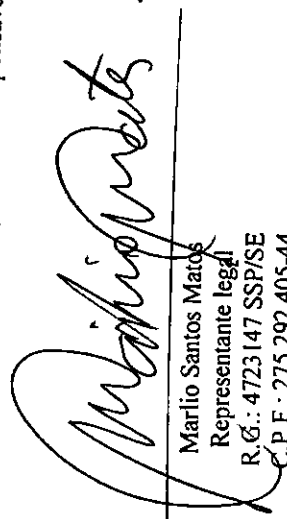
Banco Brasil.

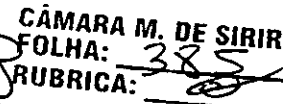
Ag.: 0017-5

C/C.: 53.493-5

Declaramos que não há no quadro de funcionários da empresa, servidor, ou dirigente de órgão ou entidade pública ou responsável pela licitação (Art. 9º, inciso III da Lei 8.666/93).

Aracaju/SE, 05 de abril de 2019

  
Marlio Santos Matos  
Representante legal  
R.G.: 4723.147 SSP/SE  
C.P.F.: 275.292.405-44

CÂMARA M. DE SIRIRI  
FOLHA: 38  
RUBRICA: 



ESTADO DE SERGIPE  
CÂMARA MUNICIPAL DE SIRIRI  
CPL – Comissão Permanente de Licitação

CÂMARA M. DE SIRIRI  
FOLHA: 386  
RUBRICA:

PREGÃO PRESENCIAL Nº 03/2019\_CMS

ATA DA SESSÃO PÚBLICA DE CREDENCIAMENTO, RECEPÇÃO DOS ENVELOPES E ABERTURA DA PROPOSTA, E RECEBIMENTO DO ENVELOPE DE HABILITAÇÃO, FASE DE LANCES, NEGOCIAÇÃO, HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO.

Aos 05 (cinco) dias do mês de abril de 2019, às 09h (nove horas), na sala de reuniões Localizada à Praça Dr. Mário Pinotti, nº 236 - Centro, nesta cidade de Siriri, Estado de Sergipe, reuniu-se a Pregoeira e respectiva equipe de apoio, adiante denominados e designados pela Portaria nº 30/2019, de 04 de Fevereiro de 2019, para realização de sessão pública do Pregão Presencial nº 03/2019\_CMS, com a finalidade de credenciar os interessados e receber os envelopes contendo as documentações relativas à proposta e à habilitação, apresentados para *Contratação de empresa especializada objetivando à Aquisição de equipamentos e material Permanente para esta Câmara Municipal de Siriri*, de acordo com o Termo de referência e Especificações apresentadas, convertidos em Anexo I do instrumento Convocatório.

A Pregoeira, em cumprimento ao que determina a Lei nº 8.666/93, e suas alterações, em seu art. 38, parágrafo único, submeteu a minuta da presente licitação à apreciação da Assessoria Jurídica desta Administração, a qual opinou pela sua legalidade, tornando a mesma passível de aplicabilidade.

Em seguida, conforme prescreve o art. 4º, inc. I da Lei nº 10.520/2002 e art. 10º, inc. I, al. "b" do Decreto Municipal nº 136/2009, foram publicados, no interstício mínimo legal exigido, os avisos da presente licitação no Diário Oficial do Município – DOM, edição nº 373, pg. 3, no site do Tribunal de Contas do Estado de Sergipe – TCE/SE, além de se ter afixado o aviso da presente licitação em Quadro de Avisos desta Administração, bem como publicado em site do mesmo <https://www.camarasiriri.se.gov.br/>, tendo sido, portanto, plenamente cumpridas as exigências legais e respeitado o Princípio da Publicidade dos Atos da Administração Pública.

Da publicação, foi disponibilizado todo o edital e seus anexos em site Oficial do Município.

No dia marcado, compareceu a empresa: TECMOVEIS ELETRO DISTRIBUIDORA LTDA ME CNPJ 15.612.021/0001-35, na qualidade de Microempresa (ME), neste ato representada por Marlio Santos Matos, portador do CPF nº 275.292.405-44 na qualidade de Procurador;

Devidamente representada, constatado isso após a realização do credenciamento, bem como consulta ao cadastro nacional de empresas Inidôneas e Suspensas (CEIS / <http://www.portaldatransparencia.gov.br/ceis>), Conselho Nacional de Justiça (CNJ / <http://www.cnj.jus.br>), e a através da Certidão Negativa de Licitantes Inidôneas (CNLI / <https://contas.tcu.gov.br>) haja vista o cumprimento dos requisitos exigidos e atendidos os requisitos do edital, iniciou – se a abertura das propostas. Não compareceram outras empresas, tampouco encaminharam envelopes, o que caracterizou desinteresse.

Em seguida, então, estando credenciado e atendido aos requisitos do edital, com a apresentação da Declaração de Cumprimento dos Requisitos de Habilitação, foram solicitados, pela Pregoeira os envelopes de propostas – Envelope A, e habilitação – Envelope B. Ato contínuo foi aberto o Envelope A, contendo a proposta, e, estando aberta a proposta,



ESTADO DE SERGIPE  
 CÂMARA MUNICIPAL DE SIRIRI  
 CPL – Comissão Permanente de Licitação

todos os documentos que a compõem foram rubricados pelo licitante, presente e pela Pregoeira e Equipe de Apoio, cumprindo, assim, as formalidades do art. 43, §2º da Lei nº 8.666 e suas alterações.

Em seguida, pela Pregoeira deu-se início à fase de negociação, obtido sucesso, cumprindo os preceitos legais. Após as negociações, restaram classificadas em 1º lugar a empresa, em seus respectivos itens e valores, depois da negociação, relacionadas nos históricos em abaixo.

TECMOVEIS ELETRO DISTRIBUIDORA LTDA ME

ITEM	DESCRIÇÃO	UND	MARCA/MODELO	QTD	VALOR UNIT	VALOR TOAL
1	<p>MESA REUNIÃO COMPONENTE</p> <p>TAMPO – módulo externo - tampo em formato quadrado ou reto com raio na extremidade, medindo 1200x1200mm, produzidos em aglomerado de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). A face frontal dos tamos recebe fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 3mm com raio de 3mm nas extremidades superior e inferior, e a face central recebe fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 1mm, ambas coladas pelo processo Hot melt. Módulo interno simples - tampo em formato retangular, medindo 800x1200mm, produzidos em aglomerado de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). A face frontal dos tamos recebe fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 3mm com raio de 3mm nas extremidades superior e inferior, e a face central recebe fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 1mm, ambas coladas pelo processo Hot melt. ESTRUTURA – módulo externo - é constituído por 2 travessas horizontais produzidas em tubo de aço retangular de 40x60mm (espessura de 1,5mm) formando um "V", recebendo nas extremidades 4 tubos oblongos na vertical, formando os pés. Os pés medem 40x77mm (espessura 1,5mm), recebem na base inferior através de encaixe por pressão, sapata oblonga produzida em ABS, porca M8 sextavada e nivelador de altura com base em polipropileno e aclma dos tubos (no encontro do "V") recebem uma chapa de formato circular, produzida em aço (espessura 1,9mm), para fixação da estrutura no tampo. Módulo interno simples - não possui estrutura, possui apenas chapa circular, produzida em aço (espessura 1,9mm), para união dos tamos.</p> <p>FIXAÇÃO- O tampo é fixado na estrutura através da chapa em "L" do cavalete lateral e buchas metálicas M6x13mm embutidas na face inferior do tampo por parafusos M6x16mm.</p> <p>ACABAMENTO- Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão e tratamento de fosfatização, a fim de constituir um substrato seguro para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210ºC.</p> <p>DIMENSÕES aproximadamente: 3,20X1,20x0,74m (LxPxH).</p> <p>O licitante deverá apresentar comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora Nº 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia. Registro ou inscrição na entidade profissional competente conforme Resolução do CONFEA 417, Registro do fabricante do produto ofertado no Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, com Certificado de Regularidade válido. Relatórios de análises emitidos por laboratório competente pertencente à RBLE com base nas NBR's 8094:1983 e 8095:1983, cujo interessado seja o fabricante dos bens ofertados, demonstrando exposição de 500 horas ou mais das estruturas metálicas à névoa salina e a atmosfera úmida saturada, "grau F0" e "grau d0/t0", NBR's 10443:2008 e 11003:2010. Garantia mínima de 5 anos.</p>	UND	ALBERFLEX/MRHME 1212 + MRHMI 0812 + MRHME 1212	1	R\$3.950,00	R\$3.950,00
2	<p>ESTAÇÃO DE TRABALHO ORGÂNICA 01 LUGAR DIMENSÕES APROXIMADAS 1,20 x 1,20 x 0,60 x 0,60 x 0,74 m.</p> <p>TAMPO - Em formato "L" (orgânico) produzido em MDP de 25mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão BP. As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (3mm de espessura), com raios de 3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT de ergonomia, coladas pelo processo hot melt.</p> <p>ESTRUTURA – Autoportante composta por 3 cavaletes laterais e 2 travessas</p>	UND	ALBERFLEX/M2GTO 1212	2	R\$1.730,00	R\$3.460,00

*[Assinaturas manuscritas]*



ESTADO DE SERGIPE  
 CÂMARA MUNICIPAL DE SIRIRI  
 CPL – Comissão Permanente de Licitação

	<p>horizontais. Cavaletes laterais são formados por coluna vertical em forma elíptica, produzida em chapa de aço estampada, medindo 58x635x130mm (LxHxP) (1,5mm de espessura), dentro da qual é encaixado perfil produzido em ABS com 3 canais distintos para passagem de fiação e fechamento constituído por tampa removível produzida em ABS encaixada no perfil; na parte superior é soldado perfil em formato retangular produzido em chapa de aço, medindo 15x60x62mm (LxHxP) (1,5mm de espessura), no qual serão fixadas as travessas estruturais. A parte inferior da coluna vertical é fixada por parafusos M8x16mm em uma pata (base) de formato côncavo, estampada, sem ponteiros e cortada a laser, medindo 580/680x68x68mm (LxHxP) (1,9mm de espessura), possuindo cada pata inferior 2 niveladores de altura com rosca M8x28mm produzidos com base em polipropileno Ø42mm. Na parte superior a coluna é soldada a uma chapa em "L", medindo 62x39x276mm (LxHxP) (1,9mm de espessura), por solda MAG, através da qual o cavalete lateral será fixado ao tampo. Travessas horizontais compostas por perfil externo e interno. Perfil externo em formato retangular produzido em chapa de aço, medindo 60x15mm (HxP), e perfil interno produzido em chapa de aço, medindo 250x51,2mm (LxH) (3,8mm de espessura), unidos através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro do perfil externo e composto por 2 perfis de encaixe produzidos em ABS, porcas M6 e parafusos M6x12mm com a função de ajuste do comprimento.</p> <p><b>FIXAÇÃO</b> – O tampo é fixado na estrutura através da chapa em "L" do cavalete lateral e buchas metálicas M6x13mm embutidas na face inferior do tampo por parafusos M6x16mm.</p> <p><b>ACABAMENTO</b> - Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão e tratamento de fosfatização, a fim de constituir um substrato seguro para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.</p> <p><b>Acessórios:</b></p> <p>- Painel frontal mede 1400mm de largura, tem altura total de 222mm e fica distante do tampo 65mm. É produzido em MDP de 25mm de espessura revestido nas duas faces (frontal e posterior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP), e nas faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC com (3mm de espessura) coladas pelo processo Hot melt. Fixado através de 2 chapas dobradas produzidas em aço (1,9mm de espessura) por 4 parafusos M6x16mm, 2 parafusos M6x16mm no tampo e 2 parafusos MF7x11mm no painel. Dimensão aproximadamente 1200x1200x740mm saídas 600x600mm.</p> <p>O licitante deverá apresentar Certificado de Conformidade com a NBR 13966:2008, emitido pela ABNT – Associação Brasileira de Normas Técnicas OU emitido por Organismo Certificador de Produtos acreditado pelo Inmetro, bem como deverá apresentar comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora Nº 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia. Registro ou inscrição na entidade profissional competente conforme Resolução do CONFEA 417, Registro do fabricante do produto ofertado no Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, com Certificado de Regularidade válido. Relatórios de análises emitidos por laboratório competente pertencente à RBLE com base nas NBR's 8094:1983 e 8095:1983, cujo interessado seja o fabricante dos bens ofertados, demonstrando exposição de 500 horas ou mais das estruturas metálicas à névoa salina e a atmosfera úmida saturada, "grau FO" e "grau d0/t0", NBR's 10443:2008 e 11003:2010. Garantia mínima de 5 anos.</p>					
3	<p><b>MESA DE TRABALHO EXECUTIVA – DIMENSÕES APROXIMADAS 1800x800x740mm (LxPxH).</b></p> <p><b>TAMPO</b> – tampo em formato retangular constituído em aglomerado de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais dos tampos recebem fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 3mm e raio de 3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt.</p> <p><b>ESTRUTURA</b> – auto-portante composta por 2 quadros laterais e conjunto de travessas horizontais</p> <p>Quadros laterais: são formados por 2 colunas verticais produzidas em tubo retangular 20x100mm (1,5mm de espessura) posicionadas diagonalmente e 2 horizontais produzidas em tubo retangular 20x70mm (1,5mm de espessura), sendo fixadas tanto superior quanto inferior através de parafusos cabeça sextavada M8x16mm e arruelas parafuso M8 (Ø20x1,9mm). Nas extremidades superiores das colunas verticais, recebem 2 chapas de montagem produzidas em</p>	UND	ALBERFLEX M3GTR 1808	1	R\$2.460,00	R\$2.460,00



ESTADO DE SERGIPE  
 CÂMARA MUNICIPAL DE SIRIRI  
 CPL – Comissão Permanente de Licitação

	<p>chapa de aço de espessura 3,8mm e soldadas através de solda MAG, para encaixe da travessa horizontal de ligação. Cada quadro recebe 2 niveladores de altura M8x20 medindo Ø30mm produzidos em polipropileno. Travessa horizontal composta por perfil externo e interno. Perfil externo em formato retangular medindo 60x15mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura) e perfil interno produzido em chapa de aço (3,4mm de espessura), unidos através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro do perfil externo e composto por 2 perfis de encaixe produzidos em ABS, 2 porcas sextavadas rosca M6 e 2 parafusos M6x6mm com a função de ajuste do comprimento. Travessa horizontal angular composta por perfil externo angular constituído por 2 tubos soldadas entre si através de solda MAG formando uma angulação e perfil interno. Perfil externo em formato retangular medindo 60x15mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura) e perfil interno produzido em chapa de aço (3,4mm de espessura), unidos através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro do perfil externo e composto por 2 perfis de encaixe produzidos em ABS, 2 porcas sextavadas rosca M6 e 2 parafusos M6x6mm com a função de ajuste do comprimento. Perfil de fixação do tampo: produzido em chapa de aço (2,66mm de espessura), dobrado em forma de "C", sendo fixado entre as travessas horizontais de travamento, que ficam dispostas paralelamente, interligando-as, através de 2 parafusos sextavado M6x10mm.</p> <p>FIXAÇÃO – o tampo é fixado na estrutura através da chapa em "L" do cavalete lateral e de 4 buchas metálicas M6x13mm embutidas na face inferior do tampo por 4 parafusos M6x16mm para cada cavalete.</p> <p>ACABAMENTO – Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.</p> <p>- Painei frontal: produzido em chapa de aço (1,2mm de espessura), dobrada e encaixada na estrutura antes da fixação do tampo.</p> <p>O licitante deverá apresentar Certificado de Conformidade com a NBR 13966:2008, emitido pela ABNT – Associação Brasileira de Normas Técnicas OU emitido por Organismo Certificador de Produtos acreditado pelo Inmetro, bem como deverá apresentar comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora Nº 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia. Registro ou inscrição na entidade profissional competente conforme Resolução do CONFEA 417, Registro do fabricante do produto ofertado no Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, com Certificado de Regularidade válido. Relatórios de análises emitidos por laboratório competente pertencente à RBLE com base nas NBR's 8094:1983 e 8095:1983, cujo interessado seja o fabricante dos bens ofertados, demonstrando exposição de 500 horas ou mais das estruturas metálicas à névoa salina e a atmosfera úmida saturada, "grau F0" e "grau d0/t0", NBR's 10443:2008 e 11003:2010. Garantia mínima de 5 anos.</p>				
4	<p>MESA AUXILIAR – DIMENSÕES APROXIMADAS 1000x900x740mm (LxPxH). TAMPO – tampo em formato retangular constituído em aglomerado de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP).<sup>6</sup> As faces laterais dos tampos recebem fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 3mm e raio de 3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt.</p> <p>ESTRUTURA – auto-portante composta por 1 quadro lateral e conjunto de travessas horizontais</p> <p>Quadros laterais: são formados por 2 colunas verticais produzidas em tubo retangular 20x100mm (1,5mm de espessura) posicionadas diagonalmente e 2 horizontais produzidas em tubo retangular 20x70mm (1,5mm de espessura), sendo fixadas tanto superior quanto inferior através de parafusos cabeça sextavada M8x16mm e arruelas parafuso M8 (Ø20x1,9mm). Nas extremidades superiores das colunas verticais, recebem 2 chapas de montagem produzidas em chapa de aço de espessura 3,8mm e soldadas através de solda MAG, para encaixe da travessa horizontal de ligação. Cada quadro recebe 2 niveladores de altura M8x20 medindo Ø30mm produzidos em polipropileno. Travessa horizontal composta por perfil externo e interno. Perfil externo em formato retangular medindo 60x15mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura) e perfil interno produzido em chapa de aço (3,4mm de espessura), unidos através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro do perfil externo e composto por 2 perfis de encaixe produzidos em ABS, 2 porcas sextavadas rosca</p>	UND	ALBERFLEX M3GTX 1006	1	R\$990,00 R\$990,00



ESTADO DE SERGIPE  
 CÂMARA MUNICIPAL DE SIRIRI  
 CPL – Comissão Permanente de Licitação

<p>M6 e 2 parafusos M6x6mm com a função de ajuste do comprimento. Na extremidade de um dos perfis internos é soldada uma chapa de aço (3,4mm de espessura) dobrada em forma de "L", para encaixe na travessa horizontal da mesa reta principal. Travessa horizontal angular composta por perfil externo angular constituído por 2 tubos soldadas entre si através de solda MAG formando uma angulação e perfil interno. Perfil externo em formato retangular medindo 60x15mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura) e perfil interno produzido em chapa de aço (3,4mm de espessura), unidos através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro do perfil externo e composto por 2 perfis de encaixe produzidos em ABS, 2 porcas sextavadas rosca M6 e 2 parafusos M6x6mm com a função de ajuste do comprimento. Perfil de fixação do tampo: produzido em chapa de aço (2,66mm de espessura), dobrado em forma de "C", sendo fixado entre as travessas horizontais de travamento, que ficam dispostas paralelamente, interligando-as, através de 2 parafusos sextavado M6x10mm. FIXAÇÃO – o tampo é fixado na estrutura através da chapa em "L" do cavalete lateral e de 4 buchas metálicas M6x13mm embutidas na face inferior do tampo por 4 parafusos M6x16mm para cada cavalete. ACABAMENTO - Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. O licitante deverá apresentar Certificado de Conformidade com a NBR 13966:2008, emitido pela ABNT – Associação Brasileira de Normas Técnicas OU emitido por Organismo Certificador de Produtos acreditado pelo Inmetro, bem como deverá apresentar comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora Nº 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia. Registro ou inscrição na entidade profissional competente conforme Resolução do CONFEA 417, Registro do fabricante do produto ofertado no Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, com Certificado de Regularidade válido. Relatórios de análises emitidos por laboratório competente pertencente à RBLE com base nas NBR's 8094:1983 e 8095:1983, cujo interessado seja o fabricante dos bens ofertados, demonstrando exposição de 500 horas ou mais das estruturas metálicas à névoa salina e a atmosfera úmida saturada, "grau FO" e "grau dO/tO", "NBR's 10443:2008 e 11003:2010. Garantia mínima de 5 anos.</p>				
<p>5 GAVETEIRO VOLANTE C/ 03 GAVETAS. CORPO – composto por lateral, fundo e base produzidos em aglomerado de 18mm revestidos em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem fita de borda reta produzidas em PVC (1mm de espessura), coladas pelo sistema Hot Melt. A base recebe 4 rodízios auto lubrificantes de duplo giro com raio de 35mm fabricado em polipropileno copolímero na cor preta respeitando as normas da ABNT e base em aço (2,3mm de espessura). GAVETAS – injetadas em ABS (2mm de espessura) na cor preto liso e dobradas em forma de "U" com nervuras estruturais na face inferior. Ambas são dotadas de sistema de deslizamento fixado nas laterais do corpo através de corredeiras produzidas em chapa de aço dobrada e roldanas produzidas em nylon com trava de segurança. Frente das gavetas produzidas em aglomerado de 18mm revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem borda reta produzidas em PVC (1mm de espessura), coladas pelo processo hot melt. As gavetas são dotadas de puxadores tipo alça (forma côncava) produzido em zamak com acabamento em alumínio polido, concha plástico produzido em ABS ou concha metálico produzido em zamak. TAMPO – sobreposto ao corpo produzido em aglomerado de 18 ou 25mm de espessura com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Para tampos de 18mm as faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC (1mm de espessura) coladas pelo processo Hot Melt. Para tampos de 25mm de espessura as faces laterais e posterior recebem fita de borda reta produzida em PVC com (1mm de espessura), e a faces frontal borda post-forming. FIXAÇÃO – A união dos componentes do corpo dos gaveteiros é feita por tambores "minifix" e parafusos "rapid". O tampo é fixado no corpo através de 4 pinos rastex e 4 cavilhas. Os rodízios são fixados através de suas bases na base do gaveteiro por 4 parafusos M4x16mm cada. ACABAMENTO - Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento</p>	UND	ALBERFLEX G3V043	1	R\$835,00 R\$835,00 



ESTADO DE SERGIPE  
 CÂMARA MUNICIPAL DE SIRIRI  
 CPL – Comissão Permanente de Licitação

	<p>antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Cada gaveteiro de 400mm de largura acompanha 1 porta lápis produzido em polipropileno injetado. Dimensões aproximadamente: 03 Gavetas 400x500x598mm(C x P x H). O licitante deverá apresentar Certificado de Conformidade com a NBR 13961:2010, emitido pela ABNT – Associação Brasileira de Normas Técnicas OU emitido por Organismo Certificador de Produtos acreditado pelo Inmetro, bem como deverá apresentar comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora Nº 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia. Registro ou inscrição na entidade profissional competente conforme Resolução do CONFEA 417, Registro do fabricante do produto ofertado no Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, com Certificado de Regularidade válido. Relatórios de análises emitidos por laboratório competente pertencente à RBLE com base nas NBR's 8094:1983 e 8095:1983, cujo interessado seja o fabricante dos bens ofertados, demonstrando exposição de 500 horas ou mais das estruturas metálicas à névoa salina e a atmosfera úmida saturada, "grau F0" e "grau d0/t0", NBR's 10443:2008 e 11003:2010. Garantia mínima de 5 anos.</p>				
6	<p>POLTRONA GIRATÓRIA PRESIDENTE ESPALDAR ALTO ESTOFADA COM BRAÇOS REGULÁVEIS.          ASSENTO- Moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma injetada em polipropileno (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 55mm) de densidade entre 50/60kg/m<sup>3</sup> (moldado sob pressão, expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em tecido ou vinil, e contra assento e borda protetora únicos produzidos em polipropileno injetado. Dimensões aproximadamente do assento 480x490mm (L x P), sendo 460mm de profundidade útil.          ENCOSTO - Espaldar alto, moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma em madeira compensada (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 43mm) de densidade entre 50/60kg/m<sup>3</sup> (moldado sob pressão, expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em tecido ou vinil, e contra encosto e borda protetora únicos produzidos em polipropileno injetado. Dimensões aproximadamente do encosto 450x610mm (L x H).          BRAÇO REGULÁVEL - Estrutura em forma de "U" composta por haste fixa reta central produzida em tubo de aço no formato oblongo 25x50x410mm (espessura 1,5mm), soldada a chapa central produzida em aço, medindo aproximadamente 68x107mm (espessura 4,7mm) através da qual o conjunto de braços será fixado no mecanismo da cadeira por 4 parafusos M6x16mm, haste em "L" lateral produzida em tubo de aço no formato oblongo de 18x43x244mm (espessura 1,5mm) com furações laterais para regulagem de altura, haste móvel regulável na altura em formato de "T" injetada em nylon 6 com 30% de fibra de vidro, medindo aproximadamente 46x121x186mm (LxPxH), composta por haste de formato oblongo 25x50mm (espessura 3mm), com extremidade superior em formato cônico para a fixação do apoio, e na lateral possui botão oblongo e bucha oblonga bipartida entre as hastes fixa reta central e haste em "L" lateral produzida em ABS.          REGULAGEM DE ALTURA - com curso de 70mm, com regulagem em até 8 posições e acionamento através de botão oblongo.          REGULAGEM DE LARGURA - com curso de 70mm, e variação entre 470 a 540mm entre os apoios (vão) e acionamento através de manípulo trava. Apoio de braço produzido em poliuretano medindo aproximadamente 93x230x28mm (LxPxH), injetado junto da alma do apoio produzida em aço, medindo aproximadamente 65x200mm (LxP) (espessura 1,9mm), garantindo estabilidade dos apoios, fixado na estrutura dos braços por 2 parafusos M6x16mm cada.          ESTRUTURA- Composta por base giratória reta injetada em nylon 6 com 30% de fibra de vidro Ø640mm preto, 5 rodízios de duplo giro (Ø50mm) injetados em nylon 6 para rodízio comum ou em nylon com reforço em poliuretano para rodízio piso frio (maior resistência à abrasão) com suporte em polipropileno e pino metálico. Pistão a gás que atende as normas Internacionais de qualidade e segurança ISO9001/DIN, constituído por suporte em chapa de aço (espessura 1,9mm), protegido por tudo industrial de Ø50mm (espessura 1,5mm), capa telescópica injetada em polipropileno, mecanismo de regulagem e relax.          FIXAÇÃO - O encosto é fixado através de 2 chapas (tampa interna de 3mm e</p>	UND	ALBERFLEX / ZOPP3	12	R\$1.700,00 R\$20.400,00





ESTADO DE SERGIPE  
 CÂMARA MUNICIPAL DE SIRIRI  
 CPL – Comissão Permanente de Licitação

	<p>externa de 5mm) fixadas entre si por 4 parafusos M8x17mm, e fixados à alma do encosto através de chapa em aço unindo nas 2 percas-garra fixadas na alma do encosto por parafusos M6x30mm; é encaixado à uma haste dobrada em forma de "L" (mola regulável do encosto) produzida em chapa de aço (espessura 8mm) que é fixada através de parafuso M10x16mm ao suporte da mola regulável, em chapa de aço (espessura 3,4mm), dobrada em forma de "C" e encaixado ao mecanismo de regulagem e fixado por bucha e pino de glo e protegido por capa injetada em polipropileno. O assento é fixado ao suporte traseiro e frontal por 4 parafusos M6x20mm, sendo os mesmos soldados a canaleta central.</p> <p>ACABAMENTO - Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão e tratamento de fosfatização, a fim de constituir um substrato seguro para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.</p> <p>REGULAGENS:</p> <p>Regulagem altura do assento – com variação entre 410 a 540mm (em relação ao piso) através de pistão a gás, acionamento através de alavanca produzida em alma de ferro chato 6x8mm revestido em nylon.</p> <p>Regulagem inclinação do assento – com variação entre +1º a -9º e travamento na posição desejada e acionamento através de alavanca de regulagem produzida em alma de ferro 6x8mm revestido em nylon.</p> <p>Regulagem de altura do encosto– com variação entre 640 a 700mm (em relação ao assento) por sistema de cremalheira interna de regulagem integrada de 6 posições de altura e acionamento tipo catraca.</p> <p>Regulagem de inclinação do encosto– com variação entre 90º a 115º(em relação ao assento) com acionamento através de alavanca produzida em alma de ferro chato 6x8mm revestido em nylon.</p> <p>ESPECIFICAÇÕES DO TECIDO:</p> <table border="0"> <tr> <td>Resistência ao rasgo</td> <td>(ASTM D 2261)</td> </tr> <tr> <td>Urdume</td> <td>20,76 KGF</td> </tr> <tr> <td>Trama</td> <td>19,95 KGF</td> </tr> <tr> <td>Resistência à tração</td> <td>(ISO 5081)</td> </tr> <tr> <td>Urdume</td> <td>145,08 KGF</td> </tr> <tr> <td>Trama</td> <td>158,76 KGF</td> </tr> <tr> <td>Alongamento</td> <td>(ISSO 5081)</td> </tr> <tr> <td>Urdume</td> <td>26,87%</td> </tr> <tr> <td>Trama</td> <td>24,89%</td> </tr> <tr> <td>Resistência à abrasão</td> <td>(BS 5811)</td> </tr> <tr> <td>Nº pilling</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>Solidez da cor</td> <td>à luz (ASTM G 53 50h) 5</td> </tr> <tr> <td>-</td> <td>Classe 5</td> </tr> <tr> <td>Solidez da cor</td> <td>à fricção (AATCC 8) 5</td> </tr> <tr> <td>-</td> <td>Classe 5</td> </tr> </table> <p>Especificações</p> <p>Composição: 100% poliéster</p> <p>Largura: 1,40 m + ou - 2%</p> <p>Peso: 243g/mÇ + ou - 5%</p> <p>(340g/metro linear) + ou - 5%</p> <p>O licitante deverá apresentar NBR 13962:2006, emitido pela ABNT, ou outra CERTIFICADORA acreditada pelo INMETRO.NR 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Registro ou inscrição na entidade profissional competente conforme Resolução do CONFEA 417. Registro do fabricante do produto ofertado no Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, com Certificado de Regularidade válido. Relatórios de análises emitidos por laboratório competente pertencente à RBLE com base nas NBR's 8094:1983 e 8095:1983, cujo interessado seja o fabricante dos bens ofertados, demonstrando exposição de 500 horas ou mais das estruturas metálicas à névoa salina e a atmosfera úmida saturada, "grau F0" e "grau d0/t0", NBR's 10443:2008 e 11003:2010. Garantia mínima de 5 anos.</p>	Resistência ao rasgo	(ASTM D 2261)	Urdume	20,76 KGF	Trama	19,95 KGF	Resistência à tração	(ISO 5081)	Urdume	145,08 KGF	Trama	158,76 KGF	Alongamento	(ISSO 5081)	Urdume	26,87%	Trama	24,89%	Resistência à abrasão	(BS 5811)	Nº pilling	0	Solidez da cor	à luz (ASTM G 53 50h) 5	-	Classe 5	Solidez da cor	à fricção (AATCC 8) 5	-	Classe 5					
Resistência ao rasgo	(ASTM D 2261)																																			
Urdume	20,76 KGF																																			
Trama	19,95 KGF																																			
Resistência à tração	(ISO 5081)																																			
Urdume	145,08 KGF																																			
Trama	158,76 KGF																																			
Alongamento	(ISSO 5081)																																			
Urdume	26,87%																																			
Trama	24,89%																																			
Resistência à abrasão	(BS 5811)																																			
Nº pilling	0																																			
Solidez da cor	à luz (ASTM G 53 50h) 5																																			
-	Classe 5																																			
Solidez da cor	à fricção (AATCC 8) 5																																			
-	Classe 5																																			
7	<p>POLTRONA EXECUTIVA GIRATÓRIA</p> <p>Poltrona com espaldar alto, encosto e assento fabricados no sistema de concha bipartidas revestida em simil couro preto, com altura total mínima de 1.140 mm sendo esta medida com o pistão totalmente recolhido e largura total mínima de 610 mm.</p> <p>As conchas de assento e encosto com compensado multi laminado ou em nylon de alta resistencia com espessura mínima de 15 mm. União de assento e encosto através de lâmina de aço com espessura mínima de 7,5 mm com acabamento em</p>	UND	AVANTI / MAGNO 8901083	9	R\$1.960,00	R\$17.640,00																														



ESTADO DE SERGIPE  
CÂMARA MUNICIPAL DE SIRIRI  
CPL – Comissão Permanente de Licitação

CÂMARA M. DE SIRIRI  
FOLHA: 392  
RUBRICA:

	<p>pintura epóxi ou de melhor qualidade.</p> <p>Encosto alto com altura total de no mínimo 750 mm e largura total mínimo de 500 mm com espuma de poliuretano com densidade D40.</p> <p>Assento em espuma anatômica de poliuretano com no mínimo 45 mm de espessura, colada sobre a concha largura mínima de 500 mm e profundidade mínima de 470 mm com espuma de poliuretano com densidade D40 colada sobre concha, com borda frontal ligeiramente curvada para não obstruir a circulação sanguínea.</p> <p>Mecanismo de reclinção através de sistema sincronizado na relação 2:1 composto por corpo em alumínio injetado, com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatização e pintura eletrostática na cor preta. Sistema de reclinção com eixo horizontal, travamento do conjunto estofado em cinco posições e sistema de liberação do mecanismo tipo antipânico. Regulagem de pressão da mola do sistema de reclinção através de manípulo ou superior.</p> <p>Regulagem de altura pneumática do assento, e alavanca individual para regulagem e fixação da inclinação do encosto injetada em polipropileno 100 % reciclável.</p> <p>Base giratória injetada em alumínio com 5 hastes e acabamento polido.</p> <p>Rodízio de duplo giro 60 mm de diâmetro fabricado em poliamida 6.6 com banda de rodagem em poliuretano injetado de 3 mm de espessura, eixo central apoiado em esfera de rolamento de aço.</p> <p>Apoia braços fixos, estruturados em alumínio polido, articuláveis no mecanismo de inclinação do assento e encosto, melhorando o conforto ao usuário.</p> <p>Revestimento superior do apóia-braço injetado em poliuretano na cor preta, com acabamento inferior em polipropileno sem quinas ou arestas afim de não gerar desconforto ao usuário. Apóia braços fixados ao assento e encosto através de parafusos gerando assim mais robustez ao sistema articulado.</p>					
8	<p>Aparelho de ar condicionado, de ar tipo split high wall - inverter, capacidade de refrigeração de 9.000 btu/h modelo de evaporadora 42 luca 012, modelo condensadora 38 k ca 012, somente frio, tensão 220v, gás r-410a, compressor rotativo r-410a, selo procel classificação energética INMETRO a, display digital na evaporadora, (economia A), filtragem do ar (reduz bactérias e odores), desumidificador, timer digital, turbo; manual do usuário em língua portuguesa, controle remoto se m fio; - garantia mínima: 1 ano (evaporadora/condensadora) e 3 anos (compressor). Instalação na sede da Câmara Municipal de Siriri/SE.</p>	UND	PHILCO / PAC9000IFM4	2	R\$1.720,00	R\$3.440,00
9	<p>Notebook tela 15,5 i7 com 1TB de HD, memória 8GB, Placa de vídeo 2 Windows 10.</p>	UND	LENOVO / Ideapad 330 i7	1	R\$3.850,00	R\$3.850,00
10	<p>Computador - computador desktop completo W 10 (CPU, estabilizador, Teclado, mouse, monitor de 18"). Placa mãe gigabyte 1155 ga-h61m-s1 Processador intel dual core 1155 3.0 ghz memória ddr3 2gb disco rígido 500G gabinete atx 500w sata gravador de dvd sata monitor Ldc 18 teclado padrão ps2, layout ABNT 2, possuindo, no mínimo, 107 Teclas (todos os caracteres da língua portuguesa), inclusive ç ; mouse Com interface ps2, mínimo de 500 dpi, com dois botões e função scroll.</p>	UND	EASY PC STANDARD 2/MONITOR LG 20M38Aa ESTABILIZADOR TS SHARA 300/500	1	R\$2.500,00	R\$2.500,00
						R\$59.525,00

Ato contínuo foi, aberto os Envelopes B da empresa, **TECMOVEIS ELETRO**, contendo a habilitação da mesma já classificada em 1º (primeiro) lugar e procedida à sua análise de imediato, a qual foi rubricada pela pregoeira e equipe de apoio, estando a mesma devidamente habilitada, logo por ser a única participante não houve manifestação imediata e motivada a intenção em Interpor recurso, dessa forma fica adjudicado o objeto desse processo a licitante, por conseguinte foi efetivamente a mesma vencedora do certame, encaminhado – se para homologação o procedimento.

Pela mesmo foi apresentado de imediato a proposta reformulada.

Nada mais havendo a ser dito, suspendeu-se a sessão, da qual lavrou-se a presente ata que, após lida e achada conforme, segue devidamente assinada por todos.



ESTADO DE SERGIPE  
CÂMARA MUNICIPAL DE SIRIRI  
CPL – Comissão Permanente de Licitação

CÂMARA M. DE SIRIRI  
FOLHA: 393  
RUBRICA:

Nada mais havendo a ser dito, e nem tão pouco havido qualquer manifestação imediata e motivada em interpor recurso, suspendeu-se a sessão, às 11h30 (onze horas e trinta minutos), da qual lavrou-se a presente ata que, após lida e achada conforme, segue devidamente assinada por todos.

ERIVÂNIA SANTOS SILVA  
Pregoeira

PRISCILA SUSANA DA S. SANTOS  
Membro – Equipe de Apoio

LARA MIKAELLY O. PASSOS  
Membro – Equipe de Apoio

MARIA FABIA SANTOS DE AZEVEDO  
Membro – Equipe de Apoio

EMPRESAS PARTICIPANTES:

TECMOVEIS ELETRO DISTRIBUIDORA LTDA ME CNPJ 15.612.021/0001-35, na qualidade de Microempresa (ME) neste ato representada por Marlio Santos Matos, portador do CPF nº 275.292.405-44 na qualidade de Procurador.

# REGISTRO E ACOMPANHAMENTO DE PREÇOS

## HISTÓRICO

CÂMARA MUNICIPAL DE SIRIRI  
FOLHA: 354  
RUBRICA: [assinatura]

Pregão nº: 02/2019\_CMS

Processo nº: 19032019\_CMS

Valor estimado R\$: 61.803,75

UASG nº: 01001

Objeto: Contratação de empresa especializada objetivando à Aquisição de equipamentos e material Permanente para esta Câmara Municipal de Siriri.

Nome pregoeiro: ERIVANIA SANTOS SILVA

Data de realização: 05/04/2019

Item nº: 01

Identificação: MESA REUNIÃO COMPONIVEL

Descrição: MESA REUNIÃO COMPONIVEL

TAMPO - módulo externo - tampo em formato quadrado ou reto com raio na extremidade, medindo 1200x1200mm, produzidos em aglomerado de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). A face frontal dos tampos recebe fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 3mm com raio de 3mm nas extremidades superior e inferior, e a face central recebe fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 1mm, ambas coladas pelo processo Hot melt. Módulo interno simples - tampo em formato retangular, medindo 800x1200mm, produzidos em aglomerado de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). A face frontal dos tampos recebe fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 3mm com raio de 3mm nas extremidades superior e inferior, e a face central recebe fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 1mm, ambas coladas pelo processo Hot melt. ESTRUTURA - módulo externo - é constituído por 2 travessas horizontais produzidas em tubo de aço retangular de 40x60mm (espessura de 1,5mm) formando um "V", recebendo nas extremidades 4 tubos oblongos na vertical, formando os pés. Os pés medem 40x77mm (espessura 1,5mm), recebem na base inferior através de encaixe por pressão, sapata oblonga produzida em ABS, porca M8 sextavada e nivelador de altura com base em polipropileno e acima dos tubos (no encontro do "V") recebem uma chapa de formato circular, produzida em aço (espessura 1,9mm), para fixação da estrutura no tampo. Módulo interno simples - não possui estrutura, possui apenas chapa circular, produzida em aço (espessura 1,9mm), para união dos tampos.

FIXAÇÃO- O tampo é fixado na estrutura através da chapa em "L" do cavalete lateral e buchas metálicas M6x13mm embutidas na face inferior do tampo por parafusos M6x16mm.

ACABAMENTO- Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão e tratamento de fosfatização, a fim de constituir um substrato seguro para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.

DIMENSÕES aproximadamente: 3,20X1,20x0,74m (LxPxH).

O licitante deverá apresentar comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora N° 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia. Registro ou inscrição na entidade profissional competente conforme Resolução do CONFEA 417, Registro do fabricante do produto ofertado no Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, com Certificado de Regularidade válido. Relatórios de análises emitidos por laboratório competente pertencente à RBLE com base nas NBR's 8094:1983 e 8095:1983, cujo interessado seja o fabricante dos bens ofertados, demonstrando exposição de 500 horas ou mais das estruturas metálicas à névoa salina e a atmosfera úmida saturada, "grau F0" e "grau d0/t0", NBR's 10443:2008 e 11003:2010. Garantia mínima de 5 anos.

Unid.: UND

Qtde solicitada: 1

Valor estimado R\$: 4.478,33

### PROPOSTAS

Classificada ?  
SIM

Fornecedor:  
TECMOVEIS

Valor proposto R\$:  
3.998,00

\* Classificada manualmente pelo pregoeiro

### LANCES

Valor do lance R\$:  
Não efetuou lance  
3.950,00

Fornecedor:  
TECMOVEIS


Obs.: Apresentados em ordem cronológica

# REGISTRO E ACOMPANHAMENTO DE PREGÃO Nº 02/2019\_CMS

HISTÓRICO

CÂMARA MUNICIPAL DE SIRIRI

FOLHA: 385

RUBRICA: 

<b>Pregão nº:</b> 02/2019_CMS	<b>Objeto:</b> Contratação de empresa especializada objetivando à Aquisição de equipamentos e material Permanente para esta Câmara Municipal de Siriri.
<b>Processo nº:</b> 19032019_CMS	
<b>Valor estimado RS:</b> 61.803,75	<b>Nome pregoeiro:</b> ERIVANIA SANTOS SILVA
<b>UASG nº:</b> 01001	<b>Data de realização:</b> 05/04/2019

**Item nº:** 02      **Identificação:** ESTAÇÃO DE TRABALHO ORGÂNICA 01 LUGAR DIMENSÕES APROXIMADAS 1,20 x 1,20 X 0,60 x 0,60 X 0,74 m.

**Descrição:** ESTAÇÃO DE TRABALHO ORGÂNICA 01 LUGAR DIMENSÕES APROXIMADAS 1,20 x 1,20 X 0,60 x 0,60 X 0,74 m.

**TAMPO** - Em formato "L" (orgânico) produzido em MDP de 25mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão BP. As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (3mm de espessura), com raios de 3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT de ergonomia, coladas pelo processo hot melt.

**ESTRUTURA** - Autoportante composta por 3 cavaletes laterais e 2 travessas horizontais. Cavaletes laterais são formados por coluna vertical em forma elíptica, produzida em chapa de aço estampada, medindo 58x635x130mm (LxHxP) (1,5mm de espessura), dentro da qual é encaixado perfil produzido em ABS com 3 canais distintos para passagem de fiação e fechamento constituído por tampa removível produzida em ABS encaixada no perfil; na parte superior é soldado perfil em formato retangular produzido em chapa de aço, medindo 15x60x62mm (LxHxP) (1,5mm de espessura), no qual serão fixadas as travessas estruturais. A parte inferior da coluna vertical é fixada por parafusos M8x16mm em uma pata (base) de formato côncavo, estampada, sem ponteiras e cortada a laser, medindo 580/680x68x68mm (LxHxP) (1,9mm de espessura), possuindo cada pata inferior 2 niveladores de altura com rosca M8x28mm produzidos com base em polipropileno Ø42mm. Na parte superior a coluna é soldada a uma chapa em "L", medindo 62x39x276mm (LxHxP) (1,9mm de espessura), por solda MAG, através da qual o cavalete lateral será fixado ao tampo. Travessas horizontais compostas por perfil externo e interno. Perfil externo em formato retangular produzido em chapa de aço, medindo 60x15mm (HxP), e perfil interno produzido em chapa de aço, medindo 250x51,2mm (LxH) (3,8mm de espessura), unidos através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro do perfil externo e composto por 2 perfis de encaixe produzidos em ABS, porcas M6 e parafusos M6x12mm com a função de ajuste do comprimento.

**FIXAÇÃO** - O tampo é fixado na estrutura através da chapa em "L" do cavalete lateral e buchas metálicas M6x13mm embutidas na face inferior do tampo por parafusos M6x16mm.

**ACABAMENTO** - Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão e tratamento de fosforização, a fim de constituir um substrato seguro para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.

**Acessórios:**  
 - Painel frontal mede 1400mm de largura, tem altura total de 222mm e fica distante do tampo 65mm. É produzido em MDP de 25mm de espessura revestido nas duas faces (frontal e posterior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP), e nas faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC com (3mm de espessura) coladas pelo processo Hot melt. Fixado através de 2 chapas dobradas produzidas em aço (1,9mm de espessura) por 4 parafusos M6x16mm, 2 parafusos M6x16mm no tampo e 2 parafusos MF7x11mm no painel.  
 Dimensão aproximadamente 1200x1200x740mm saídas 600x600mm.

O licitante deverá apresentar Certificado de Conformidade com a NBR 13966:2008, emitido pela ABNT - Associação Brasileira de Normas Técnicas OU emitido por Organismo Certificador de Produtos acreditado pelo Inmetro, bem como deverá apresentar comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora Nº 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia. Registro ou inscrição na entidade profissional competente conforme Resolução do CONFEA 417, Registro do fabricante do produto ofertado no Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, com Certificado de Regularidade válido. Relatórios de análises emitidos por laboratório competente pertencente à RBLE com base nas NBR's 8094:1983 e 8095:1983, cujo interessado seja o fabricante dos bens ofertados, demonstrando exposição de 500 horas ou mais das estruturas metálicas à névoa salina e a atmosfera úmida saturada, "grau F0" e "grau d0/t0", NBR's 10443:2008 e 11003:2010. Garantia mínima de 5 anos.

<b>Unidade:</b> UND	<b>Qtde solicitada:</b> 2	<b>Valor estimado RS:</b> 1.978,33
---------------------	---------------------------	------------------------------------

## PROPOSTAS

<b>Classificada ?</b> SIM	<b>Fornecedor:</b> TECMOVEIS	<b>Valor proposto RS:</b> 1.749,00
------------------------------	---------------------------------	---------------------------------------

\* Classificada manualmente pelo pregoeiro

# REGISTRO E ACOMPANHAMENTO DE PREGÃO

HISTÓRICO

CÂMARA DE SIRIRI  
FOLHA: 386  
RUBRICA:           

<b>Pregão nº:</b> 02/2019_CMS	<b>Objeto:</b> Contratação de empresa especializada objetivando à Aquisição de equipamentos e material Permanente para esta Câmara Municipal de Siriri.
<b>Processo nº:</b> 19032019_CMS	
<b>Valor estimado R\$:</b> 61.803,75	<b>Nome pregoeiro:</b> ERIVANIA SANTOS SILVA
<b>UASG nº:</b> 01001	<b>Data de realização:</b> 05/04/2019

**Item nº:** 03      **Identificação:** MESA DE TRABALHO EXECUTIVA - DIMENSÕES APROXIMADAS 1800x800x740mm (LxPxH). TAMPO

**Descrição:** MESA DE TRABALHO EXECUTIVA - DIMENSÕES APROXIMADAS 1800x800x740mm (LxPxH). TAMPO - tampo em formato retangular constituído em aglomerado de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais dos tampos recebem fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 3mm e raio de 3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt.

**ESTRUTURA** - auto-portante composta por 2 quadros laterais e conjunto de travessas horizontais

Quadros laterais: são formados por 2 colunas verticais produzidas em tubo retangular 20x100mm (1,5mm de espessura) posicionadas diagonalmente e 2 horizontais produzidas em tubo retangular 20x70mm (1,5mm de espessura), sendo fixadas tanto superior quanto inferior através de parafusos cabeça sextavada M8x16mm e arruelas parafuso M8 (Ø20x1,9mm). Nas extremidades superiores das colunas verticais, recebem 2 chapas de montagem produzidas em chapa de aço de espessura 3,8mm e soldadas através de solda MAG, para encaixe da travessa horizontal de ligação. Cada quadro recebe 2 niveladores de altura M8x20 medindo Ø30mm produzidos em polipropileno. Travessa horizontal composta por perfil externo e interno. Perfil externo em formato retangular medindo 60x15mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura) e perfil interno produzido em chapa de aço (3,4mm de espessura), unidos através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro do perfil externo e composto por 2 perfis de encaixe produzidos em ABS, 2 porcas sextavadas rosca M6 e 2 parafusos M6x6mm com a função de ajuste do comprimento. Travessa horizontal angular composta por perfil externo angular constituído por 2 tubos soldadas entre si através de solda MAG formando uma angulação e perfil interno. Perfil externo em formato retangular medindo 60x15mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura) e perfil interno produzido em chapa de aço (3,4mm de espessura), unidos através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro do perfil externo e composto por 2 perfis de encaixe produzidos em ABS, 2 porcas sextavadas rosca M6 e 2 parafusos M6x6mm com a função de ajuste do comprimento. Perfil de fixação do tampo: produzido em chapa de aço (2,66mm de espessura), dobrado em forma de "C", sendo fixado entre as travessas horizontais de travamento, que ficam dispostas paralelamente, interligando-as, através de 2 parafusos sextavado M6x10mm.

**FIXAÇÃO** - o tampo é fixado na estrutura através da chapa em "L" do cavalete lateral e de 4 buchas metálicas M6x13mm embutidas na face inferior do tampo por 4 parafusos M6x16mm para cada cavalete.

**ACABAMENTO** - Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.

- Painei frontal: produzido em chapa de aço (1,2mm de espessura), dobrada e encaixada na estrutura antes da fixação do tampo.

O licitante deverá apresentar Certificado de Conformidade com a NBR 13966:2008, emitido pela ABNT - Associação Brasileira de Normas Técnicas OU emitido por Organismo Certificador de Produtos acreditado pelo Inmetro, bem como deverá apresentar comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora N° 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia. Registro ou inscrição na entidade profissional competente conforme Resolução do CONFEA 417, Registro do fabricante do produto ofertado no Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, com Certificado de Regularidade válido. Relatórios de análises emitidos por laboratório competente pertencente à RBLE com base nas NBR's 8094:1983 e 8095:1983, cujo interessado seja o fabricante dos bens ofertados, demonstrando exposição de 500 horas ou mais das estruturas metálicas à névoa salina e a atmosfera úmida saturada, "grau F0" e "grau d0/t0", NBR's 10443:2008 e 11003:2010.

Garantia mínima de 5 anos.


**Unidade:** UND      **Qtde solicitada:** 1      **Valor estimado R\$:** 2.695,33

<b>Classificada ?</b> SIM	<b>Fornecedor:</b> TECMOVEIS	<b>Valor proposto R\$:</b> 2.498,00
------------------------------	---------------------------------	--

\* Classificada manualmente pelo pregoeiro

# REGISTRO E ACOMPANHAMENTO DE PREGÃO

HISTÓRICO

CÂMARA MUNICIPAL DE SIRIRI  
 FOLHA: 387  
 RUBRICA: 

<b>Pregão nº:</b> 02/2019_CMS	<b>Objeto:</b> Contratação de empresa especializada objetivando à Aquisição de equipamentos e material Permanente para esta Câmara Municipal de Siriri.
<b>Processo nº:</b> 19032019_CMS	
<b>Valor estimado RS:</b> 61.803,75	<b>Nome pregoeiro:</b> ERIVANIA SANTOS SILVA
<b>UASG nº:</b> 01001	<b>Data de realização:</b> 05/04/2019

**Item nº:** 04      **Identificação:** MESA AUXILIAR - DIMENSÕES APROXIMADAS 1000x900x740mm (LxPxH).

**Descrição:** MESA AUXILIAR - DIMENSÕES APROXIMADAS 1000x900x740mm (LxPxH).  
 TAMPO - tampo em formato retangular constituído em aglomerado de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais dos tampos recebem fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 3mm e raio de 3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt.  
 ESTRUTURA - auto-portante composta por 1 quadro lateral e conjunto de travessas horizontais.  
 Quadros laterais: são formados por 2 colunas verticais produzidas em tubo retangular 20x100mm (1,5mm de espessura) posicionadas diagonalmente e 2 horizontais produzidas em tubo retangular 20x70mm (1,5mm de espessura), sendo fixadas tanto superior quanto inferior através de parafusos cabeça sextavada M8x16mm e arruelas parafuso M8 (Ø20x1,9mm). Nas extremidades superiores das colunas verticais, recebem 2 chapas de montagem produzidas em chapa de aço de espessura 3,8mm e soldadas através de solda MAG, para encaixe da travessa horizontal de ligação. Cada quadro recebe 2 niveladores de altura M8x20 medindo Ø30mm produzidos em polipropileno. Travessa horizontal composta por perfil externo e interno. Perfil externo em formato retangular medindo 60x15mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura) e perfil interno produzido em chapa de aço (3,4mm de espessura), unidos através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro do perfil externo e composto por 2 perfis de encaixe produzidos em ABS, 2 porcas sextavadas rosca M6 e 2 parafusos M6x6mm com a função de ajuste do comprimento. Na extremidade de um dos perfis internos é soldada uma chapa de aço (3,4mm de espessura) dobrada em forma de "L", para encaixe na travessa horizontal da mesa reta principal. Travessa horizontal angular composta por perfil externo angular constituído por 2 tubos soldadas entre si através de solda MAG formando uma angulação e perfil interno. Perfil externo em formato retangular medindo 60x15mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura) e perfil interno produzido em chapa de aço (3,4mm de espessura), unidos através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro do perfil externo e composto por 2 perfis de encaixe produzidos em ABS, 2 porcas sextavadas rosca M6 e 2 parafusos M6x6mm com a função de ajuste do comprimento. Perfil de fixação do tampo: produzido em chapa de aço (2,66mm de espessura), dobrado em forma de "C", sendo fixado entre as travessas horizontais de travamento, que ficam dispostas paralelamente, interligando-as, através de 2 parafusos sextavado M6x10mm.  
 FIXAÇÃO - o tampo é fixado na estrutura através da chapa em "L" do cavalete lateral e de 4 buchas metálicas M6x13mm embutidas na face inferior do tampo por 4 parafusos M6x16mm para cada cavalete.  
 ACABAMENTO - Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.  
 O licitante deverá apresentar Certificado de Conformidade com a NBR 13966:2008, emitido pela ABNT - Associação Brasileira de Normas Técnicas OU emitido por Organismo Certificador de Produtos acreditado pelo Inmetro, bem como deverá apresentar comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora N° 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia. Registro ou inscrição na entidade profissional competente conforme Resolução do CONFEA 417, Registro do fabricante do produto ofertado no Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, com Certificado de Regularidade válido. Relatórios de análises emitidos por laboratório competente pertencente à RBLE com base nas NBR's 8094:1983 e 8095:1983, cujo interessado seja o fabricante dos bens ofertados, demonstrando exposição de 500 horas ou mais das estruturas metálicas à névoa salina e a atmosfera úmida saturada, "grau F0" e "grau d0/t0", NBR's 10443:2008 e 11003:2010.  
 Garantia mínima de 5 anos.

<b>Unidade:</b> UND	<b>Qtde solicitada:</b> 1	<b>Valor estimado RS:</b> 1.125,00
---------------------	---------------------------	------------------------------------

<b>PROPOSTAS</b>		
<b>Classificada ?</b>	<b>Fornecedor:</b>	<b>Valor proposto RS:</b>
SIM	TECMOVEIS	998.00
* Classificada manualmente pelo pregoeiro		

<b>LANCES</b>	
<b>Valor do lance RS:</b>	<b>Fornecedor:</b>
Não efetuou lance 990.00	TECMOVEIS

REGISTRO E ACOMPANHAMENTO DE PREGÃO MUNICIPAL DE SIRIRI  
HISTÓRICO

CÂMARA MUNICIPAL DE SIRIRI  
FOLHA: 398  
RUBRICA: [assinatura]

Pregão nº: 02/2019\_CMS  
Processo nº: 19032019\_CMS  
Valor estimado R\$: 61.803,75  
UASG nº: 01001

Objeto: Contratação de empresa especializada objetivando à Aquisição de equipamentos e material Permanente para esta Câmara Municipal de Siriri.  
Nome pregoeiro: ERIVANIA SANTOS SILVA  
Data de realização: 05/04/2019

Item nº: 05

Identificação: GAVETEIRO VOLANTE C/ 03 GAVETAS.

Descrição: GAVETEIRO VOLANTE C/ 03 GAVETAS.

CORPO - composto por lateral, fundo e base produzidos em aglomerado de 18mm revestidos em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem fita de borda reta produzidas em PVC (1mm de espessura), coladas pelo sistema Hot Melt. A base recebe 4 rodízios auto lubrificantes de duplo giro com raio de 35mm fabricado em polipropileno copolímero na cor preta respeitando as normas da ABNT e base em aço (2,3mm de espessura).  
GAVETAS - injetadas em ABS (2mm de espessura) na cor preto liso e dobradas em forma de "U" com nervuras estruturais na face inferior. Ambas são dotadas de sistema de deslizamento fixado nas laterais do corpo através de correções produzidas em chapa de aço dobrada e roldanas produzidas em nylon com trava de segurança. Frente das gavetas produzidas em aglomerado de 18mm revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem borda reta produzidas em PVC (1mm de espessura), coladas pelo processo hot melt. As gavetas são dotadas de puxadores tipo alça (forma côncava) produzido em zamak com acabamento em alumínio polido, concha plástico produzido em ABS ou concha metálico produzido em zamak.

TAMPO - sobreposto ao corpo produzido em aglomerado de 18 ou 25mm de espessura com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Para tampos de 18mm as faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC (1mm de espessura) coladas pelo processo Hot Melt. Para tampos de 25mm de espessura as faces laterais e posterior recebem fita de borda reta produzida em PVC com (1mm de espessura), e a faces frontal borda post-forming.

FIXAÇÃO - A união dos componentes do corpo dos gaveteiros é feita por tambores "minifix" e parafusos "rapid". O tampo é fixado no corpo através de 4 pinos rastex e 4 cavilhas. Os rodízios são fixados através de suas bases na base do gaveteiro por 4 parafusos M4x16mm cada.

ACABAMENTO - Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Cada gaveteiro de 400mm de largura acompanha 1 porta lápis produzido em polipropileno injetado.

Dimensões aproximadamente: 03 Gavetas 400x500x598mm(C x P x H).

O licitante deverá apresentar Certificado de Conformidade com a NBR 13961:2010, emitido pela ABNT - Associação Brasileira de Normas Técnicas OU emitido por Organismo Certificador de Produtos acreditado pelo Inmetro, bem como deverá apresentar comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora Nº 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia. Registro ou inscrição na entidade profissional competente conforme Resolução do CONFEA 417, Registro do fabricante do produto ofertado no Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, com Certificado de Regularidade válido. Relatórios de análises emitidos por laboratório competente pertencente à RBLE com base nas NBR's 8094:1983 e 8095:1983, cujo interessado seja o fabricante dos bens ofertados, demonstrando exposição de 500 horas ou mais das estruturas metálicas à névoa salina e a atmosfera úmida saturada, "grau F0" e "grau d0/t0", NBR's 10443:2008 e 11003:2010. Garantia mínima de 5 anos.

Unidade: UND

Qtde solicitada: 1

Valor estimado R\$: 864,67

Classificada ?

SIM

Fornecedor:

TECMOVEIS

Valor proposto R\$:

849,00

\* Classificada manualmente pelo pregoeiro

LANCES

Valor do lance R\$:

Fornecedor:

Não efetuou lance

835,00

TECMOVEIS

Obs.: Apresentados em ordem cronológica



**REGISTRO E ACOMPANHAMENTO DE PREGÃO Nº 02/2019\_CMS**  
**HISTÓRICO**

**CÂMARA MUNICIPAL DE SIRIRI**  
**FOLHA: 398**  
**RUBRICA: 20**

**Pregão nº:** 02/2019\_CMS  
**Processo nº:** 19032019\_CMS  
**Valor estimado R\$:** 61.803,75  
**UASG nº:** 01001

**Objeto:** Contratação de empresa especializada objetivando à Aquisição de equipamentos e material Permanente para esta Câmara Municipal de Siriri.

**Nome pregoeiro:** ERIVANIA SANTOS SILVA

**Data de realização:** 05/04/2019

**Item nº:** 06

**Identificação:** POLTRONA GIRATÓRIA PRESIDENTE ESPALDAR ALTO ESTOFADA COM BRAÇOS REGULÁVEIS. ASSENTO

# REGISTRO E ACOMPANHAMENTO DE PREGÃO - RAP

HISTÓRICO

CÂMARA M. DE SIRIRI  
FOLHA: 100  
RUBRICA: 00

Pregão nº: 02/2019\_CMS

Processo nº: 19032019\_CMS

Valor estimado R\$: 61.803,75

UASG nº: 01001

Objeto: Contratação de empresa especializada objetivando à Aquisição de equipamentos e material Permanente para esta Câmara Municipal de Siriri.

Nome pregoeiro: ERIVANIA SANTOS SILVA

Data de realização: 05/04/2019

Item nº: 07

Identificação: POLTRONA EXECUTIVA GIRATÓRIA

Descrição: POLTRONA EXECUTIVA GIRATÓRIA

Poltrona com espaldar alto, encosto e assento fabricados no sistema de concha bipartidas revestida em simili couro preto, com altura total mínima de 1.140 mm sendo esta medida com o pistão totalmente recolhido e largura total mínima de 610 mm.

As conchas de assento e encosto com compensado multi laminado ou em nylon de alta resistencia com espessura mínima de 15 mm. União de assento e encosto através de lâmina de aço com espessura mínima de 7,5 mm com acabamento em pintura epóxi ou de melhor qualidade.

Encosto alto com altura total de no mínimo 750 mm e largura total mínimo de 500 mm com espuma de poliuretano com densidade D40.

Assento em espuma anatômica de poliuretano com no mínimo 45 mm de espessura, colada sobre a concha largura mínima de 500 mm e profundidade mínima de 470 mm com espuma de poliuretano com densidade D40 colada sobre concha, com borda frontal ligeiramente curvada para não obstruir a circulação sanguínea.

Mecanismo de reclinção através de sistema sincronizado na relação 2:1 composto por corpo em alumínio injetado, com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatização e pintura eletrostática na cor preta. Sistema de reclinção com eixo horizontal, travamento do conjunto estofado em cinco posições e sistema de liberação do mecanismo tipo antipânico. Regulagem de pressão da mola do sistema de reclinção através de manípulo ou superior.

Regulagem de altura pneumática do assento, e alavanca individual para regulagem e fixação da inclinação do encosto injetada em polipropileno 100 % reciclável.

Base giratória injetada em alumínio com 5 hastes e acabamento polido.

Rodízio de duplo giro 60 mm de diâmetro fabricado em poliamida 6.6 com banda de rodagem em poliuretano injetado de 3 mm de espessura, eixo central apoiado em esfera de rolamento de aço.

Apoia braços fixos, estruturados em alumínio polido, articuláveis no mecanismo de inclinação do assento e encosto, melhorando o conforto ao usuário. Revestimento superior do apóia-braço injetado em poliuretano na cor preta, com acabamento inferior em polipropileno sem quinas ou arestas afim de não gerar desconforto ao usuário. Apoia braços fixados ao assento e encosto através de parafusos gerando assim mais robustez ao sistema articulado.

Unidade: UND

Ode solicitada: 9

Valor estimado R\$: 1.967,67

Classificada ?

Fornecedor:

TECMOVEIS

Valor proposto R\$:

2.498,00

\* Classificada manualmente pelo pregoeiro

Valor do lance R\$:

Não efetuou lance

1.960,00

Fornecedor:

TECMOVEIS

Obs.: Apresentados em ordem cronológica

**REGISTRO E ACOMPANHAMENTO DE PRECATORIO M. RA SIRIRI**  
**HISTÓRICO**

FOLHA: 903

RUBRICA:

Pregão nº: 02/2019\_CMS  
Processo nº: 19032019\_CMS  
Valor estimado R\$: 61.803,75  
UASG nº: 01001

Objeto: Contratação de empresa especializada objetivando à Aquisição de equipamentos e material Permanente para esta Câmara Municipal de Siriri.  
Nome pregoeiro: ERIVANIA SANTOS SILVA  
Data de realização: 05/04/2019

Item nº: 08  
Identificação: Aparelho de ar condicionado, de ar tipo split high wall - inverter, capacidade de refrigeração de 9.000 btu

Descrição: Aparelho de ar condicionado, de ar tipo split high wall - inverter, capacidade de refrigeração de 9.000 btu/h modelo de evaporadora 42 luca 012, modelo condensadora 38 k ca 012, somente frio, tensão 220v, gás r-410a, compressor rotativo r-410a, selo procel classificação energética INMETRO a, display digital na evaporadora, (economia A), filtragem do ar (reduz bactérias e odores), desumidificador, timer digital, turbo; manual do usuário em língua portuguesa, controle remoto se m fio; - garantia mínima: 1 ano (evaporadora/condensadora) e 3 anos (compressor). Instalação na sede da Câmara Municipal de Siriri/SE.

Unidade: UND  
Qtde solicitada: 2  
Valor estimado R\$: 1.728,54


Classificada ?  SIM  
Fornecedor: TECMOVEIS  
Valor proposto R\$: 1.798,00

\* Classificada manualmente pelo pregoeiro

Valor do lance R\$: Não efetuou lance  
1.720,00  
Fornecedor: TECMOVEIS

Obs.: Apresentados em ordem cronológica

**REGISTRO E ACOMPANHAMENTO DE PREGÃO - RAP**  
**HISTÓRICO**

**CÂMARA M. DE SIRIRI**  
**FOLHA:** 402  
**RUBRICA:** 

Pregão nº: 02/2019\_CMS  
Processo nº: 19032019\_CMS  
Valor estimado R\$: 61.803,75  
UASG nº: 01001

Objeto: Contratação de empresa especializada objetivando à Aquisição de equipamentos e material Permanente para esta Câmara Municipal de Siriri.

Nome pregoeiro: ERIVANIA SANTOS SILVA  
Data de realização: 05/04/2019

Item nº: 09

Identificação: Notebook tela 15,5 i7 com 1TB de HD, memória 8GB, Placa de vídeo 2 Windows 10.

Descrição: Notebook tela 15,5 i7 com 1TB de HD, memória 8GB, Placa de vídeo 2 Windows 10.

Unidade: UND

Qtde solicitada: 1

Valor estimado R\$: 4.415,27

Classificada ?

SIM

Fornecedor:

TECMOVEIS

Valor proposto R\$: 3.989,00

\* Classificada manualmente pelo pregoeiro

Valor do lance R\$:

efetuou lance  
3.850,00

Fornecedor:

TECMOVEIS

Obs.: Apresentados em ordem cronológica

**REGISTRO E ACOMPANHAMENTO DE PREÇOS**  
**HISTÓRICO**

**CÂMARA MUNICIPAL DE SIRIRI**  
FOLHA: 103  
RUBRICA: [assinatura]

Pregão nº: 02/2019\_CMS  
Processo nº: 19032019\_CMS  
Valor estimado R\$: 61.803,75  
UASG nº: 01001

Objeto: Contratação de empresa especializada objetivando à Aquisição de equipamentos e material Permanente para esta Câmara Municipal de Siriri.  
Nome pregoeiro: ERIVANIA SANTOS SILVA  
Data de realização: 05/04/2019

Item nº: 10  
Identificação: Computador - computador desktop completo  
Descrição: Computador - computador desktop completo W 10 (CPU, estabilizador, Teclado, mouse, monitor de 18"). Placa mãe gigabyte 1155 ga-h61m-s1  
Processador intel dual core 1155 3.0 ghz memória ddr3 2gb disco rígido 500G gabinete atx 500w sata gravador de dvd sata monitor Ldc 18 teclado padrão ps2, layout ABNT 2, possuindo, no mínimo, 107 Teclas (todos os caracteres da língua portuguesa), inclusive ç ; mouse Com interface ps2, mínimo de 500 dpi, com dois botões e função scroll.  
Unidade: UND  
Qtde solicitada: 1  
Valor estimado R\$: 2.574,34

Classificada? **SIM**  
Fornecedor: **TECMOVEIS**  
Valor proposto R\$: 2.989,00  
\* Classificada manualmente pelo pregoeiro

Valor do lance R\$: Não efetuou lance  
Fornecedor: **TECMOVEIS**  
2.500,00

Obs.: Apresentados em ordem cronológica



ESTADO DE SERGIPE  
CÂMARA MUNICIPAL DE SIRIRI  
CPL – Comissão Permanente de Licitação

CÂMARA M. DE SIRIRI  
FOLHA: 404  
RUBRICA:

Ofício nº S/N-2019

Siriri/SE, 05 de abril de 2019

Excelentíssimo Senhor,

Através do Presente encaminho a Vossa Excelência o **Pregão Presencial nº 03/2019\_CMS** para decisão final acerca da homologação, informando, ainda, que foram cumpridos todos os trâmites e preceitos legais.

Atenciosamente,

**Erivânia Santos Silva**  
Pregoeira

Ao  
Exo. Sr.  
**JACKSON MARTINS FONTES**  
Presidente da Câmara Siriri - SE



ESTADO DE SERGIPE  
CÂMARA MUNICIPAL DE SIRIRI

CÂMARA M<sup>o</sup> DE SIRIRI  
FOLHA: 403  
RUBRICA: [assinatura]

TERMO DE HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO  
DO PREGÃO PRESENCIAL 03/2019 CMS

O Presidente da Câmara Municipal de Siriri, no uso de suas atribuições legais, vem informar, para ao final deliberar, acerca da decisão da Pregoeira no Processo Licitatório abaixo discriminado:

OBJETO

*Contratação de empresa especializada objetivando à Aquisição de equipamentos e material Permanente para esta Câmara Municipal de Siriri.*

CLASSIFICAÇÃO ORÇAMENTÁRIA PARA A DESPESA:

UO: 01001 - Câmara Municipal de Siriri

Ação: 1311 – Aquisição de Equipamentos, Mobiliários e Veículos

Classificação da Despesa: 4490.5200 – Equipamentos e Material Permanente

Fonte de Recursos: 10010000

EMPRESA VENCEDORA

TECMOVEIS ELETRO DISTRIBUIDORA EIRELI ME CNPJ 15.612.021/0001-35

ITEM	DESCRIÇÃO	UND	MARCA/MODELO	QTD	VALOR UNIT	VALOR TOAL
1	MESA REUNIÃO COMPONENTE TAMPO – módulo externo - tampo em formato quadrado ou reto com raio na extremidade, medindo 1200x1200mm, produzidos em aglomerado de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). A face frontal dos tampo recebe fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 3mm com raio de 3mm nas extremidades superior e inferior, e a face central recebe fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 1mm, ambas coladas pelo processo Hot melt. Módulo interno simples - tampo em formato retangular, medindo 800x1200mm, produzidos em aglomerado de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). A face frontal dos tampo recebe fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 3mm com raio de 3mm nas extremidades superior e inferior, e a face central recebe fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 1mm, ambas coladas pelo processo Hot melt. ESTRUTURA – módulo externo - é constituído por 2 travessas horizontais produzidas em tubo de aço retangular de 40x60mm (espessura de 1,5mm) formando um “V”, recebendo nas extremidades 4 tubos oblongos na vertical, formando os pés. Os pés medem 40x77mm (espessura 1,5mm), recebem na base inferior através de encaixe por pressão, sapata oblonga produzida em ABS, porca M8 sextavada e nivelador de altura com base em polipropileno e acima dos tubos (no encontro do	UND	ALBERFLEX/MRHME 1212 + MRHMI 0812 + MRHME 1212	1	R\$3.950,00	R\$3.950,00



ESTADO DE SERGIPE  
CÂMARA MUNICIPAL DE SIRIRI

CÂMARA M. DE SIRIRI  
FOLHA: 406  
RUBRICA: [Signature]

	<p>“V”) recebem uma chapa de formato circular, produzida em aço (espessura 1,9mm), para fixação da estrutura no tampo. Módulo interno simples – não possui estrutura, possui apenas chapa circular, produzida em aço (espessura 1,9mm), para união dos tampos.</p> <p>FIXAÇÃO- O tampo é fixado na estrutura através da chapa em “L” do cavalete lateral e buchas metálicas M6x13mm embutidas na face inferior do tampo por parafusos M6x16mm.</p> <p>ACABAMENTO- Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão e tratamento de fosfatização, a fim de constituir um substrato seguro para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.</p> <p>DIMENSÕES aproximadamente: 3,20x1,20x0,74m (LxPxH). O licitante deverá apresentar comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora Nº 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia. Registro ou inscrição na entidade profissional competente conforme Resolução do CONFEA 417, Registro do fabricante do produto ofertado no Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, com Certificado de Regularidade válido. Relatórios de análises emitidos por laboratório competente pertencente à RBLE com base nas NBR's 8094:1983 e 8095:1983, cujo interessado seja o fabricante dos bens ofertados, demonstrando exposição de 500 horas ou mais das estruturas metálicas à névoa salina e a atmosfera úmida saturada, “grau FO” e “grau d0/t0”, NBR's 10443:2008 e 11003:2010. Garantia mínima de 5 anos.</p>					
2	<p>ESTAÇÃO DE TRABALHO ORGÂNICA 01 LUGAR DIMENSÕES APROXIMADAS 1,20 x 1,20 X 0,60 x 0,60 X 0,74 m.</p> <p>TAMPO - Em-formato “L” (orgânico) produzido em MDP de 25mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão BP. As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (3mm de espessura), com raios de 3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT de ergonomia, coladas pelo processo hot melt.</p> <p>ESTRUTURA – Autoportante composta por 3 cavaletes laterais e 2 travessas horizontais. Cavaletes laterais são formados por coluna vertical em forma elíptica, produzida em chapa de aço estampada, medindo 58x635x130mm (LxHxP) (1,5mm de espessura), dentro da qual é encaixado perfil produzido em ABS com 3 canais distintos para passagem de fiação e fechamento constituído por tampa removível produzida em ABS encaixada no perfil; na parte superior é soldado perfil em formato retangular produzido em chapa de aço, medindo 15x60x62mm (LxHxP) (1,5mm de espessura), no qual serão fixadas as travessas estruturais. A parte inferior da coluna vertical é fixada por parafusos M8x16mm em uma pata (base) de formato côncavo, estampada, sem ponteiras e cortada a laser, medindo 580/680x68x68mm (LxHxP) (1,9mm de espessura), possuindo cada pata inferior 2 niveladores de</p>	UND	ALBERFLEX/M2GTO 1212	2	R\$1.730,00	R\$3.460,00





ESTADO DE SERGIPE  
CÂMARA MUNICIPAL DE SIRIRI

CÂMARA M. DE SIRIRI  
FOLHA: 401  
RUBRICA: [Signature]

altura com rosca M8x28mm produzidos com base em polipropileno Ø42mm. Na parte superior a coluna é soldada a uma chapa em "L", medindo 62x39x276mm (LxHxP) (1,9mm de espessura), por solda MAG, através da qual o cavalete lateral será fixado ao tampo. Travessas horizontais compostas por perfil externo e interno. Perfil externo em formato retangular produzido em chapa de aço, medindo 60x15mm (HxP), e perfil interno produzido em chapa de aço, medindo 250x51,2mm (LxH) (3,8mm de espessura), unidos através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro do perfil externo e composto por 2 perfis de encaixe produzidos em ABS, porcas M6 e parafusos M6x12mm com a função de ajuste do comprimento.

**FIXAÇÃO** – O tampo é fixado na estrutura através da chapa em "L" do cavalete lateral e buchas metálicas M6x13mm embutidas na face inferior do tampo por parafusos M6x16mm.

**ACABAMENTO** - Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão e tratamento de fosfatização, a fim de constituir um substrato seguro para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.

**Acessórios:**

- Pannel frontal mede 1400mm de largura, tem altura total de 222mm e fica distante do tampo 65mm. É produzido em MDP de 25mm de espessura revestido nas duas faces (frontal e posterior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP), e nas faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC com (3mm de espessura) coladas pelo processo Hot melt. Fixado através de 2 chapas dobradas produzidas em aço (1,9mm de espessura) por 4 parafusos M6x16mm, 2 parafusos M6x16mm no tampo e 2 parafusos MF7x11mm no pannel. Dimensão aproximadamente 1200x1200x740mm saídas 600x600mm.

O licitante deverá apresentar Certificado de Conformidade com a NBR 13966:2008, emitido pela ABNT – Associação Brasileira de Normas Técnicas OU emitido por Organismo Certificador de Produtos acreditado pelo Inmetro, bem como deverá apresentar comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora Nº 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia. Registro ou inscrição na entidade profissional competente conforme Resolução do CONFEA 417, Registro do fabricante do produto ofertado no Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, com Certificado de Regularidade válido. Relatórios de análises emitidos por laboratório competente pertencente à RBLE com base nas NBR's 8094:1983 e 8095:1983, cujo interessado seja o fabricante dos bens ofertados, demonstrando exposição de 500 horas ou mais das estruturas metálicas à névoa salina e a atmosfera úmida saturada, "grau FO" e "grau d0/t0", NBR's 10443:2008 e 11003:2010. Garantia mínima de 5 anos.

<p>altura com rosca M8x28mm produzidos com base em polipropileno Ø42mm. Na parte superior a coluna é soldada a uma chapa em "L", medindo 62x39x276mm (LxHxP) (1,9mm de espessura), por solda MAG, através da qual o cavalete lateral será fixado ao tampo. Travessas horizontais compostas por perfil externo e interno. Perfil externo em formato retangular produzido em chapa de aço, medindo 60x15mm (HxP), e perfil interno produzido em chapa de aço, medindo 250x51,2mm (LxH) (3,8mm de espessura), unidos através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro do perfil externo e composto por 2 perfis de encaixe produzidos em ABS, porcas M6 e parafusos M6x12mm com a função de ajuste do comprimento.</p> <p><b>FIXAÇÃO</b> – O tampo é fixado na estrutura através da chapa em "L" do cavalete lateral e buchas metálicas M6x13mm embutidas na face inferior do tampo por parafusos M6x16mm.</p> <p><b>ACABAMENTO</b> - Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão e tratamento de fosfatização, a fim de constituir um substrato seguro para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.</p> <p><b>Acessórios:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Pannel frontal mede 1400mm de largura, tem altura total de 222mm e fica distante do tampo 65mm. É produzido em MDP de 25mm de espessura revestido nas duas faces (frontal e posterior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP), e nas faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC com (3mm de espessura) coladas pelo processo Hot melt. Fixado através de 2 chapas dobradas produzidas em aço (1,9mm de espessura) por 4 parafusos M6x16mm, 2 parafusos M6x16mm no tampo e 2 parafusos MF7x11mm no pannel. Dimensão aproximadamente 1200x1200x740mm saídas 600x600mm.</li> </ul> <p>O licitante deverá apresentar Certificado de Conformidade com a NBR 13966:2008, emitido pela ABNT – Associação Brasileira de Normas Técnicas OU emitido por Organismo Certificador de Produtos acreditado pelo Inmetro, bem como deverá apresentar comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora Nº 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia. Registro ou inscrição na entidade profissional competente conforme Resolução do CONFEA 417, Registro do fabricante do produto ofertado no Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, com Certificado de Regularidade válido. Relatórios de análises emitidos por laboratório competente pertencente à RBLE com base nas NBR's 8094:1983 e 8095:1983, cujo interessado seja o fabricante dos bens ofertados, demonstrando exposição de 500 horas ou mais das estruturas metálicas à névoa salina e a atmosfera úmida saturada, "grau FO" e "grau d0/t0", NBR's 10443:2008 e 11003:2010. Garantia mínima de 5 anos.</p>					
<p>3 MESA DE TRABALHO EXECUTIVA – DIMENSÕES APROXIMADAS</p>	<p>UND</p>	<p>ALBERFLEX M3GTR</p>	<p>1</p>	<p>R\$2.460,00</p>	<p>R\$2.460,00</p>



ESTADO DE SERGIPE  
CÂMARA MUNICIPAL DE SIRIRI

CÂMARA M. DE SIRIRI  
FOLHA: 208  
RUBRICA: [assinatura]

<p>1800x800x740mm (LxPxH). TAMPO – tampo em formato retangular constituído em aglomerado de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais dos tamos recebem fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 3mm e raio de 3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt. ESTRUTURA – auto-portante composta por 2 quadros laterais e conjunto de travessas horizontais Quadros laterais: são formados por 2 colunas verticais produzidas em tubo retangular 20x100mm (1,5mm de espessura) posicionadas diagonalmente e 2 horizontais produzidas em tubo retangular. 20x70mm (1,5mm de espessura), sendo fixadas tanto superior quanto inferior através de parafusos cabeça sextavada M8x16mm e arruelas parafuso M8 (Ø20x1,9mm). Nas extremidades superiores das colunas verticais, recebem 2 chapas de montagem produzidas em chapa de aço de espessura 3,8mm e soldadas através de solda MAG, para encaixe da travessa horizontal de ligação. Cada quadro recebe 2 niveladores de altura M8x20 medindo Ø30mm produzidos em polipropileno. Travessa horizontal composta por perfil externo e interno. Perfil externo em formato retangular medindo 60x15mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura) e perfil interno produzido em chapa de aço (3,4mm de espessura), unidos através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro do perfil externo e composto por 2 perfis de encaixe produzidos em ABS, 2 porcas sextavadas rosca M6 e 2 parafusos M6x6mm com a função de ajuste do comprimento. Travessa horizontal angular composta por perfil externo angular constituído por 2 tubos soldadas entre si através de solda MAG formando uma angulação e perfil interno. Perfil externo em formato retangular medindo 60x15mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura) e perfil interno produzido em chapa de aço (3,4mm de espessura), unidos através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro do perfil externo e composto por 2 perfis de encaixe produzidos em ABS, 2 porcas sextavadas rosca M6 e 2 parafusos M6x6mm com a função de ajuste do comprimento. Perfil de fixação do tampo: produzido em chapa de aço (2,66mm de espessura), dobrado em forma de "C", sendo fixado entre as travessas horizontais de travamento, que ficam dispostas paralelamente, interligando-as, através de 2 parafusos sextavado M6x10mm. FIXAÇÃO – o tampo é fixado na estrutura através da chapa em "L" do cavalete lateral e de 4 buchas metálicas M6x13mm embutidas na face inferior do tampo por 4 parafusos M6x16mm para cada cavalete. ACABAMENTO - Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.</p>	1808	
--	------	--



ESTADO DE SERGIPE  
CÂMARA MUNICIPAL DE SIRIRI

CÂMARA M. DE SIRIRI  
FOLHA: 403  
RUBRICA: [assinatura]

<p>- Pannel frontal: produzido em chapa de aço (1,2mm de espessura), dobrada e encaixada na estrutura antes da fixação do tampo. O licitante deverá apresentar Certificado de Conformidade com a NBR 13966:2008, emitido pela ABNT – Associação Brasileira de Normas Técnicas OU emitido por Organismo Certificador de Produtos acreditado pelo Inmetro, bem como deverá apresentar comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora Nº 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO— Associação Brasileira de Ergonomia. Registro ou inscrição na entidade profissional competente conforme Resolução do CONFEA 417, Registro do fabricante do produto ofertado no Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, com Certificado de Regularidade válido. Relatórios de análises emitidos por laboratório competente pertencente à RBLE com base nas NBR's 8094:1983 e 8095:1983, cujo interessado seja o fabricante dos bens ofertados, demonstrando exposição de 500 horas ou mais das estruturas metálicas à névoa salina e a atmosfera úmida saturada, "grau F0" e "grau d0/t0", NBR's 10443:2008 e 11003:2010. Garantia mínima de 5 anos.</p>					
<p>4 MESA AUXILIAR – DIMENSÕES APROXIMADAS 1000x900x740mm (LxPxH). TAMPO – tampo em formato retangular constituído em aglomerado de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais dos tampos recebem fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 3mm e raio de 3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt. ESTRUTURA – auto-portante composta por 1 quadro lateral e conjunto de travessas horizontais Quadros laterais: são formados por 2 colunas verticais produzidas em tubo retangular 20x100mm (1,5mm de espessura) posicionadas diagonalmente e 2 horizontais produzidas em tubo retangular 20x70mm (1,5mm de espessura), sendo fixadas tanto superior quanto inferior através de parafusos cabeça sextavada M8x16mm e arruelas parafuso M8 (Ø20x1,9mm). Nas extremidades superiores das colunas verticais, recebem 2 chapas de montagem produzidas em chapa de aço de espessura 3,8mm e soldadas através de solda MAG, para encaixe da travessa horizontal de ligação. Cada quadro recebe 2 niveladores de altura M8x20 medindo Ø30mm produzidos em polipropileno. Travessa horizontal composta por perfil externo e interno. Perfil externo em formato retangular medindo 60x15mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura) e perfil interno produzido em chapa de aço (3,4mm de espessura), unidos através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro do perfil externo e composto por 2 perfis de encaixe produzidos em ABS, 2 porcas sextavadas rosca M6 e 2 parafusos M6x6mm com a função de ajuste do comprimento. Na extremidade de</p>	UND	ALBERFLEX M3GTX 1006	1	R\$990,00	R\$990,00



ESTADO DE SERGIPE  
CÂMARA MUNICIPAL DE SIRIRI

CÂMARA M. DE SIRIRI  
FOLHA: 410  
RUBRICA: [assinatura]

um dos perfis internos é soldada uma chapa de aço (3,4mm de espessura) dobrada em forma de "L", para encaixe na travessa horizontal da mesa reta principal. Travessa horizontal angular composta por perfil externo angular constituído por 2 tubos soldadas entre si através de solda MAG formando uma angulação e perfil interno. Perfil externo em formato retangular medindo 60x15mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura) e perfil interno produzido em chapa de aço (3,4mm de espessura), unidos através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro do perfil externo e composto por 2 perfis de encaixe produzidos em ABS, 2 porcas sextavadas rosca M6 e 2 parafusos M6x6mm com a função de ajuste do comprimento. Perfil de fixação do tampo: produzido em chapa de aço (2,66mm de espessura), dobrado em forma de "C", sendo fixado entre as travessas horizontais de travamento, que ficam dispostas paralelamente, interligando-as, através de 2 parafusos sextavado M6x10mm. FIXAÇÃO - o tampo é fixado na estrutura através da chapa em "L" do cavalete lateral e de 4 buchas metálicas M6x13mm embutidas na face inferior do tampo por 4 parafusos M6x16mm para cada cavalete. ACABAMENTO - Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. O licitante deverá apresentar Certificado de Conformidade com a NBR 13966:2008, emitido pela ABNT - Associação Brasileira de Normas Técnicas OU emitido por Organismo Certificador de Produtos acreditado pelo Inmetro, bem como deverá apresentar comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora Nº 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia. Registro ou inscrição na entidade profissional competente conforme Resolução do CONFEA 417, Registro do fabricante do produto ofertado no Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, com Certificado de Regularidade válido. Relatórios de análises emitidos por laboratório competente pertencente à RBLE com base nas NBR's 8094:1983 e 8095:1983, cujo interessado seja o fabricante dos bens ofertados, demonstrando exposição de 500 horas ou mais das estruturas metálicas à névoa salina e a atmosfera úmida saturada, "grau FO" e "grau dO/tO", NBR's 10443:2008 e 11003:2010. Garantia mínima de 5 anos.

5	GAVETEIRO VOLANTE C/ 03 GAVETAS. CORPO - composto por lateral, fundo e base produzidos em aglomerado de 18mm revestidos em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem fita de borda reta produzidas em PVC (1mm de espessura), coladas pelo sistema Hot Melt. A base recebe 4 rodízios auto lubrificantes de duplo giro com raio de 35mm	UND	ALBERFLEX G3V043	1	R\$835,00	R\$835,00
---	--	-----	------------------	---	-----------	-----------



ESTADO DE SERGIPE  
CÂMARA MUNICIPAL DE SIRIRI

CÂMARA M. DE SIRIRI  
FOLHA: 11  
RUBRICA:

fabricado em polipropileno copolímero na cor preta respeitando as normas da ABNT e base em aço (2,3mm de espessura).

**GAVETAS** – injetadas em ABS (2mm de espessura) na cor preto liso e dobradas em forma de “U” com nervuras estruturais na face inferior. Ambas são dotadas de sistema de deslizamento fixado nas laterais do corpo através de corrediças produzidas em chapa de aço dobrada e roldanas produzidas em nylon com trava de segurança. Frente das gavetas produzidas em aglomerado de 18mm revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem borda reta produzidas em PVC (1mm de espessura), coladas pelo processo hot melt. As gavetas são dotadas de puxadores tipo alça (forma côncava) produzido em zamak com acabamento em alumínio polido, concha plástico produzido em ABS ou concha metálico produzido em zamak.

**TAMPO** – sobreposto ao corpo produzido em aglomerado de 18 ou 25mm de espessura com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Para tampos de 18mm as faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC (1mm de espessura) coladas pelo processo Hot Melt. Para tampos de 25mm de espessura as faces laterais e posterior recebem fita de borda reta produzida em PVC com (1mm de espessura), e a faces frontal borda post-forming.

**FIXAÇÃO** – A união dos componentes do corpo dos gaveteiros é feita por tambores “minifix” e parafusos “rapid”. O tampo é fixado no corpo através de 4 pinos rastex e 4 cavilhas. Os rodízios são fixados através de suas bases na base do gaveteiro por 4 parafusos M4x16mm cada.

**ACABAMENTO** - Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Cada gaveteiro de 400mm de largura acompanha 1 porta lápis produzido em polipropileno injetado.

Dimensões aproximadamente: 03 Gavetas 400x500x598mm(C x P x H).

O licitante deverá apresentar Certificado de Conformidade com a NBR 13961:2010 , emitido pela ABNT – Associação Brasileira de Normas Técnicas OU emitido por Organismo Certificador de Produtos acreditado pelo Inmetro , bem como deverá apresentar comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora Nº 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia. Registro ou inscrição na entidade profissional competente conforme Resolução do CONFEA 417, Registro do fabricante do produto ofertado no Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, com Certificado de Regularidade válido. Relatórios de análises emitidos por laboratório competente pertencente à RBLE com base nas NBR’s 8094:1983 e

--	--	--	--	--



ESTADO DE SERGIPE  
CÂMARA MUNICIPAL DE SIRIRI

CÂMARA M. DE SIRIRI  
FOLHA: 472  
RUBRICA:

	8095:1983, cujo interessado seja o fabricante dos bens ofertados, demonstrando exposição de 500 horas ou mais das estruturas metálicas à névoa salina e a atmosfera úmida saturada, "grau FO" e "grau d0/t0", NBR's 10443:2008 e 11003:2010. Garantia mínima de 5 anos.					
6	<p>POLTRONA GIRATÓRIA PRESIDENTE ESPALDAR ALTO ESTOFADA COM BRAÇOS REGULÁVEIS. ASSENTO- Moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma injetada em polipropileno (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 55mm) de densidade entre 50/60kg/m<sup>3</sup> (moldado sob pressão, expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em tecido ou vinil, e contra assento e borda protetora únicos produzidos em polipropileno injetado. Dimensões aproximadamente do assento 480x490mm (L x P), sendo 460mm de profundidade útil.</p> <p>ENCOSTO - Espaldar alto, moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma em madeira compensada (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 43mm) de densidade entre 50/60kg/m<sup>3</sup> (moldado sob pressão, expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em tecido ou vinil, e contra encosto e borda protetora únicos produzidos em polipropileno injetado. Dimensões aproximadamente do encosto 450x610mm (L x H).</p> <p>BRAÇO REGULÁVEL - Estrutura em forma de "U" composta por haste fixa reta central produzida em tubo de aço no formato oblongo 25x50x410mm (espessura 1,5mm), soldada a chapa central produzida em aço, medindo aproximadamente 68x107mm (espessura 4,7mm) através da qual o conjunto de braços será fixado no mecanismo da cadeira por 4 parafusos M6x16mm, haste em "L" lateral produzida em tubo de aço no formato oblongo de 18x43x244mm (espessura 1,5mm) com furações laterais para regulagem de altura, haste móvel regulável na altura em formato de "T" injetada em nylon 6 com 30% de fibra de vidro, medindo aproximadamente 46x121x186mm (LxPxH), composta por haste de formato oblongo 25x50mm (espessura 3mm), com extremidade superior em formato cônico para a fixação do apoio, e na lateral possui botão oblongo e bucha oblonga bipartida entre as hastes fixa reta central e haste em "L" lateral produzida em ABS.</p> <p>REGULAGEM DE ALTURA - com curso de 70mm, com regulagem em até 8 posições e acionamento através de botão oblongo.</p> <p>REGULAGEM DE LARGURA - com curso de 70mm, e variação entre 470 a 540mm entre os apoios (vão) e acionamento através de manipulador trava. Apoio de braço produzido em poliuretano medindo aproximadamente 93x230x28mm (LxPxH), injetado junto da alma do apoio produzida em aço, medindo aproximadamente 65x200mm (LxP) (espessura 1,9mm), garantindo estabilidade dos apoios, fixado na</p>	UND	ALBERFLEX / 20PP3	12	R\$1.700,00	R\$20.400,00



ESTADO DE SERGIPE  
CÂMARA MUNICIPAL DE SIRIRI

CÂMARA M. DE SIRIRI  
FOLHA: 413  
RUBRICA:

estrutura dos braços por 2 parafusos M6x16mm cada.  
ESTRUTURA- Composta por base giratória reta injetada em nylon 6 com 30% de fibra de vidro Ø640mm preto, 5 rodízios de duplo giro (Ø50mm) injetados em nylon 6 para rodízio comum ou em nylon com reforço em poliuretano para rodízio piso frio (maior resistência à abrasão) com suporte em polipropileno e pino metálico. Pistão a gás que atende as normas internacionais de qualidade e segurança ISO9001/DIN, constituído por suporte em chapa de aço (espessura 1,9mm), protegido por tudo industrial de Ø50mm (espessura 1,5mm), capa telescópica injetada em polipropileno, mecanismo de regulagem e relax.

FIXAÇÃO - O encosto é fixado através de 2 chapas (tampa interna de 3mm e externa de 5mm) fixadas entre si por 4 parafusos M8x17mm, e fixados à alma do encosto através de chapa em aço unindo nas 2 porcas-garra fixadas na alma do encosto por parafusos M6x30mm; é encaixado à uma haste dobrada em forma de "L" (mola regulável do encosto) produzida em chapa de aço (espessura 8mm) que é fixada através de parafuso M10x16mm ao suporte da mola regulável, em chapa de aço (espessura 3,4mm), dobrada em forma de "C" e encaixado ao mecanismo de regulagem e fixado por bucha e pino de giro e protegido por capa injetada em polipropileno. O assento é fixado ao suporte traseiro e frontal por 4 parafusos M6x20mm, sendo os mesmos soldados a canaleta central.

ACABAMENTO - Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão e tratamento de fosfatização, a fim de constituir um substrato seguro para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.

REGULAGENS:

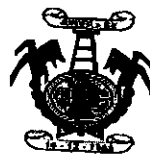
Regulagem altura do assento - com variação entre 410 a 540mm (em relação ao piso) através de pistão a gás, acionamento através de alavanca produzida em alma de ferro chato 6x8mm revestido em nylon.

Regulagem inclinação do assento - com variação entre +1º a -9º e travamento na posição desejada e acionamento através de alavanca de regulagem produzida em alma de ferro 6x8mm revestido em nylon.

Regulagem de altura do encosto- com variação entre 640 a 700mm (em relação ao assento) por sistema de cremalheira interna de regulagem integrada de 6 posições de altura e acionamento tipo catraca.

Regulagem de inclinação do encosto- com variação entre 90º a 115º(em relação ao assento) com acionamento através de alavanca produzida em alma de ferro chato 6x8mm revestido em nylon.

ESPECIFICAÇÕES		DO		TECIDO:	
Resistência	ao rasgo	(ASTM	D	2261)	
Urdume	-	20,76			KGF
Trama	-	19,95			KGF
Resistência	à tração	(ISO		5081)	



ESTADO DE SERGIPE  
CÂMARA MUNICIPAL DE SIRIRI

CÂMARA M. DE SIRIRI  
FOLHA: 478  
RUBRICA:

	<p>Urdume - 145,08 KGF  Trama - 158,76 KGF  Alongamento (ISSO) 5081)  Urdume - 26,87%  Trama - 24,89%  Resistência à abrasão (BS 5811)  N° piling 0 - padrão 5  Solidez da cor à luz (ASTM G 53 50h)  - Classe 5  Solidez da cor à fricção (AATCC 8)  - Classe 5</p> <p>Especificações  Composição: 100% poliéster  Largura: 1,40 m + ou - 2%  Peso: 243g/mÇ + ou - 5%  (340g/metro linear) + ou - 5%</p> <p>O licitante deverá apresentar NBR 13962:2006, emitido pela ABNT, ou outra CERTIFICADORA acreditada pelo INMETRO.NR 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO - Registro ou inscrição na entidade profissional competente conforme Resolução do CONFEA 417. Registro do fabricante do produto ofertado no Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, com Certificado de Regularidade válido. Relatórios de análises emitidos por laboratório competente pertencente à RBLE com base nas NBR's 8094:1983 e 8095:1983, cujo interessado seja o fabricante dos bens ofertados, demonstrando exposição de 500 horas ou mais das estruturas metálicas à névoa salina e a atmosfera úmida saturada, "grau FO" e "grau d0/t0", NBR's 10443:2008 e 11003:2010. Garantia mínima de 5 anos.</p>					
7	<p>POLTRONA EXECUTIVA GIRATÓRIA  Poltrona com espaldar alto, encosto e assento fabricados no sistema de concha bipartidas revestida em simili couro preto, com altura total mínima de 1.140 mm sendo esta medida com o pistão totalmente recolhido e largura total mínima de 610 mm.  As conchas de assento e encosto com compensado multi laminado ou em nylon de alta resistencia com espessura mínima de 15 mm. União de assento e encosto através de lâmina de aço com espessura mínima de 7,5 mm com acabamento em pintura epóxi ou de melhor qualidade.  Encosto alto com altura total de no mínimo 750 mm e largura total mínimo de 500 mm com espuma de poliuretano com densidade D40.  Assento em espuma anatômica de poliuretano com no mínimo 45 mm de espessura, colada sobre a concha largura mínima de 500 mm e profundidade mínima de 470 mm com espuma de poliuretano com densidade D40 colada sobre concha, com borda frontal ligeiramente curvada para não obstruir a circulação sanguínea.  Mecanismo de reclinção através de sistema sincronizado na relação 2:1 composto por corpo em alumínio injetado, com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatização e</p>	UND	AVANTI / MAGNO 8901083	9	R\$1.960,00	R\$17.640,00



**ESTADO DE SERGIPE**  
**CÂMARA MUNICIPAL DE SIRIRI**

	<p>pintura eletrostática na cor preta. Sistema de reclinção com eixo horizontal, travamento do conjunto estofado em cinco posições e sistema de liberaçção do mecanismo tipo antipânico. Regulagem de pressção da mola do sistema de reclinção através de manípulo ou superior.</p> <p>Regulagem de altura pneumática do assento, e alavanca individual para regulagem e fixaçção da inclinaçção do encosto injetada em polipropileno 100 % reciclável. Base giratória injetada em alumínio com 5 hastes e acabamento polido.</p> <p>Rodízio de duplo giro 60 mm de diâmetro fabricado em poliamida 6.6 com banda de rodagem em poliuretano injetado de 3 mm de espessura, eixo central apoiado em esfera de rolamento de aço.</p> <p>Apoia braços fixos, estruturados em alumínio polido, articuláveis no mecanismo de inclinaçção do assento e encosto, melhorando o conforto ao usuário. Revestimento superior do apóia-braço injetado em poliuretano na cor preta, com acabamento inferior em polipropileno sem quinas ou arestas afim de não gerar desconforto ao usuário. Apoia braços fixados ao assento e encosto através de parafusos gerando assim mais robustez ao sistema articulado.</p>					
8	<p>Aparelho de ar condicionado, de ar tipo split high wall - inverter, capacidade de refrigeraçção de 9.000 btu/h modelo de evaporadora 42 luca 012, modelo condensadora 38 k ca 012, somente frio, tensção 220v, gás r-410a, compressor rotativo r-410a, selo procel classificaçção energética INMETRO a, display digital na evaporadora, (economia A), filtragem do ar (reduz bactérias e odores), desumidificador, timer digital, turbo; manual do usuário em língua portuguesa, controle remoto se m fio; - garantia mínima: 1 ano (evaporadora/condensadora) e 3 anos (compressor). Instalaçção na sede da Câmara Municipal de Siriri/SE.</p>	UND	PHILCO / PAC9000IFM4	2	R\$1.720,00	R\$3.440,00
9	<p>Notebook tela 15,5 i7 com 1TB de HD, memória 8GB, Placa de vídeo 2 Windows 10.</p>	UND	LENOVO / Ideapad 330 i7	1	R\$3.850,00	R\$3.850,00
10	<p>Computador - computador desktop completo W 10 (CPU, estabilizador, Teclado, mouse, monitor de 18"). Placa mãe gigabyte 1155 gah61m-s1</p> <p>Processador intel dual core 1155 3.0 ghz memória ddr3 2gb disco rígido 500G gabinete atx 500w sata gravador de dvd sata monitor Ldc 18 teclado padrão ps2, layout ABNT 2, possuindo, no mínimo, 107 Teclas (todos os caracteres da língua portuguesa), inclusive ç ; mouse Com interface ps2, mínimo de 500 dpi, com dois botões e função scroll.</p>	UND	EASY PC STANDARD 2/MONITOR LG 20M38Aa ESTABILIZADOR TS SHARA 300/500	1	R\$2.500,00	R\$2.500,00
						R\$59.525,00

VALOR DE R\$59.525,00 (cinquenta e nove mil quinhentos e vinte cinco reais).

VALOR DO PREGÃO

R\$59.525,00 (cinquenta e nove mil quinhentos e vinte cinco reais)



ESTADO DE SERGIPE  
CÂMARA MUNICIPAL DE SIRIRI

CÂMARA M. DE SIRIRI  
FOLHA: 416  
HUBRICA: [assinatura]

Após análise do procedimento supramencionado, em todos os seus aspectos, decide esta  
Municipalidade HOMOLOGAR o procedimento licitatório modalidade PREGÃO N°  
03/2019\_CMS e ADJUDICAR o objeto da licitação a empresa vencedora do certame,  
TECMOVEIS ELETRO DISTRIBUIDORA EIRELI ME CNPJ 15.612.021/0001-35. Ratificando todos os  
atos praticados pela Comissão Permanente de Licitação, em conformidade com o disposto no  
art. 43, inciso VI da Lei n° 8.666/93.

Siriri/SE, 05 de abril de 2019.

Jackson Martins Fontes  
Presidente da Câmara

EXTRATO DO PREGÃO PRESENCIAL 03/2019 CMS

**OBJETO**

*Contratação de empresa especializada objetivando à Aquisição de equipamentos e material Permanente para esta Câmara Municipal de Siriri.*

**CLASSIFICAÇÃO ORÇAMENTÁRIA PARA A DESPESA:**

UO: 01001 - Câmara Municipal de Siriri

Ação: 1311 – Aquisição de Equipamentos, Mobiliários e Veículos

Classificação da Despesa: 4490.5200 – Equipamentos e Material Permanente

Fonte de Recursos: 10010000

**VALOR MÁXIMO ESTIMADO PARA CONTRATAÇÃO**

ITEM	DESCRIÇÃO	QTDE	V. Unit	V. Total
1	<p><b>MESA REUNIÃO COMPOSTIVEL</b></p> <p>TAMPO – módulo externo - tampo em formato quadrado ou reto com raio na extremidade, medindo 1200x1200mm, produzidos em aglomerado de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). A face frontal dos tampos recebe fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 3mm com ralo de 3mm nas extremidades superior e inferior, e a face central recebe fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 1mm, ambas coladas pelo processo Hot melt. Módulo interno simples - tampo em formato retangular, medindo 800x1200mm, produzidos em aglomerado de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). A face frontal dos tampos recebe fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 3mm com raio de 3mm nas extremidades superior e inferior, e a face central recebe fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 1mm, ambas coladas pelo processo Hot melt. ESTRUTURA – módulo externo - é constituído por 2 travessas horizontais produzidas em tubo de aço retangular de 40x60mm (espessura de 1,5mm) formando um "V", recebendo nas extremidades 4 tubos oblongos na vertical, formando os pés. Os pés medem 40x77mm (espessura 1,5mm), recebem na base inferior através de encaixe por pressão, sapata oblonga produzida em ABS, porca M8 sextavada e nivelador de altura com base em polipropileno e acima dos tubos (no encontro do "V") recebem uma chapa de formato circular, produzida em aço (espessura 1,9mm), para fixação da estrutura no tampo. Módulo interno simples - não possui estrutura, possui apenas chapa circular, produzida em aço (espessura 1,9mm), para união dos tampos.</p> <p>FIXAÇÃO- O tampo é fixado na estrutura através da chapa em "L" do cavalete lateral e buchas metálicas M6x13mm embutidas na face inferior do tampo por parafusos M6x16mm.</p> <p>ACABAMENTO- Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão e tratamento de fosfatização, a fim de constituir um substrato seguro para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.</p> <p>DIMENSÕES aproximadamente: 3,20x1,20x0,74m (LxPxH).</p> <p>O licitante deverá apresentar comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora Nº 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia. Registro ou inscrição na entidade profissional competente conforme Resolução do CONFEA 417, Registro do fabricante do produto ofertado no Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, com Certificado de Regularidade válido. Relatórios de análises emitidos por laboratório competente pertencente à RBLE com base nas NBR's 8094:1983 e 8095:1983, cujo interessado seja o fabricante dos bens ofertados, demonstrando exposição de 500 horas ou mais das estruturas metálicas à névoa salina e a atmosfera úmida saturada, "grau FO" e "grau d0/t0", NBR's 10443:2008 e 11003:2010. Garantia mínima de 5 anos.</p>	1	R\$4.478,33	R\$4.478,33
2	<p><b>ESTAÇÃO DE TRABALHO ORGÂNICA 01 LUGAR DIMENSÕES APROXIMADAS 1,20 x 1,20 X 0,60 x 0,60 X 0,74 m.</b></p> <p>TAMPO - Em formato "L" (orgânico) produzido em MDP de 25mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão BP. As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (3mm de espessura), com raios de 3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT de ergonomia, coladas pelo processo hot melt.</p> <p>ESTRUTURA – Autoportante composta por 3 cavaletes laterais e 2 travessas horizontais. Cavaletes laterais são formados por coluna vertical em forma elíptica, produzida em chapa de aço estampada, medindo 58x635x130mm (LxHxP) (1,5mm de espessura), dentro da qual é encaixado perfil produzido em ABS com 3 canais</p>	2	R\$1.978,33	R\$3.956,66





ESTADO DE SERGIPE  
CÂMARA MUNICIPAL DE SIRIRI

CÂMARA M. DE SIRIRI  
FOLHA: 113  
RUBRICA: [assinatura]

	<p>distintos para passagem de fiação e fechamento constituído por tampa removível produzida em ABS encaixada no perfil; na parte superior é soldado perfil em formato retangular produzido em chapa de aço, medindo 15x60x62mm (LxHxP) (1,5mm de espessura), no qual serão fixadas as travessas estruturais. A parte inferior da coluna vertical é fixada por parafusos M8x16mm em uma pata (base) de formato côncavo, estampada, sem ponteiros e cortada a laser, medindo 580/680x68x68mm (LxHxP) (1,9mm de espessura), possuindo cada pata inferior 2 niveladores de altura com rosca M8x28mm produzidos com base em polipropileno Ø42mm. Na parte superior a coluna é soldada a uma chapa em "L", medindo 62x39x276mm (LxHxP) (1,9mm de espessura), por solda MAG, através da qual o cavalete lateral será fixado ao tampo. Travessas horizontais compostas por perfil externo e interno. Perfil externo em formato retangular produzido em chapa de aço, medindo 60x15mm (HxP), e perfil interno produzido em chapa de aço, medindo 250x51,2mm (LxH) (3,8mm de espessura), unidos através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro do perfil externo e composto por 2 perfis de encaixe produzidos em ABS, porcas M6 e parafusos M6x12mm com a função de ajuste do comprimento. FIXAÇÃO - O tampo é fixado na estrutura através da chapa em "L" do cavalete lateral e buchas metálicas M6x13mm embutidas na face inferior do tampo por parafusos M6x16mm. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão e tratamento de fosforização, a fim de constituir um substrato seguro para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.</p> <p>Acessórios:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Painel frontal mede 1400mm de largura, tem altura total de 222mm e fica distante do tampo 65mm. É produzido em MDP de 25mm de espessura revestido nas duas faces (frontal e posterior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP), e nas faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC com (3mm de espessura) coladas pelo processo Hot melt. Fixado através de 2 chapas dobradas produzidas em aço (1,9mm de espessura) por 4 parafusos M6x16mm, 2 parafusos M6x16mm no tampo e 2 parafusos MF7x11mm no painel. Dimensão aproximadamente 1200x1200x740mm saídas 600x600mm.</li> </ul> <p>O licitante deverá apresentar Certificado de Conformidade com a NBR 13966:2008, emitido pela ABNT - Associação Brasileira de Normas Técnicas OU emitido por Organismo Certificador de Produtos acreditado pelo Inmetro, bem como deverá apresentar comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora Nº 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia. Registro ou inscrição na entidade profissional competente conforme Resolução do CONFEA 417, Registro do fabricante do produto ofertado no Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, com Certificado de Regularidade válido. Relatórios de análises emitidos por laboratório competente pertencente à RBLE com base nas NBR's 8094:1983 e 8095:1983, cujo interessado seja o fabricante dos bens ofertados, demonstrando exposição de 500 horas ou mais das estruturas metálicas à névoa salina e a atmosfera úmida saturada, "grau F0" e "grau d0/t0", NBR's 10443:2008 e 11003:2010. Garantia mínima de 5 anos.</p>			
3	<p>MESA DE TRABALHO EXECUTIVA - DIMENSÕES APROXIMADAS 1800x800x740mm (LxPxH). TAMPO - tampo em formato retangular constituído em aglomerado de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais dos tampos recebem fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 3mm e ralo de 3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt. ESTRUTURA - auto-portante composta por 2 quadros laterais e conjunto de travessas horizontais Quadros laterais: são formados por 2 colunas verticais produzidas em tubo retangular 20x100mm (1,5mm de espessura) posicionadas diagonalmente e 2 horizontais produzidas em tubo retangular 20x70mm (1,5mm de espessura), sendo fixadas tanto superior quanto inferior através de parafusos cabeça sextavada M8x16mm e arruelas parafuso M8 (Ø20x1,9mm). Nas extremidades superiores das colunas verticais, recebem 2 chapas de montagem produzidas em chapa de aço de espessura 3,8mm e soldadas através de solda MAG, para encaixe da travessa horizontal de ligação. Cada quadro recebe 2 niveladores de altura M8x20 medindo Ø30mm produzidos em polipropileno. Travessa horizontal composta por perfil externo e interno. Perfil externo em formato retangular medindo 60x15mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura) e perfil interno produzido em chapa de aço (3,4mm de espessura), unidos através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro do perfil externo e composto por 2 perfis de encaixe produzidos em ABS, 2 porcas sextavadas rosca M6 e 2 parafusos M6x6mm com a função de ajuste do comprimento. Travessa horizontal angular composta por perfil externo angular constituído por 2 tubos soldadas entre si através de solda MAG formando uma angulação e perfil interno. Perfil externo em formato retangular medindo 60x15mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura) e perfil interno produzido em chapa de aço (3,4mm de espessura), unidos através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro do perfil externo e composto por 2 perfis de encaixe produzidos em ABS, 2 porcas sextavadas rosca M6 e 2 parafusos M6x6mm com a função de ajuste do comprimento. Perfil de fixação do tampo: produzido em chapa de aço (2,66mm de espessura), dobrado em forma de "C", sendo fixado entre as travessas horizontais de travamento, que ficam dispostas paralelamente, interligando-as, através de 2 parafusos sextavado M6x10mm. FIXAÇÃO - o tampo é fixado na estrutura através da chapa em "L" do cavalete lateral e de 4 buchas metálicas M6x13mm embutidas na face inferior do tampo por 4 parafusos M6x16mm para cada cavalete. ACABAMENTO - Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Painel frontal: produzido em chapa de aço (1,2mm de espessura), dobrada e encaixada na estrutura antes da fixação do tampo.</li> </ul>	1	R\$2.695,33	R\$2.695,33

[assinatura]



ESTADO DE SERGIPE  
CÂMARA MUNICIPAL DE SIRIRI

CÂMARA M. DE SIRIRI  
FOLHA: 418  
RUBRICA: [Signature]

	<p>O licitante deverá apresentar Certificado de Conformidade com a NBR 13966:2008, emitido pela ABNT – Associação Brasileira de Normas Técnicas OU emitido por Organismo Certificador de Produtos acreditado pelo Inmetro, bem como deverá apresentar comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora Nº 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia. Registro ou inscrição na entidade profissional competente conforme Resolução do CONFEA 417, Registro do fabricante do produto ofertado no Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, com Certificado de Regularidade válido. Relatórios de análises emitidos por laboratório competente pertencente à RBLE com base nas NBR's 8094:1983 e 8095:1983, cujo interessado seja o fabricante dos bens ofertados, demonstrando exposição de 500 horas ou mais das estruturas metálicas à névoa salina e a atmosfera úmida saturada, "grau FO" e "grau d0/t0", NBR's 10443:2008 e 11003:2010. Garantia mínima de 5 anos.</p>			
4	<p><b>MESA AUXILIAR – DIMENSÕES APROXIMADAS 1000x900x740mm (LxPxH).</b>  <b>TAMPO</b> – tampo em formato retangular constituído em aglomerado de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais dos tampos recebem fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 3mm e raio de 3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt.  <b>ESTRUTURA</b> – auto-portante composta por 1 quadro lateral e conjunto de travessas horizontais. Quadros laterais: são formados por 2 colunas verticais produzidas em tubo retangular 20x100mm (1,5mm de espessura) posicionadas diagonalmente e 2 horizontais produzidas em tubo retangular 20x70mm (1,5mm de espessura), sendo fixadas tanto superior quanto inferior através de parafusos cabeça sextavada M8x16mm e arruelas parafuso M8 (Ø20x1,9mm). Nas extremidades superiores das colunas verticais, recebem 2 chapas de montagem produzidas em chapa de aço de espessura 3,8mm e soldadas através de solda MAG, para encaixe da travessa horizontal de ligação. Cada quadro recebe 2 niveladores de altura M8x20 medindo Ø30mm produzidos em polipropileno. Travessa horizontal composta por perfil externo e interno. Perfil externo em formato retangular medindo 60x15mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura) e perfil interno produzido em chapa de aço (3,4mm de espessura), unidos através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro do perfil externo e composto por 2 perfis de encaixe produzidos em ABS, 2 porcas sextavadas rosca M6 e 2 parafusos M6x6mm com a função de ajuste do comprimento. Na extremidade de um dos perfis internos é soldada uma chapa de aço (3,4mm de espessura) dobrada em forma de "L", para encaixe na travessa horizontal da mesa reta principal. Travessa horizontal angular composta por perfil externo angular constituído por 2 tubos soldadas entre si através de solda MAG formando uma angulação e perfil interno. Perfil externo em formato retangular medindo 60x15mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura) e perfil interno produzido em chapa de aço (3,4mm de espessura), unidos através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro do perfil externo e composto por 2 perfis de encaixe produzidos em ABS, 2 porcas sextavadas rosca M6 e 2 parafusos M6x6mm com a função de ajuste do comprimento. Perfil de fixação do tampo: produzido em chapa de aço (2,66mm de espessura), dobrado em forma de "C", sendo fixado entre as travessas horizontais de travamento, que ficam dispostas paralelamente, interligando-as, através de 2 parafusos sextavado M6x10mm.  <b>FIXAÇÃO</b> – o tampo é fixado na estrutura através da chapa em "L" do cavalete lateral e de 4 buchas metálicas M6x13mm embutidas na face inferior do tampo por 4 parafusos M6x16mm para cada cavalete.  <b>ACABAMENTO</b> - Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.  O licitante deverá apresentar Certificado de Conformidade com a NBR 13966:2008, emitido pela ABNT – Associação Brasileira de Normas Técnicas OU emitido por Organismo Certificador de Produtos acreditado pelo Inmetro, bem como deverá apresentar comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora Nº 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia. Registro ou inscrição na entidade profissional competente conforme Resolução do CONFEA 417, Registro do fabricante do produto ofertado no Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, com Certificado de Regularidade válido. Relatórios de análises emitidos por laboratório competente pertencente à RBLE com base nas NBR's 8094:1983 e 8095:1983, cujo interessado seja o fabricante dos bens ofertados, demonstrando exposição de 500 horas ou mais das estruturas metálicas à névoa salina e a atmosfera úmida saturada, "grau FO" e "grau d0/t0", NBR's 10443:2008 e 11003:2010. Garantia mínima de 5 anos.</p>	1	R\$1.125,00	R\$1.125,00
5	<p><b>GAVETEIRO VOLANTE C/ 03 GAVETAS.</b>  <b>CORPO</b> – composto por lateral, fundo e base produzidos em aglomerado de 18mm revestidos em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem fita de borda reta produzidas em PVC (1mm de espessura), coladas pelo sistema Hot Melt. A base recebe 4 rodízios auto lubrificantes de duplo giro com raio de 35mm fabricado em polipropileno copolímero na cor preta respeitando as normas da ABNT e base em aço (2,3mm de espessura).  <b>GAVETAS</b> – Injetadas em ABS (2mm de espessura) na cor preto liso e dobradas em forma de "U" com nervuras estruturais na face inferior. Ambas são dotadas de sistema de deslizamento fixado nas laterais do corpo através de corredeiras produzidas em chapa de aço dobrada e roldanas produzidas em nylon com trava de segurança. Frente das gavetas produzidas em aglomerado de 18mm revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem borda reta produzidas em PVC (1mm de espessura), coladas pelo processo hot melt. As gavetas são dotadas de puxadores tipo alça (forma côncava) produzido em zamak com acabamento em alumínio polido, concha plástico produzido em ABS ou concha metálico produzido em zamak.</p>	1	R\$864,67	R\$864,67

[Signature]




ESTADO DE SERGIPE  
CÂMARA MUNICIPAL DE SIRIRI

CÂMARA M. DE SIRIRI  
FOLHA: 420  
RUBRICA:

	<p>TAMPO – sobreposto ao corpo produzido em aglomerado de 18 ou 25mm de espessura com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Para tampos de 18mm as faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC (1mm de espessura) coladas pelo processo Hot Melt. Para tampos de 25mm de espessura as faces laterais e posterior recebem fita de borda reta produzida em PVC com (1mm de espessura), e a faces frontal borda post-forming.</p> <p>FIXAÇÃO – A união dos componentes do corpo dos gaveteiros é feita por tambores “minifix” e parafusos “rapid”. O tampo é fixado no corpo através de 4 pinos rastex e 4 cavilhas. Os rodízios são fixados através de suas bases na base do gaveteiro por 4 parafusos M4x16mm cada.</p> <p>ACABAMENTO - Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Cada gaveteiro de 400mm de largura acompanha 1 porta lápis produzido em polipropileno injetado. Dimensões aproximadamente: 03 Gavetas 400x500x598mm(C x P x H).</p> <p>O licitante deverá apresentar Certificado de Conformidade com a NBR 13961:2010, emitido pela ABNT – Associação Brasileira de Normas Técnicas OU emitido por Organismo Certificador de Produtos acreditado pelo Inmetro, bem como deverá apresentar comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora Nº 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia. Registro ou inscrição na entidade profissional competente conforme Resolução do CONFEA 417, Registro do fabricante do produto ofertado no Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, com Certificado de Regularidade válido. Relatórios de análises emitidos por laboratório competente pertencente à RBLE com base nas NBR’s 8094:1983 e 8095:1983, cujo Interessado seja o fabricante dos bens ofertados, demonstrando exposição de 500 horas ou mais das estruturas metálicas à névoa salina e a atmosfera úmida saturada, “grau F0” e “grau d0/t0”, NBR’s 10443:2008 e 11003:2010. Garantia mínima de 5 anos.</p>			
6	<p>POLTRONA GIRATÓRIA PRESIDENTE ESPALDAR ALTO ESTOFADA COM BRAÇOS REGULÁVEIS.</p> <p>ASSENTO- Moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma injetada em polipropileno (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 55mm) de densidade entre 50/60kg/m<sup>3</sup> (moldado sob pressão, expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em tecido ou vinil, e contra assento e borda protetora únicos produzidos em polipropileno injetado. Dimensões aproximadamente do assento 480x490mm (L x P), sendo 460mm de profundidade útil.</p> <p>ENCOSTO - Espaldar alto, moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma em madeira compensada (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 43mm) de densidade entre 50/60kg/m<sup>3</sup> (moldado sob pressão, expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em tecido ou vinil, e contra encosto e borda protetora únicos produzidos em polipropileno injetado. Dimensões aproximadamente do encosto 450x610mm (L x H).</p> <p>BRAÇO REGULÁVEL - Estrutura em forma de “U” composta por haste fixa reta central produzida em tubo de aço no formato oblongo 25x50x410mm (espessura 1,5mm), soldada a chapa central produzida em aço, medindo aproximadamente 68x107mm (espessura 4,7mm) através da qual o conjunto de braços será fixado no mecanismo da cadeira por 4 parafusos M6x16mm, haste em “L” lateral produzida em tubo de aço no formato oblongo de 18x43x244mm (espessura 1,5mm) com furações laterais para regulagem de altura, haste móvel regulável na altura em formato de “T” injetada em nylon 6 com 30% de fibra de vidro, medindo aproximadamente 46x121x186mm (LxPxH), composta por haste de formato oblongo 25x50mm (espessura 3mm), com extremidade superior em formato cônico para a fixação do apolo, e na lateral possui botão oblongo e bucha oblonga bipartida entre as hastes fixa reta central e haste em “L” lateral produzida em ABS.</p> <p>REGULAGEM DE ALTURA - com curso de 70mm, com regulagem em até 8 posições e acionamento através de botão oblongo.</p> <p>REGULAGEM DE LARGURA - com curso de 70mm, e variação entre 470 a 540mm entre os apoios (vão) e acionamento através de manipulo trava. Apolo de braço produzido em poliuretano medindo aproximadamente 93x230x28mm (LxPxH), injetado junto da alma do apoio produzida em aço, medindo aproximadamente 65x200mm (LxP) (espessura 1,9mm), garantindo estabilidade dos apoios, fixado na estrutura dos braços por 2 parafusos M6x16mm cada.</p> <p>ESTRUTURA- Composta por base giratória reta injetada em nylon 6 com 30% de fibra de vidro Ø640mm preto, 5 rodízios de duplo giro (Ø50mm) injetados em nylon 6 para rodízio comum ou em nylon com reforço em poliuretano para rodízio piso frio (maior resistência à abrasão) com suporte em polipropileno e pino metálico. Pistão a gás que atende as normas internacionais de qualidade e segurança ISO9001/DIN, constituído por suporte em chapa de aço (espessura 1,9mm), protegido por tudo industrial de Ø50mm (espessura 1,5mm), capa telescópica injetada em polipropileno, mecanismo de regulagem e relax.</p> <p>FIXAÇÃO - O encosto é fixado através de 2 chapas (tampa interna de 3mm e externa de 5mm) fixadas entre si por 4 parafusos M8x17mm, e fixados à alma do encosto através de chapa em aço unindo nas 2 porcas-garra fixadas na alma do encosto por parafusos M6x30mm; é encaixado à uma haste dobrada em forma de “L” (mola regulável do encosto) produzida em chapa de aço (espessura 8mm) que é fixada através de parafuso M10x16mm ao suporte da mola regulável, em chapa de aço (espessura 3,4mm), dobrada em forma de “C” e encaixado ao mecanismo de regulagem e fixado por bucha e pino de giro e protegido por capa injetada em polipropileno. O assento é fixado ao suporte traselro e frontal por 4 parafusos M6x20mm, sendo os mesmos soldados a canaleta central.</p> <p>ACABAMENTO - Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão e tratamento de fosfatização, a fim de constituir um substrato</p>	12	R\$1.710,67	R\$20.528,04

CÂMARA MUNICIPAL DE SIRIRI

FOLHA: 45  
RUBRICA: 

<p>seguro para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.</p> <p>REGULAGENS:</p> <p>Regulagem altura do assento - com variação entre 410 a 540mm (em relação ao piso) através de pistão a gás, acionamento através de alavanca produzida em alma de ferro chato 6x8mm revestido em nylon.</p> <p>Regulagem inclinação do assento - com variação entre +1º a -9º e travamento na posição desejada e acionamento através de alavanca de regulagem produzida em alma de ferro 6x8mm revestido em nylon.</p> <p>Regulagem de altura do encosto- com variação entre 640 a 700mm (em relação ao assento) por sistema de cremalheira interna de regulagem integrada de 6 posições de altura e acionamento tipo catraca.</p> <p>Regulagem de inclinação do encosto- com variação entre 90º a 115º(em relação ao assento) com acionamento através de alavanca produzida em alma de ferro chato 6x8mm revestido em nylon.</p> <p>ESPECIFICAÇÕES DO TECIDO:</p> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>Resistência ao rasgo</td> <td>(ASTM D</td> <td>2261)</td> </tr> <tr> <td>Urdume</td> <td>20,76</td> <td>KGF</td> </tr> <tr> <td>Trama</td> <td>19,95</td> <td>KGF</td> </tr> <tr> <td>Resistência à tração</td> <td>(ISO</td> <td>5081)</td> </tr> <tr> <td>Urdume</td> <td>145,08</td> <td>KGF</td> </tr> <tr> <td>Trama</td> <td>158,76</td> <td>KGF</td> </tr> <tr> <td>Alongamento (ISSO)</td> <td></td> <td>5081)</td> </tr> <tr> <td>Urdume</td> <td></td> <td>26,87%</td> </tr> <tr> <td>Trama</td> <td></td> <td>24,89%</td> </tr> <tr> <td>Resistência à abrasão</td> <td>(BS</td> <td>5811)</td> </tr> <tr> <td>N° pilling</td> <td>0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Solidez da cor à luz</td> <td>(ASTM G</td> <td>53</td> </tr> <tr> <td>-</td> <td>Classe</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>Solidez da cor à fricção</td> <td>(AATCC</td> <td>8)</td> </tr> <tr> <td>-</td> <td>Classe</td> <td>5</td> </tr> </table> <p>Especificações Composição:</p> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>Largura:</td> <td>1,40</td> <td>m</td> <td>+</td> <td>100%</td> <td>ou</td> <td>poliéster</td> </tr> <tr> <td>Peso:</td> <td>243g/mÇ</td> <td></td> <td>+</td> <td></td> <td>ou</td> <td>2%</td> </tr> <tr> <td>(340g/metro linear)</td> <td></td> <td></td> <td>+</td> <td></td> <td>ou</td> <td>5%</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>ou</td> <td>5%</td> </tr> </table>	Resistência ao rasgo	(ASTM D	2261)	Urdume	20,76	KGF	Trama	19,95	KGF	Resistência à tração	(ISO	5081)	Urdume	145,08	KGF	Trama	158,76	KGF	Alongamento (ISSO)		5081)	Urdume		26,87%	Trama		24,89%	Resistência à abrasão	(BS	5811)	N° pilling	0		Solidez da cor à luz	(ASTM G	53	-	Classe	5	Solidez da cor à fricção	(AATCC	8)	-	Classe	5	Largura:	1,40	m	+	100%	ou	poliéster	Peso:	243g/mÇ		+		ou	2%	(340g/metro linear)			+		ou	5%						ou	5%			
Resistência ao rasgo	(ASTM D	2261)																																																																										
Urdume	20,76	KGF																																																																										
Trama	19,95	KGF																																																																										
Resistência à tração	(ISO	5081)																																																																										
Urdume	145,08	KGF																																																																										
Trama	158,76	KGF																																																																										
Alongamento (ISSO)		5081)																																																																										
Urdume		26,87%																																																																										
Trama		24,89%																																																																										
Resistência à abrasão	(BS	5811)																																																																										
N° pilling	0																																																																											
Solidez da cor à luz	(ASTM G	53																																																																										
-	Classe	5																																																																										
Solidez da cor à fricção	(AATCC	8)																																																																										
-	Classe	5																																																																										
Largura:	1,40	m	+	100%	ou	poliéster																																																																						
Peso:	243g/mÇ		+		ou	2%																																																																						
(340g/metro linear)			+		ou	5%																																																																						
					ou	5%																																																																						
<p>POLTRONA EXECUTIVA GIRATÓRIA</p> <p>Poltrona com espaldar alto, encosto e assento fabricados no sistema de concha bipartidas revestida em simil couro preto, com altura total mínima de 1.140 mm sendo esta medida com o pistão totalmente recolhido e largura total mínima de 610 mm.</p> <p>As conchas de assento e encosto com compensado multi laminado ou em nylon de alta resistencia com espessura mínima de 15 mm. União de assento e encosto através de lâmina de aço com espessura mínima de 7,5 mm com acabamento em pintura epóxi ou de melhor qualidade.</p> <p>Encosto alto com altura total de no mínimo 750 mm e largura total mínimo de 500 mm com espuma de poliuretano com densidade D40.</p> <p>Assento em espuma anatômica de poliuretano com no mínimo 45 mm de espessura, colada sobre a concha largura mínima de 500 mm e profundidade mínima de 470 mm com espuma de poliuretano com densidade D40 colada sobre concha, com borda frontal ligeiramente curvada para não obstruir a circulação sanguínea.</p> <p>Mecanismo de reclinção através de sistema sincronizado na relação 2:1 composto por corpo em alumínio injetado, com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatização e pintura eletrostática na cor preta.</p> <p>Sistema de reclinção com eixo horizontal, travamento do conjunto estofado em cinco posições e sistema de liberação do mecanismo tipo antipânico. Regulagem de pressão da mola do sistema de reclinção através de manípulo ou superior.</p> <p>Regulagem de altura pneumática do assento, e alavanca individual para regulagem e fixação da inclinação do encosto injetada em polipropileno 100 % reciclável.</p> <p>Base giratória injetada em alumínio com 5 hastes e acabamento polido.</p> <p>Rodizio de duplo giro 60 mm de diâmetro fabricado em poliamida 6.6 com banda de rodagem em poliuretano injetado de 3 mm de espessura, eixo central apoiado em esfera de rolamento de aço.</p> <p>Apoia braços fixos, estruturados em alumínio polido, articuláveis no mecanismo de inclinação do assento e encosto, melhorando o conforto ao usuário. Revestimento superior do apóla-braço injetado em poliuretano na cor preta, com acabamento inferior em polipropileno sem quinas ou arestas afim de não gerar desconforto ao usuário. Apoia braços fixados ao assento e encosto através de parafusos gerando assim mais robustez ao sistema articulado.</p>	7	9	R\$1.967,67	R\$17.709,03																																																																								





ESTADO DE SERGIPE  
CÂMARA MUNICIPAL DE SIRIRI

CÂMARA M. DE SIRIRI  
FOLHA: 422  
RUBRICA: [assinatura]

8	Aparelho de ar condicionado, de ar tipo split high wall - inverter, capacidade de refrigeração de 9.000 btu/h modelo de evaporadora 42 luca 012, modelo condensadora 38 k ca 012, somente frio, tensão 220v, gás r-410a, compressor rotativo r-410a, selo procel classificação energética INMETRO a \ display digital na evaporadora, (economia A), filtragem do ar (reduz bactérias e odores), desumidificador, timer digital, turbo; manual do usuário em língua portuguesa, controle remoto se m fio; - garantia mínima: 1 ano (evaporadora/condensadora) e 3 anos (compressor). Instalação na sede da Câmara Municipal de Siriri/SE.	2	R\$1.728,54	R\$3.457,08
9	Notebook tela 15,5 i7 com 1TB de HD, memória 8GB, Placa de vídeo 2 Windows 10.	1	R\$4.415,27	R\$4.415,27
10	Computador - computador desktop completo W 10 (CPU, estabilizador, Teclado, mouse, monitor de 18"). Placa mãe gigabyte 1155 ga-h61m-s1 Processador intel dual core 1155 3.0 ghz memória ddr3 2gb disco rígido 500G gabinete atx 500w sata gravador de dvd sata monitor ldc 18 teclado padrão ps2, layout ABNT 2, possuindo, no mínimo, 107 Teclas (todos os caracteres da língua portuguesa), inclusive ç ; mouse Com interface ps2, mínimo de 500 dpi, com dois botões e função scroll.	1	R\$2.574,34	R\$2.574,34
				R\$61.803,75

EMPRESA VENCEDORA  
TECMOVEIS ELETRO DISTRIBUIDORA EIRELI ME CNPJ 15.612.021/0001-35

ITEM	DESCRIÇÃO	UND	MARCA/MODELO	QTD	VALOR UNIT	VALOR TOAL
1	MESA REUNIÃO COMONIVEL TAMPO – módulo externo - tampo em formato quadrado ou reto com raio na extremidade, medindo 1200x1200mm, produzidos em aglomerado de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). A face frontal dos tampos recebe fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 3mm com raio de 3mm nas extremidades superior e inferior, e a face central recebe fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 1mm, ambas coladas pelo processo Hot melt. Módulo interno simples - tampo em formato retangular, medindo 800x1200mm, produzidos em aglomerado de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). A face frontal dos tampos recebe fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 3mm com raio de 3mm nas extremidades superior e inferior, e a face central recebe fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 1mm, ambas coladas pelo processo Hot melt. ESTRUTURA – módulo externo - é constituído por 2 travessas horizontais produzidas em tubo de aço retangular de 40x60mm (espessura de 1,5mm) formando um "V", recebendo nas extremidades 4 tubos oblongos na vertical, formando os pés. Os pés medem 40x77mm (espessura 1,5mm), recebem na base inferior através de encaixe por pressão, sapata oblonga produzida em ABS, porca M8 sextavada e nivelador de altura com base em polipropileno e acima dos tubos (no encontro do "V") recebem uma chapa de formato circular, produzida em aço (espessura 1,9mm), para fixação da estrutura no tampo. Módulo interno simples – não possui estrutura, possui apenas chapa circular, produzida em aço (espessura 1,9mm), para união dos tampos.	UND	ALBERFLEX/MRHME 1212 + MRHMI 0812 + MRHME 1212	1	R\$3.950,00	R\$3.950,00

[assinatura]





ESTADO DE SERGIPE  
CÂMARA MUNICIPAL DE SIRIRI

CÂMARA M. DE SIRIRI  
FOLHA: 423  
RUBRICA:

	<p>FIXAÇÃO- O tampo é fixado na estrutura através da chapa em "L" do cavalete lateral e buchas metálicas M6x13mm embutidas na face inferior do tampo por parafusos M6x16mm. ACABAMENTO- Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão e tratamento de fosfatização, a fim de constituir um substrato seguro para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. DIMENSÕES aproximadamente: 3,20x1,20x0,74m (LxPxH). O licitante deverá apresentar comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora Nº 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia. Registro ou inscrição na entidade profissional competente conforme Resolução do CONFEA 417, Registro do fabricante do produto ofertado no Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, com Certificado de Regularidade válido. Relatórios de análises emitidos por laboratório competente pertencente à RBLE com base nas NBR's 8094:1983 e 8095:1983, cujo interessado seja o fabricante dos bens ofertados, demonstrando exposição de 500 horas ou mais das estruturas metálicas à névoa salina e a atmosfera úmida saturada, "grau FO" e "grau d0/t0", NBR's 10443:2008 e 11003:2010. Garantia mínima de 5 anos.</p>				
2	<p>ESTAÇÃO DE TRABALHO ORGÂNICA 01 LUGAR DIMENSÕES APROXIMADAS 1,20 x 1,20 X 0,60 x 0,60 X 0,74 m. TAMPO - Em formato "L" (orgânico) produzido em MDP de 25mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão BP. As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (3mm de espessura), com raios de 3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT de ergonomia, coladas pelo processo hot melt. ESTRUTURA – Autoportante composta por 3 cavaletes laterais e 2 travessas horizontais. Cavaletes laterais são formados por coluna vertical em forma elíptica, produzida em chapa de aço estampada, medindo 58x635x130mm (LxHxP) (1,5mm de espessura), dentro da qual é encaixado perfil produzido em ABS com 3 canais distintos para passagem de fiação e fechamento constituído por tampa removível produzida em ABS encaixada no perfil; na parte superior é soldado perfil em formato retangular produzido em chapa de aço, medindo 15x60x62mm (LxHxP) (1,5mm de espessura), no qual serão fixadas as travessas estruturais. A parte inferior da coluna vertical é fixada por parafusos M8x16mm em uma pata (base) de formato côncavo, estampada, sem ponteiros e cortada a laser, medindo 580/680x68x68mm (LxHxP) (1,9mm de espessura), possuindo cada pata inferior 2 niveladores de altura com rosca M8x28mm produzidos com base em polipropileno Ø42mm. Na parte superior a coluna é soldada a uma chapa em "L", medindo 62x39x276mm (LxHxP) (1,9mm de espessura), por solda MAG, através da qual o cavalete lateral será fixado ao tampo. Travessas horizontais compostas</p>	UND	ALBERFLEX/M2GTO 1212	2	R\$1.730,00 R\$3.460,00



ESTADO DE SERGIPE  
CÂMARA MUNICIPAL DE SIRIRI

CÂMARA M. DE SIRIRI  
FOLHA:             
RUBRICA:           

	<p>por perfil externo e interno. Perfil externo em formato retangular produzido em chapa de aço, medindo 60x15mm (HxP), e perfil interno produzido em chapa de aço, medindo 250x51,2mm (LxH) (3,8mm de espessura), unidos através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro do perfil externo e composto por 2 perfis de encaixe produzidos em ABS, porcas M6 e parafusos M6x12mm com a função de ajuste do comprimento.</p> <p>FIXAÇÃO – O tampo é fixado na estrutura através da chapa em "L" do cavalete lateral e buchas metálicas M6x13mm embutidas na face inferior do tampo por parafusos M6x16mm.</p> <p>ACABAMENTO - Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão e tratamento de fosfatização, a fim de constituir um substrato seguro para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.</p> <p>Acessórios:</p> <p>- Painel frontal mede 1400mm de largura, tem altura total de 222mm e fica distante do tampo 65mm. É produzido em MDP de 25mm de espessura revestido nas duas faces (frontal e posterior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP), e nas faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC com (3mm de espessura) coladas pelo processo Hot melt. Fixado através de 2 chapas dobradas produzidas em aço (1,9mm de espessura) por 4 parafusos M6x16mm, 2 parafusos M6x16mm no tampo e 2 parafusos MF7x11mm no painel. Dimensão aproximadamente 1200x1200x740mm saídas 600x600mm.</p> <p>O licitante deverá apresentar Certificado de Conformidade com a NBR 13966:2008, emitido pela ABNT – Associação Brasileira de Normas Técnicas OU emitido por Organismo Certificador de Produtos acreditado pelo Inmetro, bem como deverá apresentar comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora Nº 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia. Registro ou inscrição na entidade profissional competente conforme Resolução do CONFEA 417, Registro do fabricante do produto ofertado no Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, com Certificado de Regularidade válido. Relatórios de análises emitidos por laboratório competente pertencente à RBLE com base nas NBR's 8094:1983 e 8095:1983, cujo interessado seja o fabricante dos bens ofertados, demonstrando exposição de 500 horas ou mais das estruturas metálicas à névoa salina e a atmosfera úmida saturada, "grau FO" e "grau d0/t0", NBR's 10443:2008 e 11003:2010. Garantia mínima de 5 anos.</p>					
3	<p>MESA DE TRABALHO EXECUTIVA – DIMENSÕES APROXIMADAS 1800x800x740mm (LxPxH). TAMPO – tampo em formato retangular constituído em aglomerado de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais dos tampos recebem fita de</p>	UND	ALBERFLEX M3GTR 1808	1	R\$2.460,00	R\$2.460,00



ESTADO DE SERGIPE  
CÂMARA MUNICIPAL DE SIRIRI

CÂMARA M. DE SIRIRI  
FOLHA: 425  
RUBRICA: [assinatura]

borda reta produzida em PVC com espessura de 3mm e raio de 3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt.

**ESTRUTURA** – auto-portante composta por 2 quadros laterais e conjunto de travessas horizontais

**Quadros laterais:** são formados por 2 colunas verticais produzidas em tubo retangular 20x100mm (1,5mm de espessura) posicionadas diagonalmente e 2 horizontais produzidas em tubo retangular 20x70mm (1,5mm de espessura), sendo fixadas tanto superior quanto inferior através de parafusos cabeça sextavada M8x16mm e arruelas parafuso M8 (Ø20x1,9mm). Nas extremidades superiores das colunas verticais, recebem 2 chapas de montagem produzidas em chapa de aço de espessura 3,8mm e soldadas através de solda MAG, para encaixe da travessa horizontal de ligação. Cada quadro recebe 2 niveladores de altura M8x20 medindo Ø30mm produzidos em polipropileno. Travessa horizontal composta por perfil externo e interno. Perfil externo em formato retangular medindo 60x15mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura) e perfil interno produzido em chapa de aço (3,4mm de espessura), unidos através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro do perfil externo e composto por 2 perfis de encaixe produzidos em ABS, 2 porcas sextavadas rosca M6 e 2 parafusos M6x6mm com a função de ajuste do comprimento. Travessa horizontal angular composta por perfil externo angular constituído por 2 tubos soldadas entre si através de solda MAG formando uma angulação e perfil interno. Perfil externo em formato retangular medindo 60x15mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura) e perfil interno produzido em chapa de aço (3,4mm de espessura), unidos através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro do perfil externo e composto por 2 perfis de encaixe produzidos em ABS, 2 porcas sextavadas rosca M6 e 2 parafusos M6x6mm com a função de ajuste do comprimento. Perfil de fixação do tampo: produzido em chapa de aço (2,66mm de espessura), dobrado em forma de "C", sendo fixado entre as travessas horizontais de travamento, que ficam dispostas paralelamente, interligando-as, através de 2 parafusos sextavado M6x10mm.

**FIXAÇÃO** – o tampo é fixado na estrutura através da chapa em "L" do cavalete lateral e de 4 buchas metálicas M6x13mm embutidas na face inferior do tampo por 4 parafusos M6x16mm para cada cavalete.

**ACABAMENTO** - Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.

- Pannel frontal: produzido em chapa de aço (1,2mm de espessura), dobrada e encaixada na estrutura antes da fixação do tampo.

O licitante deverá apresentar Certificado de Conformidade com a NBR 13966:2008, emitido pela ABNT – Associação

[assinatura]



ESTADO DE SERGIPE  
CÂMARA MUNICIPAL DE SIRIRI

CÂMARA M. DE SIRIRI  
FOLHA: 426  
RUBRICA: [assinatura]

	<p>Brasileira de Normas Técnicas OU emitido por Organismo Certificador de Produtos acreditado pelo Inmetro, bem como deverá apresentar comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora Nº 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia. Registro ou inscrição na entidade profissional competente conforme Resolução do CONFEA 417, Registro do fabricante do produto ofertado no Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, com Certificado de Regularidade válido. Relatórios de análises emitidos por laboratório competente pertencente à RBLE com base nas NBR's 8094:1983 e 8095:1983, cujo interessado seja o fabricante dos bens ofertados, demonstrando exposição de 500 horas ou mais das estruturas metálicas à névoa salina e a atmosfera úmida saturada, "grau FO" e "grau dO/tO", NBR's 10443:2008 e 11003:2010. Garantia mínima de 5 anos.</p>					
4	<p>MESA AUXILIAR – DIMENSÕES APROXIMADAS 1000x900x740mm (LxPxH). TAMPO – tampo em formato retangular constituído em aglomerado de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais dos tampos recebem fita de borda reta produzida em PVC com espessura de 3mm e raio de 3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT, coladas pelo processo Hot Melt. ESTRUTURA – auto-portante composta por 1 quadro lateral e conjunto de travessas horizontais. Quadros laterais: são formados por 2 colunas verticais produzidas em tubo retangular 20x100mm (1,5mm de espessura) posicionadas diagonalmente e 2 horizontais produzidas em tubo retangular 20x70mm (1,5mm de espessura), sendo fixadas tanto superior quanto inferior através de parafusos cabeça sextavada M8x16mm e arruelas parafuso M8 (Ø20x1,9mm). Nas extremidades superiores das colunas verticais, recebem 2 chapas de montagem produzidas em chapa de aço de espessura 3,8mm e soldadas através de solda MAG, para encaixe da travessa horizontal de ligação. Cada quadro recebe 2 niveladores de altura M8x20 medindo Ø30mm produzidos em polipropileno. Travessa horizontal composta por perfil externo e interno. Perfil externo em formato retangular medindo 60x15mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura) e perfil interno produzido em chapa de aço (3,4mm de espessura), unidos através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro do perfil externo e composto por 2 perfis de encaixe produzidos em ABS, 2 porcas sextavadas rosca M6 e 2 parafusos M6x6mm com a função de ajuste do comprimento. Na extremidade de um dos perfis internos é soldada uma chapa de aço (3,4mm de espessura) dobrada em forma de "L", para encaixe na travessa horizontal da mesa reta principal. Travessa horizontal angular composta por perfil externo angular constituído por 2 tubos soldadas entre si através de solda MAG formando uma</p>	UND	ALBERFLEX M3GTX 1006	1	R\$990,00	R\$990,00

[assinatura]



ESTADO DE SERGIPE  
CÂMARA MUNICIPAL DE SIRIRI

CÂMARA M. DE SIRIRI  
FOLHA: 427  
RUBRICA: [assinatura]

<p>angulação e perfil interno. Perfil externo em formato retangular medindo 60x15mm produzido em chapa de aço (1,5mm de espessura) e perfil interno produzido em chapa de aço (3,4mm de espessura), unidos através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro do perfil externo e composto por 2 perfis de encaixe produzidos em ABS, 2 porcas sextavadas rosca M6 e 2 parafusos M6x6mm com a função de ajuste do comprimento. Perfil de fixação do tampo: produzido em chapa de aço (2,66mm de espessura), dobrado em forma de "C", sendo fixado entre as travessas horizontais de travamento, que ficam dispostas paralelamente, interligando-as, através de 2 parafusos sextavado M6x10mm. FIXAÇÃO – o tampo é fixado na estrutura através da chapa em "L" do cavalete lateral e de 4 buchas metálicas M6x13mm embutidas na face inferior do tampo por 4 parafusos M6x16mm para cada cavalete. ACABAMENTO - Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. O licitante deverá apresentar Certificado de Conformidade com a NBR 13966:2008, emitido pela ABNT – Associação Brasileira de Normas Técnicas OU emitido por Organismo Certificador de Produtos acreditado pelo Inmetro, bem como deverá apresentar comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora Nº 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia. Registro ou inscrição na entidade profissional competente conforme Resolução do CONFEA 417, Registro do fabricante do produto ofertado no Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, com Certificado de Regularidade válido. Relatórios de análises emitidos por laboratório competente pertencente à RBLE com base nas NBR's 8094:1983 e 8095:1983, cujo interessado seja o fabricante dos bens ofertados, demonstrando exposição de 500 horas ou mais das estruturas metálicas à névoa salina e a atmosfera úmida saturada, "grau FO" e "grau d0/t0", NBR's 10443:2008 e 11003:2010. Garantia mínima de 5 anos.</p>					
<p>5 GAVETEIRO VOLANTE C/ 03 GAVETAS. CORPO – composto por lateral, fundo e base produzidos em aglomerado de 18mm revestidos em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem fita de borda reta produzidas em PVC (1mm de espessura), coladas pelo sistema Hot Melt. A base recebe 4 rodízios auto lubrificantes de duplo giro com raio de 35mm fabricado em polipropileno copolímero na cor preta respeitando as normas da ABNT e base em aço (2,3mm de espessura). GAVETAS – injetadas em ABS (2mm de espessura) na cor preto liso e dobradas em forma de "U" com nervuras estruturais na</p>	UND	ALBERFLEX G3V043	1	R\$835,00	R\$835,00

[assinatura]



ESTADO DE SERGIPE  
CÂMARA MUNICIPAL DE SIRIRI

CÂMARA M. DE SIRIRI  
FOLHA: 428  
RUBRICA:

face inferior. Ambas são dotadas de sistema de deslizamento fixado nas laterais do corpo através de corrediças produzidas em chapa de aço dobrada e roldanas produzidas em nylon com trava de segurança. Frente das gavetas produzidas em aglomerado de 18mm revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem borda reta produzidas em PVC (1mm de espessura), coladas pelo processo hot melt. As gavetas são dotadas de puxadores tipo alça (forma côncava) produzido em zamak com acabamento em alumínio polido, concha plástico produzido em ABS ou concha metálico produzido em zamak. TAMPO – sobreposto ao corpo produzido em aglomerado de 18 ou 25mm de espessura com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Para tampos de 18mm as faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC (1mm de espessura) coladas pelo processo Hot Melt. Para tampos de 25mm de espessura as faces laterais e posterior recebem fita de borda reta produzida em PVC com (1mm de espessura), e a faces frontal borda post-forming.

FIXAÇÃO – A união dos componentes do corpo dos gaveteiros é feita por tambores “minifix” e parafusos “rapid”. O tampo é fixado no corpo através de 4 pinos rastex e 4 cavilhas. Os rodízios são fixados através de suas bases na base do gaveteiro por 4 parafusos M4x16mm cada.

ACABAMENTO - Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Cada gaveteiro de 400mm de largura acompanha 1 porta lápis produzido em polipropileno injetado.

Dimensões aproximadamente: 03 Gavetas 400x500x598mm(C x P x H).

O licitante deverá apresentar Certificado de Conformidade com a NBR 13961:2010 , emitido pela ABNT – Associação Brasileira de Normas Técnicas OU emitido por Organismo Certificador de Produtos acreditado pelo Inmetro , bem como deverá apresentar comprovação de atendimento à Norma Regulamentadora Nº 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia. Registro ou inscrição na entidade profissional competente conforme Resolução do CONFEA 417, Registro do fabricante do produto ofertado no Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, com Certificado de Regularidade válido. Relatórios de análises emitidos por laboratório competente pertencente à RBLE com base nas NBR's 8094:1983 e 8095:1983, cujo interessado seja o fabricante dos bens ofertados, demonstrando exposição de 500 horas ou mais das estruturas metálicas à névoa salina e a atmosfera úmida saturada, “grau FO” e “grau dO/tO”, NBR's 10443:2008 e 11003:2010. Garantia mínima de 5 anos.

6	<p>POLTRONA GIRATÓRIA PRESIDENTE ESPALDAR ALTO ESTOFADA COM BRAÇOS REGULÁVEIS. ASSENTO- Moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma injetada em polipropileno (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 55mm) de densidade entre 50/60kg/m³ (moldado sob pressão, expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em tecido ou vinil, e contra assento e borda protetora únicos produzidos em polipropileno injetado. Dimensões aproximadamente do assento 480x490mm (L x P), sendo 460mm de profundidade útil.</p> <p>ENCOSTO - Espaldar alto, moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma em madeira compensada (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 43mm) de densidade entre 50/60kg/m³ (moldado sob pressão, expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em tecido ou vinil, e contra encosto e borda protetora únicos produzidos em polipropileno injetado. Dimensões aproximadamente do encosto 450x610mm (L x H).</p> <p>BRAÇO REGULÁVEL - Estrutura em forma de "U" composta por haste fixa reta central produzida em tubo de aço no formato oblongo 25x50x410mm (espessura 1,5mm), soldada a chapa central produzida em aço, medindo aproximadamente 68x107mm (espessura 4,7mm) através da qual o conjunto de braços será fixado no mecanismo da cadeira por 4 parafusos M6x16mm, haste em "L" lateral produzida em tubo de aço no formato oblongo de 18x43x244mm (espessura 1,5mm) com furações laterais para regulagem de altura, haste móvel regulável na altura em formato de "T" injetada em nylon 6 com 30% de fibra de vidro, medindo aproximadamente 46x121x186mm (LxPxH), composta por haste de formato oblongo 25x50mm (espessura 3mm), com extremidade superior em formato cônico para a fixação do apoio, e na lateral possui botão oblongo e bucha oblonga bipartida entre as hastes fixa reta central e haste em "L" lateral produzida em ABS.</p> <p>REGULAGEM DE ALTURA - com curso de 70mm, com regulagem em até 8 posições e acionamento através de botão oblongo.</p> <p>REGULAGEM DE LARGURA - com curso de 70mm, e variação entre 470 a 540mm entre os apoios (vão) e acionamento através de manipulador trava. Apoio de braço produzido em poliuretano medindo aproximadamente 93x230x28mm (LxPxH), injetado junto da alma do apoio produzida em aço, medindo aproximadamente 65x200mm (LxP) (espessura 1,9mm), garantindo estabilidade dos apoios, fixado na estrutura dos braços por 2 parafusos M6x16mm cada.</p> <p>ESTRUTURA- Composta por base giratória reta injetada em nylon 6 com 30% de fibra de vidro Ø640mm preto, 5 rodízios de duplo giro (Ø50mm) injetados em nylon 6 para rodízio comum ou em nylon com reforço em poliuretano para rodízio</p>	UND	ALBERFLEX / 2OPP3	12	R\$1.700,00	R\$20.400,00
---	--	-----	-------------------	----	-------------	--------------



ESTADO DE SERGIPE  
CÂMARA MUNICIPAL DE SIRIRI

CÂMARA M. DE SIRIRI  
FOLHA: 430  
RUBRICA: [assinatura]

piso frio (maior resistência à abrasão) com suporte em polipropileno e pino metálico. Pistão a gás que atende as normas internacionais de qualidade e segurança ISO9001/DIN, constituído por suporte em chapa de aço (espessura 1,9mm), protegido por tudo industrial de Ø50mm (espessura 1,5mm), capa telescópica injetada em polipropileno, mecanismo de regulagem e relax.

FIXAÇÃO - O encosto é fixado através de 2 chapas (tampa interna de 3mm e externa de 5mm) fixadas entre si por 4 parafusos M8x17mm, e fixados à alma do encosto através de chapa em aço unindo nas 2 porcas-garra fixadas na alma do encosto por parafusos M6x30mm; é encaixado à uma haste dobrada em forma de "L" (mola regulável do encosto) produzida em chapa de aço (espessura 8mm) que é fixada através de parafuso M10x16mm ao suporte da mola regulável, em chapa de aço (espessura 3,4mm), dobrada em forma de "C" e encaixado ao mecanismo de regulagem e fixado por bucha e pino de giro e protegido por capa injetada em polipropileno. O assento é fixado ao suporte traseiro e frontal por 4 parafusos M6x20mm, sendo os mesmos soldados a canaleta central.

ACABAMENTO - Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão e tratamento de fosfatização, a fim de constituir um substrato seguro para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.

REGULAGENS:

Regulagem altura do assento – com variação entre 410 a 540mm (em relação ao piso) através de pistão a gás, acionamento através de alavanca produzida em alma de ferro chato 6x8mm revestido em nylon.

Regulagem inclinação do assento – com variação entre +1º a -9º e travamento na posição desejada e acionamento através de alavanca de regulagem produzida em alma de ferro 6x8mm revestido em nylon.

Regulagem de altura do encosto– com variação entre 640 a 700mm (em relação ao assento) por sistema de cremalheira interna de regulagem integrada de 6 posições de altura e acionamento tipo catraca.

Regulagem de inclinação do encosto– com variação entre 90º a 115º(em relação ao assento) com acionamento através de alavanca produzida em alma de ferro chato 6x8mm revestido em nylon.

ESPECIFICAÇÕES		DO	TECIDO:
Resistência ao rasgo	(ASTM D	2261)	
Urdume	-	20,76	KGF
Trama	-	19,95	KGF
Resistência à tração	(ISO	5081)	
Urdume	-	145,08	KGF
Trama	-	158,76	KGF
Alongamento	(ISSO	5081)	
Urdume	-	26,87%	
Trama	-	24,89%	

[assinatura]





ESTADO DE SERGIPE  
CÂMARA MUNICIPAL DE SIRIRI

CÂMARA M. DE SIRIRI  
FOLHA: 433  
RUBRICA: [assinatura]

	<p>Resistência à abrasão (BS 5811) N° piling 0 - padrão 5 Solidez da cor à luz (ASTM G 53 50h) - Classe 5 Solidez da cor à fricção (AATCC 8) - Classe 5</p> <p>Especificações Composição: 100% poliéster Largura: 1,40 m + ou - 2% Peso: 243g/mÇ + ou - 5% (340g/metro linear) + ou - 5%</p> <p>O licitante deverá apresentar NBR 13962:2006, emitido pela ABNT, ou outra CERTIFICADORA acreditada pelo INMETRO.NR 17 emitida por profissional competente certificado pela ABERGO - Registro ou inscrição na entidade profissional competente conforme Resolução do CONFEA 417. Registro do fabricante do produto ofertado no Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizadoras de Recursos Ambientais, com Certificado de Regularidade válido. Relatórios de análises emitidos por laboratório competente pertencente à RBLE com base nas NBR's 8094:1983 e 8095:1983, cujo interessado seja o fabricante dos bens ofertados, demonstrando exposição de 500 horas ou mais das estruturas metálicas à névoa salina e a atmosfera úmida saturada, "grau FO" e "grau dO/tO", NBR's 10443:2008 e 11003:2010. Garantia mínima de 5 anos.</p>					
7	<p>POLTRONA EXECUTIVA GIRATÓRIA Poltrona com espaldar alto, encosto e assento fabricados no sistema de concha bipartidas revestida em simili couro preto, com altura total mínima de 1.140 mm sendo esta medida com o pistão totalmente recolhido e largura total mínima de 610 mm. As conchas de assento e encosto com compensado multi laminado ou em nylon de alta resistencia com espessura mínima de 15 mm. União de assento e encosto através de lâmina de aço com espessura mínima de 7,5 mm com acabamento em pintura epóxi ou de melhor qualidade. Encosto alto com altura total de no mínimo 750 mm e largura total mínimo de 500 mm com espuma de poliuretano com densidade D40. Assento em espuma anatômica de poliuretano com no mínimo 45 mm de espessura, colada sobre a concha largura mínima de 500 mm e profundidade mínima de 470 mm com espuma de poliuretano com densidade D40 colada sobre concha, com borda frontal ligeiramente curvada para não obstruir a circulação sanguínea. Mecanismo de reclinção através de sistema sincronizado na relação 2:1 composto por corpo em alumínio injetado, com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatização e pintura eletrostática na cor preta. Sistema de reclinção com eixo horizontal, travamento do conjunto estofado em cinco posições e sistema de liberação do mecanismo tipo antipânico. Regulagem de pressão da mola do sistema de reclinção através de manípulo ou superior.</p>	UND	AVANTTI / MAGNO 8901083	9	R\$1.960,00	R\$17.640,00

[assinatura]



ESTADO DE SERGIPE  
CÂMARA MUNICIPAL DE SIRIRI

CÂMARA M. DE SIRIRI  
FOLHA: 432  
RUBRICA: [assinatura]

	Regulagem de altura pneumática do assento, e alavanca individual para regulagem e fixação da inclinação do encosto injetada em polipropileno 100 % reciclável. Base giratória injetada em alumínio com 5 hastes e acabamento polido. Rodízio de duplo giro 60 mm de diâmetro fabricado em poliamida 6.6 com banda de rodagem em poliuretano injetado de 3 mm de espessura, eixo central apoiado em esfera de rolamento de aço. Apoia braços fixos, estruturados em alumínio polido, articuláveis no mecanismo de inclinação do assento e encosto, melhorando o conforto ao usuário. Revestimento superior do apóia-braço injetado em poliuretano na cor preta, com acabamento inferior em polipropileno sem quinas ou arestas afim de não gerar desconforto ao usuário. Apoia braços fixados ao assento e encosto através de parafusos gerando assim mais robustez ao sistema articulado.					
8	Aparelho de ar condicionado, de ar tipo split high wall - inverter, capacidade de refrigeração de 9.000 btu/h modelo de evaporadora 42 luca 012, modelo condensadora 38 k ca 012, somente frio, tensão 220v, gás r-410a, compressor rotativo r-410a, selo procel classificação energética INMETRO a, display digital na evaporadora, (economia A), filtragem do ar (reduz bactérias e odores), desumidificador, timer digital, turbo; manual do usuário em língua portuguesa, controle remoto se m fio; - garantia mínima: 1 ano (evaporadora/condensadora) e 3 anos (compressor). Instalação na sede da Câmara Municipal de Siriri/SE.	UND	PHILCO / PAC9000IFM4	2	R\$1.720,00	R\$3.440,00
9	Notebook tela 15,5 i7 com 1TB de HD, memória 8GB, Placa de vídeo 2 Windows 10.	UND	LENOVO / Ideapad 330 i7	1	R\$3.850,00	R\$3.850,00
10	Computador - computador desktop completo W 10 (CPU, estabilizador, Teclado, mouse, monitor de 18"). Placa mãe gigabyte 1155 ga-h61m-s1 Processador intel dual core 1155 3.0 ghz memória ddr3 2gb disco rígido 500G gabinete atx 500w sata gravador de dvd sata monitor Ldc 18 teclado padrão ps2, layout ABNT 2, possuindo, no mínimo, 107 Teclas (todos os caracteres da língua portuguesa), inclusive ç ; mouse Com interface ps2, mínimo de 500 dpi, com dois botões e função scroll.	UND	EASY PC STANDARD 2/MONITOR LG 20M38Aa ESTABILIZADOR TS SHARA 300/500	1	R\$2.500,00	R\$2.500,00
						R\$59.525,00

VALOR DO PREGÃO

R\$59.525,00 (cinquenta e nove mil quinhentos e vinte cinco reais)

HOMOLOGADO EM: 05/04/2019

Siriri/SE, 05 de abril de 2019.

*Erivânia Santos Silva*  
Erivânia Santos Silva  
Pregoeira



ESTADO DE SERGIPE  
CÂMARA MUNICIPAL DE SIRIRI

CÂMARA M. DE SIRIRI  
N.º OLHA: 433  
N.º RUBRICA:           

**CERTIDÃO**

Certifico que, em cumprimento às atribuições desta Comissão Permanente de Licitação e em atendimento ao Princípio da Publicidade dos Atos da Administração Pública e ao disposto no art. 13, inciso XII, da Constituição do Estado de Sergipe, o Extrato do **Pregão Presencial 03/2019\_CMS**, cujo **objetivo da licitação é a seleção da proposta mais vantajosa para a Administração Municipal, visando a Contratação de empresa especializada objetivando à Aquisição de equipamentos e material Permanente para esta Câmara Municipal de Siriri**, foi publicado no site: [www.camarasiriri.se.gov.br](http://www.camarasiriri.se.gov.br), bem como afixado cópia no Quadro de Avisos, desta câmara, em local visível ao público, a partir desta data, para conhecimento de todos.

O referido é verdade!

Siriri/SE, 05 de abril de 2019.

*Erivânia Santos Silva*  
**Erivânia Santos Silva**  
Pregoeira



ESTADO DE SERGIPE  
CÂMARA MUNICIPAL DE SIRIRI  
CPL – Comissão Permanente de Licitação  
PREGÃO PRESENCIAL Nº 03/2019\_CMS

CÂMARA M. DE SIRIRI  
FOLHA: 434  
RUBRICA:

CONTRATO Nº 12/2019

CONTRATO DE AQUISIÇÃO QUE ENTRE SI CELEBRAM, DE UM LADO, O CÂMARA MUNICIPAL DE SIRIRI, E, DO OUTRO, A EMPRESA TECMOVEIS ELETRO DISTRIBUIDORA EIRELI DECORRENTE DO PREGÃO Nº 03/2019\_CMS

A CÂMARA MUNICIPAL DE SIRIRI, pessoa jurídica inscrita no CNPJ sob o nº 02.449.142/0001-66, localizada à Praça Dr. Mário Pinotti, nº 236 - Centro, nesta cidade de Siriri, Estado de Sergipe, doravante denominada CONTRATANTE, neste ato representado pelo seu Presidente, o Sr. JACKSON MARTINS FONTES, portador do CPF 694.758.145-15 e RG 1.259.219 SSP/SE, e a Empresa TECMOVEIS ELETRO DISTRIBUIDORA EIRELI, localizada à Praça Olímpio Campos, nº 424, Centro – CEP 49.010-000, Aracaju/SE, inscrita no CNPJ sob o nº. 15.612.021/0001-35, dados Bancários: Banco do Brasil, Ag. 0017-5, C/c 53.493-5, e-mail: [tecmoveisdistribuidora@gmail.com](mailto:tecmoveisdistribuidora@gmail.com), fone: 79 3211 8409, Insc. Estadual 27.060.800-1 doravante denominada CONTRATADA, neste ato representada pelo seu Procurador, o Sr. MARLIO SANOTS MATOS, portador do CPF sob nº 275.292.405-44 e RG sob nº 4723147 SSP/SE, residente e domiciliado a Rua Santos Amaro, nº 327 – centro – Aracaju/SE, têm justo e acordado entre si o presente Contrato de Aquisição acordo com as disposições regulamentares contidas na Lei nº. 8.666, de 21 de junho de 1993, e suas alterações, mediante cláusulas e condições seguintes:

CLÁUSULA PRIMEIRA - DO OBJETO (art. 55, inciso I, da Lei nº 8.666/93).

O presente Contrato tem por objeto *Contratação de empresa especializada objetivando à Aquisição de equipamentos e material Permanente para esta Câmara Municipal de Siriri* de acordo com as especificações constantes do Edital de Pregão nº 03/2019 e seus anexos, e proposta da Contratada, de acordo com o art. 55, XI da Lei nº. 8.666/93, passando tais documentos a fazer parte integrante do presente instrumento para todos os fins de direito.

CLÁUSULA SEGUNDA – DO REGIME DE EXECUÇÃO (art. 55, inciso II, da Lei nº 8.666/93).

O fornecimento será executado diretamente pela CONTRATADA, sob a forma de execução indireta, em regime de empreitada por preço global, de acordo com as necessidades da CONTRATANTE, visando à perfeita consecução do objeto e na forma da Cláusula Quinta deste Contrato.

CLÁUSULA TERCEIRA - DO PREÇO E DAS CONDIÇÕES DE PAGAMENTO (art. 55, inciso III, da Lei nº 8.666/93).

Os materiais, serão fornecidos pelos preços constantes na proposta da Contratada, perfazendo o presente Contrato um valor total estimado de R\$59.525,00 (cinquenta e nove mil quinhentos e vinte cinco reais). Item, marca e modelo de acordo com proposta, apresentada, junto ao processo.

§1º - O pagamento será efetuado após liquidação da despesa, no prazo de até 15 (quinze) dias, mediante a apresentação de Nota Fiscal/Fatura, devidamente certificada pelo setor responsável pelo recebimento do objeto.

§2º - Para fazer jus ao pagamento, a Contratada deverá apresentar, juntamente com o documento de cobrança, prova de regularidade para com as Fazendas Federal, Estadual e/ou Municipal e prova de regularidade perante o FGTS - CRF.

§3º - Nenhum pagamento será efetuado à Contratada enquanto houver pendência de liquidação de obrigação financeira, em virtude de penalidade ou inadimplência contratual.

§4º - Não haverá, sob hipótese alguma, pagamento antecipado.

§5º - Não haverá reajuste de preços durante o período contratado.



ESTADO DE SERGIPE  
CÂMARA MUNICIPAL DE SIRIRI  
CPL – Comissão Permanente de Licitação

CÂMARA M. DE SIRIRI  
FOLHA: 435  
RUBRICA: [assinatura]

§6º - No caso de atraso de pagamento, será utilizado, para atualização do valor mencionado no *caput* desta Cláusula, o Índice Nacional de Preços ao Consumidor - INPC/IBGE.

§7º - Nestes preços estão incluídos todas as despesas que, direta ou indiretamente, decorram da execução deste Contrato, inclusive custos com pessoal, encargos sociais, trabalhistas e previdenciários, administração, tributos, emolumentos e contribuições de qualquer natureza.

§8º - Decorridos 15 (quinze) dias contados da data em que os pagamentos estiverem retidos, sem que a CONTRATADA apresente a documentação hábil para liberação dos seus créditos, o Contrato será rescindido unilateralmente pelo CONTRATANTE, ficando assegurado à CONTRATADA, tão somente, o direito ao recebimento do pagamento dos produtos efetivamente prestados e atestados.

CLÁUSULA QUARTA - DA VIGÊNCIA (Art. 55, inciso IV, da Lei nº 8.666/93)

O presente Contrato terá vigência da data de sua assinatura até 31/12/2019 (*trinta e um de dezembro de dois mil e dezenove*).

CLÁUSULA QUINTA - DA GARANTIA, ENTREGA E RECEBIMENTO DO OBJETO (Art. 55, inciso IV, da Lei nº 8.666/93)

Da Garantia

- ✓ O prazo de garantia dos móveis, não poderá ser inferior a 05 (cinco) anos contado da data de emissão do termo de recebimento definitivo dos equipamentos (aceite).
- ✓ Para os demais itens (computador, notebook, Ar condicionado), a garantia não poderá ser inferior a 01 (um) ano, contado da data de emissão do termo de recebimento definitivo dos equipamentos (aceite).
- ✓ Durante o prazo de vigência da garantia, o equipamento que apresentar vícios, defeitos ou incorreções, deverá ser reparado e corrigido, sem ônus para a Câmara, no prazo máximo de 05 (cinco) dias úteis.
- ✓ As substituições de peças e a mão-de-obra, quando das revisões em garantia, estarão sujeitas às obrigações praticadas no mercado, nos termos das legislações pertinentes e subsidiárias.

Da Entrega do Objeto

Local de entrega:

- ✓ Os Equipamentos deverão ser entregues no seguinte endereço: *Praça Dr. Mário Pinotti, nº 236 - Centro, nesta cidade de Siriri, nesta Câmara Municipal de Siriri/SE.*
- ✓ Os equipamentos deverão preceder de horário previamente agendado com o responsável pelo recebimento, através do telefone (79) 3297 1272.
- ✓ Prazo máximo de entrega dos equipamentos será de 30 (trinta) dias consecutivos, a contar da data de recebimento da solicitação.
- ✓ A entrega, montagem (se necessário) e o transporte do objeto serão de total responsabilidade da Licitante Vencedora, sem qualquer ônus para a esta Câmara.
- ✓ O fornecimento, objeto do Contrato, deverá ser feito durante o prazo de vigência estabelecido. Findo este, as partes não poderão exigir uma da outra o exaurimento dos quantitativos previstos no instrumento convocatório, por meramente estimativos, considerando-se perfeitamente realizado o objeto contratual. Ao contrário, exaurido o limite quantitativo antes do encerramento do prazo contratual, a Administração poderá acrescer o objeto até o limite de 25% (vinte e cinco por cento), nos termos do art. 65, §1º da Lei nº 8.666/93.

CLÁUSULA SEXTA - DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA (art. 55, inciso V, da Lei n.º 8.666/93).

As despesas oriundas do objeto desta licitação correrão à conta dos recursos orçamentários consignados no Orçamento Programa de 2019 desta Administração, a saber:



ESTADO DE SERGIPE  
CÂMARA MUNICIPAL DE SIRIRI  
CPL – Comissão Permanente de Licitação

CÂMARA M. DE SIRIRI  
FOLHA: 436  
RUBRICA: [assinatura]

UO: 01001 - Câmara Municipal de Siriri  
Ação: 1311 – Aquisição de Equipamentos, Mobiliários e Veículos  
Classificação da Despesa: 4490.5200 – Equipamentos e Material Permanente  
Fonte de Recursos: 10010000

CLÁUSULA SÉTIMA - DO DIREITO E RESPONSABILIDADE DAS PARTES (art.55, inciso VII e XIII, da Lei nº 8.666/93).

A Contratada, durante a vigência deste Contrato, compromete-se a:

- Manter, durante toda a execução do contrato, as exigências de habilitação ou condições determinadas no procedimento da licitação que deu origem ao presente Contrato, sob pena de sua rescisão e aplicação das penalidades ora previstas.
- Alocar todos os recursos necessários para se obter um perfeito fornecimento, de forma plena e satisfatória, sem ônus adicionais de qualquer natureza à Contratante;
- Responsabilizar-se por todas as despesas, obrigações e tributos decorrentes da execução do Contrato, inclusive as de natureza trabalhista, devendo, quando solicitado, fornecer à Contratante comprovante de quitação com os órgãos competentes;
- Responsabilizar-se por eventuais multas, municipais, estaduais e federais, decorrentes de faltas por ela cometidas na execução do Contrato;
- Responsabilizar-se pelos danos causados diretamente à Câmara ou a terceiros decorrentes de sua culpa ou dolo na execução do Contrato não excluindo ou reduzindo essa responsabilidade a fiscalização ou o acompanhamento pela Contratante.
- Responsabilizar-se pela obtenção de Alvarás, Licenças ou quaisquer outros Termos de Autorização que se façam necessários à execução do Contrato.
- Executar fielmente o objeto contratado e o prazo estipulado.
- Não transferir a outrem, no todo ou em parte, o Contrato firmado com a Contratante, sem prévia e expressa anuência.
- Não realizar associação com outrem, cessão ou transferência total ou parcial, bem como a fusão, cisão ou incorporação, sem prévia e expressa anuência do Contratante.

A Contratante, durante a vigência deste Contrato, compromete-se a:

- Efetuar o pagamento nas condições e preço pactuados.
- Proporcionar à CONTRATADA todas as condições necessárias ao pleno cumprimento das obrigações decorrentes do presente Contrato, consoante estabelece a Lei nº. 8.666/93;
- Designar um representante para acompanhar e fiscalizar a execução do presente Contrato, que deverá anotar em registro próprio, todas as ocorrências verificadas;
- Comunicar à CONTRATADA toda e qualquer ocorrência relacionada com a execução dos serviços, diligenciando nos casos que exigem providências preventivas e corretivas.

CLÁUSULA OITAVA - DAS PENALIDADES E MULTAS (Art. 55, inciso VII, da Lei nº 8.666/93).

Pelo atraso injustificado na execução do Contrato, pela inexecução total ou parcial do objeto pactuado, conforme o caso, o Contratante poderá aplicar à Contratada as seguintes sanções, previstas no art. 87 da Lei nº. 8.666/93, garantida a prévia defesa, sem prejuízo de perda da garantia prestada:

I - advertência;

II - multa de 1% (um por cento) por dia, até o máximo de 30% (trinta por cento), sobre o valor do Contrato, em decorrência de atraso injustificado no fornecimento;

III - multa de 20% (dez por cento) sobre o valor total deste Contrato, no caso de inexecução total ou parcial do mesmo;



ESTADO DE SERGIPE

CÂMARA MUNICIPAL DE SIRIRI  
CPL – Comissão Permanente de Licitação

CÂMARA M. DE SIRIRI

FOLHA: 437

RUBRICA:

- IV - suspensão temporária de participar em licitação e impedimento de contratar com a Administração do Contratante, pelo prazo de até 02 (dois) anos;  
V - declaração de inidoneidade para licitar ou contratar com a Administração Pública.

CLÁUSULA NONA - DA RESCISÃO (art. 55, inciso VIII, da Lei nº 8.666/93).

A inexecução, total ou parcial, do Contrato, além das penalidades constantes da cláusula anterior, ensejará a sua rescisão por ato unilateral e escrito da Contratante, nos casos enumerados nos incisos I a XII e XVII do Art. 78 da Lei nº. 8.666/93, na forma do art. 79 da mesma Lei.

Parágrafo único - Quando a rescisão ocorrer, com base nos incisos XII a XVII do art. 78 da Lei supracitada, sem que tenha havido culpa da Contratada, será esta ressarcida dos prejuízos, regularmente comprovados, que houver sofrido, conforme preceitua o § 2º do art. 79 do mesmo diploma legal.

CLÁUSULA DÉCIMA - DOS DIREITOS DO CONTRATANTE NO CASO DE RESCISÃO (Art. 55, inciso IX, da Lei nº 8.666/93).

Na hipótese de rescisão administrativa do presente Contrato, a Contratada reconhece, de logo, o direito da Contratante de adotar, no que couberem, as medidas previstas no artigo 80 da Lei nº. 8.666/93.

CLÁUSULA DÉCIMA PRIMEIRA - DA LEGISLAÇÃO APLICÁVEL À EXECUÇÃO DO CONTRATO E OS CASOS OMISSOS (art. 55, inciso XII, da Lei nº 8.666/93).

O presente Contrato fundamenta-se:

I - nos termos do Pregão nº 03/2019 que, simultaneamente:

- constam do Processo Administrativo que o originou;
- não contrariem o interesse público;

II - nas demais determinações da Lei 8.666/93;

III - nos preceitos do Direito Público;

IV - supletivamente, nos princípios da Teoria Geral dos Contratos e nas disposições do Direito Privado.

Parágrafo Único - Os casos omissos e quaisquer ajustes que se fizerem necessários, em decorrência deste Contrato, serão acordados entre as partes, lavrando-se, na ocasião, Termo Aditivo.

CLÁUSULA DÉCIMA SEGUNDA - DAS ALTERAÇÕES (Art. 65, Lei nº 8.666/93).

Este instrumento poderá ser alterado na ocorrência de quaisquer fatos estipulados no artigo 65 da Lei nº. 8.666/93, desde que devidamente comprovados.

§1º - A Contratada fica obrigada a aceitar, nas mesmas condições contratuais, os acréscimos e supressões que se fizerem necessários, até o limite legal previsto no art. 65, §1º da Lei nº. 8.666/93, calculado sobre o valor inicial atualizado do contrato.

§2º - Nenhum acréscimo ou supressão poderá exceder o limite estabelecido nesta condição, salvo as supressões resultantes de acordo celebrados entre as partes, de acordo com o art. 65, §2º, II da Lei nº. 8.666/93.

CLÁUSULA DÉCIMA TERCEIRA - DO ACOMPANHAMENTO E DA FISCALIZAÇÃO (Art. 67, Lei nº 8.666/93).

Na forma do que dispõe o artigo 67 da Lei nº 8.666/93, ficará designado servidor nomeado em Portaria específica apensa a este instrumento contratual, para acompanhar e fiscalizar execução do presente Contrato.

§1º - À fiscalização compete, entre outras atribuições, verificar a conformidade da execução do Contrato com as normas especificadas, se os procedimentos são adequados para garantir a qualidade desejada.

§2º - A ação da fiscalização não exonera a Contratada de suas responsabilidades contratuais.

CLÁUSULA QUARTA - DO RECEBIMENTO DO OBJETO (Art. 73, Lei nº 8.666/93)  
O objeto deste Contrato será recebido de acordo com o disposto art. 73, II, a e b da Lei nº. 8.666/93.

CLÁUSULA DÉCIMA QUINTA - DO FORO (Art. 55, §2º, Lei nº. 8.666/93)

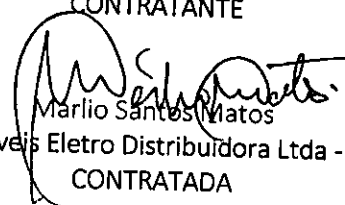
As partes contratantes elegem o Foro da Cidade de Siriri, Estado de Sergipe, como único competente para dirimir as questões que porventura surgirem na execução do presente Contrato, com renúncia expressa por qualquer outro.

E, por estarem assim, justas e Contratadas, as partes assinam este instrumento, na presença de 02 (duas) testemunhas, a fim de que produza seus efeitos legais.

Siriri/Estado de Sergipe, 05 de abril de 2019



Jackson Martins Fontes  
Câmara Municipal de Siriri  
CONTRATANTE



Marlio Santos Matos  
Tecnóveis Eletro Distribuidora Ltda - Me  
CONTRATADA

TESTEMUNHAS:

I - Orizônio Santos Silva CPF: 035.773.075-52

II - Lara Mikaelly O. Passos CPF: 060.830.855-27





ESTADO DE SERGIPE  
CÂMARA MUNICIPAL DE SIRIRI

CÂMARA M. DE SIRIRI  
FOLHA: 438  
RUBRICA:

PORTARIA Nº 39/2019

DE 05 DE ABRIL DE 2019

**DESIGNA SERVIDORES PARA EXERCEREM AS FUNÇÕES DE GESTOR E FISCAL DE CONTRATO, PARA ATUAREM NO CONTRATO MENCIONADO, NO ÂMBITO DA CÂMARA MUNICIPAL DE SIRIRI/SE.**

O Presidente da Câmara Municipal de Siriri, no uso de suas atribuições legais e nos termos da Lei Orgânica do Município, c/c as disposições da Lei Federal nº 8.666, de 21 de junho de 1993 (Lei de Licitações),

**CONSIDERANDO** que cabe ao Poder Público, nos termos do disposto nos art. 58, inc. III e art. 67, e seus parágrafos, ambos da Lei nº 8.666/93, acompanhar e fiscalizar a execução dos contratos celebrados através de um representante da Administração;

**CONSIDERANDO** que os órgãos públicos devem manter gestor e fiscal, formalmente designados, durante toda a vigência dos contratos celebrados pela entidade;

**CONSIDERANDO**, também, que as principais atribuições dos Gestores de Contratos são:

- I - Gerenciar a parte administrativa da execução contratual, no intuito de que o contrato transcorra de forma regular;
- II - Indicar, quando houver, a necessidade de nova licitação para a continuidade dos serviços;
- III - Solicitar à autoridade competente da área interessada, para que esta promova a elaboração de novo Projeto Básico ou Termo de Referência, com a antecedência mínima necessária à realização da nova contratação;
- IV - Conferência do adequado cumprimento das exigências da prestação das respectivas garantias contratuais;
- V - Quando da proximidade do encerramento da vigência contratual, consultar, em tempo hábil, sobre o interesse na prorrogação da mesma e, em havendo, promover a respectiva prorrogação;
- VI - Manifestar-se sobre quaisquer solicitações da contratada, em especial aquelas pertinentes a valores do contrato e devolução de prazos, submetendo-as à autoridade competente;



ESTADO DE SERGIPE  
CÂMARA MUNICIPAL DE SIRIRI

CÂMARA M. DE SIRIRI  
FOLHA: 440  
RUBRICA: [assinatura]

VII - Informar a área requisitante, em prazo hábil, quando prever ou verificar necessidade de acréscimos, supressões ou outras alterações no objeto do contrato e promover as respectivas alterações;

VIII - Propor à Autoridade Competente, de forma motivada e fundamentada e com base nas anotações da fiscalização contratual, a abertura de processo administrativo para aplicação de penalidades ao contratado, conforme previsto no contrato e realizar esse processo;

IX - Prestar esclarecimentos e apresentar soluções técnicas a seu cargo para ocorrências que surgirem durante a execução do contrato e propor medidas que melhorem a execução do mesmo.

**CONSIDERANDO**, ainda, que as principais atribuições dos Fiscais Contratuais são:

I - Zelar pelo efetivo cumprimento das obrigações contratuais assumidas e pela qualidade dos produtos fornecidos e dos serviços prestados à Administração;

II - Acompanhar, fiscalizar e atestar as aquisições, a execução dos serviços e obras contratadas;

III - Indicar as eventuais glosas das faturas;

IV - Informar ao Gestor do Contrato o eventual descumprimento dos compromissos pactuados, que poderá ensejar a aplicação de penalidades;

V - Providenciar, quando necessário, o recibo ou termo circunstanciado referente ao recebimento do objeto do contrato e pagamento do preço ajustado, conforme definido no instrumento de contrato;

VI - Registrar todas as ocorrências, qualitativas e quantitativas, relacionadas com a execução do contrato pelo qual for responsável, prestando nos autos os esclarecimentos que se fizerem necessários;

VII - Manter permanente vigilância sobre as obrigações da Contratada, definidas nos dispositivos contratuais e condições editalícias e, fundamentalmente, quanto à observância aos princípios e preceitos consubstanciados na Lei nº 8.666/93, com suas alterações.

**CONSIDERANDO**, no mais, que com essas disposições, são normatizados os procedimentos relativos à gestão e fiscalização dos contratos, no âmbito desta Prefeitura, contrato a contrato;

**RESOLVE:**

**Art. 1º** - Designar, para atuar como Gestor e Fiscal de Contrato, exercendo todas as atribuições aos mesmos inerentes e designadas em Legislação pertinente e nesta



ESTADO DE SERGIPE  
CÂMARA MUNICIPAL DE SIRIRI

CÂMARA M. DE SIRIRI  
FOLHA: 447  
RUBRICA:

Portaria, no âmbito da Câmara Municipal de Siriri, os servidores abaixo especificados, nas respectivas funções:

I - LARA MIKAELLY OLIVEIRA PASSOS - CPF nº 060.830.855-37 – Gestora do Contrato;

II - MARIA FABIA SANTOS DE AZEVEDO - CPF nº 029.936.385-64 – Fiscal do Contrato.

Art. 2º - Os servidores designados atuarão no âmbito do Contrato nº 12/2019, decorrente de procedimento de Pregão Presencial nº 03/2019\_CMS.

Parágrafo único. Constituem-se como dados complementares:

Contratado	Objeto do Contrato	Vigência do Contrato
TECMOVEIS ELETRO DISTRIBUIDORA LTDA CNPJ 15.612.021/0001-35	Contratação de empresa especializada objetivando à Aquisição de equipamentos e material Permanente para esta Câmara Municipal de Siriri.	31/12/2019

Art. 3º - Dê-se ciência aos interessados e se autue no respectivo processo.

Art. 4º - Esta Portaria entra em vigor nesta data e terá validade durante toda a vigência contratual.

Siriri/SE, 05 de abril de 2019.

Jackson Martins Fontes  
Presidente da Câmara



ESTADO DE SERGIPE  
CÂMARA MUNICIPAL DE SIRIRI

CÂMARA M. DE SIRIRI  
FOLHA: 442  
RUBRICA:

EXTRATO DO  
CONTRATO Nº 12/2019

**PROCEDIMENTO LICITATÓRIO:** Pregão Presencial de nº 03/2019\_CMS  
**OBJETO:** Contratação de empresa especializada objetivando à Aquisição de equipamentos e material Permanente para esta Câmara Municipal de Siriri.

**EMPRESA:** TECMOVEIS ELETRO DISTRIBUIDORA LTDA CNPJ 15.612.021/0001-35

**VALOR GLOBAL ESTIMADO DO CONTRATO**  
**R\$59.525,00** (cinquenta e nove mil quinhentos e vinte cinco reais)

**PRAZO:** O presente Contrato terá vigência da data de sua assinatura até 31/12/2019 (trinta e um de dezembro de dois mil e dezenove).

**CLASSIFICAÇÃO ORÇAMENTÁRIA:**

UO: 01001 - Câmara Municipal de Siriri  
Ação: 1311 - Aquisição de Equipamentos, Mobiliários e Veículos  
Classificação da Despesa: 4490.5200 - Equipamentos e Material Permanente  
Fonte de Recursos: 10010000

**BASE LEGAL:** Lei nº 10.520, de 17/07/2002, regulamentada pelo Decreto nº 3.555, de 08/08/2000, com as modificações introduzidas pelos Decretos nº 3.784, de 06/04/2001, e nº 3.693, de 20/12/2000, com aplicação subsidiária da Lei nº 8.666/93 e suas alterações, Lei Complementar nº 123/2006, com as modificações introduzidas pelo 147/2014, obedecendo integralmente o regulamento aprovado pelos Decretos Mun. nº 136/2009.

**NOTA DE EMPENHO:** 43, 44 e 45

Siriri/SE, 05 de abril de 2019.

**Jackson Martins Fontes**  
Presidente



ESTADO DE SERGIPE  
CÂMARA MUNICIPAL DE SIRIRI

CÂMARA M. DE SIRIRI  
FOLHA: 443  
RUBRICA:

C E R T I D ã O

Certifico que, em cumprimento às atribuições desta Comissão Permanente de Licitação, ao Princípio da Publicidade dos Atos da Administração Pública e às disposições do art. 26 da Lei n° 8.666/93, que o Extrato do Contrato n° 12/2019 cujo objeto é a Contratação de empresa especializada objetivando à Aquisição de equipamentos e material Permanente para esta Câmara Municipal de Siriri, foi publicado no site: [www.camarasiriri.se.gov.br](http://www.camarasiriri.se.gov.br), bem como afixado cópia no Quadro de Avisos, desta Câmara, em local visível ao público, a partir desta data, para conhecimento de todos.

O referido é verdade!

Siriri/SE, 05 de abril de 2019.

Jackson Martins Fontes  
Presidente



ESTADO DE SERGIPE  
CÂMARA MUNICIPAL DE SIRIRI  
CPL – Comissão Permanente de Licitação  
PREGÃO PRESENCIAL Nº 03/2019\_CMS

CÂMARA M. DE SIRIRI  
FOLHA: 44  
RUBRICA:

CONTRATO Nº 12/2019

*CONTRATO DE AQUISIÇÃO QUE ENTRE SI CELEBRAM, DE UM LADO, O CÂMARA MUNICIPAL DE SIRIRI, E, DO OUTRO, A EMPRESA TECMOVEIS ELETRO DISTRIBUIDORA EIRELI DECORRENTE DO PREGÃO Nº 03/2019\_CMS*

A CÂMARA MUNICIPAL DE SIRIRI, pessoa jurídica inscrita no CNPJ sob o nº 02.449.142/0001-66, localizada à Praça Dr. Mário Pinotti, nº 236 - Centro, nesta cidade de Siriri, Estado de Sergipe, doravante denominada CONTRATANTE, neste ato representado pelo seu Presidente, o Sr. JACKSON MARTINS FONTES, portador do CPF 694.758.145-15 e RG 1.259.219 SSP/SE, e a Empresa TECMOVEIS ELETRO DISTRIBUIDORA EIRELI, localizada à Praça Olímpio Campos, nº 424, Centro – CEP 49.010-000, Aracaju/SE, inscrita no CNPJ sob o nº. 15.612.021/0001-35, dados Bancários: Banco do Brasil, Ag. 0017-5, C/c 53.493-5, e-mail: [tecmoveisdistribuidora@gmail.com](mailto:tecmoveisdistribuidora@gmail.com), fone: 79 3211 8409, Insc. Estadual 27.060.800-1 doravante denominada CONTRATADA, neste ato representada pelo seu Procurador, o Sr. MARLIO SANOTS MATOS, portador do CPF sob nº 275.292.405-44 e RG sob nº 4723147 SSP/SE, residente e domiciliado a Rua Santos Amaro, nº 327 – centro – Aracaju/SE, têm justo e acordado entre si o presente Contrato de Aquisição acordo com as disposições regulamentares contidas na Lei nº. 8.666, de 21 de junho de 1993, e suas alterações, mediante cláusulas e condições seguintes:

CLÁUSULA PRIMEIRA - DO OBJETO (art. 55, inciso I, da Lei nº 8.666/93).

O presente Contrato tem por objeto *Contratação de empresa especializada objetivando à Aquisição de equipamentos e material Permanente para esta Câmara Municipal de Siriri* de acordo com as especificações constantes do Edital de Pregão nº 03/2019 e seus anexos, e proposta da Contratada, de acordo com o art. 55, XI da Lei nº. 8.666/93, passando tais documentos a fazer parte integrante do presente instrumento para todos os fins de direito.

CLÁUSULA SEGUNDA – DO REGIME DE EXECUÇÃO (art. 55, inciso II, da Lei nº 8.666/93).

O fornecimento será executado diretamente pela CONTRATADA, sob a forma de execução indireta, em regime de empreitada por preço global, de acordo com as necessidades da CONTRATANTE, visando à perfeita consecução do objeto e na forma da Cláusula Quinta deste Contrato.

CLÁUSULA TERCEIRA - DO PREÇO E DAS CONDIÇÕES DE PAGAMENTO (art. 55, inciso III, da Lei nº 8.666/93).

Os materiais, serão fornecidos pelos preços constantes na proposta da Contratada, perfazendo o presente Contrato um valor total estimado de R\$59.525,00 (cinquenta e nove mil quinhentos e vinte cinco reais). Item, marca e modelo de acordo com proposta, apresentada, junto ao processo.

§1º - O pagamento será efetuado após liquidação da despesa, no prazo de até 15 (quinze) dias, mediante a apresentação de Nota Fiscal/Fatura, devidamente certificada pelo setor responsável pelo recebimento do objeto.

§2º - Para fazer jus ao pagamento, a Contratada deverá apresentar, juntamente com o documento de cobrança, prova de regularidade para com as Fazendas Federal, Estadual e/ou Municipal e prova de regularidade perante o FGTS - CRF.

§3º - Nenhum pagamento será efetuado à Contratada enquanto houver pendência de liquidação de obrigação financeira, em virtude de penalidade ou inadimplência contratual.

§4º - Não haverá, sob hipótese alguma, pagamento antecipado.

§5º - Não haverá reajuste de preços durante o período contratado.



ESTADO DE SERGIPE  
CÂMARA MUNICIPAL DE SIRIRI  
CPL – Comissão Permanente de Licitação

CÂMARA M. DE SIRIRI  
FOLHA: 143  
RUBRICA: [assinatura]

§6º - No caso de atraso de pagamento, será utilizado, para atualização do valor mencionado no *caput* desta Cláusula, o Índice Nacional de Preços ao Consumidor - INPC/IBGE.

§7º - Nestes preços estão incluídos todas as despesas que, direta ou indiretamente, decorram da execução deste Contrato, inclusive custos com pessoal, encargos sociais, trabalhistas e previdenciários, administração, tributos, emolumentos e contribuições de qualquer natureza.

§8º - Decorridos 15 (quinze) dias contados da data em que os pagamentos estiverem retidos, sem que a CONTRATADA apresente a documentação hábil para liberação dos seus créditos, o Contrato será rescindido unilateralmente pelo CONTRATANTE, ficando assegurado à CONTRATADA, tão somente, o direito ao recebimento do pagamento dos produtos efetivamente prestados e atestados.

CLÁUSULA QUARTA - DA VIGÊNCIA (Art. 55, inciso IV, da Lei nº 8.666/93)

O presente Contrato terá vigência da data de sua assinatura até 31/12/2019 (*trinta e um de dezembro de dois mil e dezenove*).

CLÁUSULA QUINTA - DA GARANTIA, ENTREGA E RECEBIMENTO DO OBJETO (Art. 55, inciso IV, da Lei nº 8.666/93)

Da Garantia

- ✓ O prazo de garantia dos móveis, não poderá ser inferior a 05 (cinco) anos contado da data de emissão do termo de recebimento definitivo dos equipamentos (aceite).
- ✓ Para os demais itens (computador, notebook, Ar condicionado), a garantia não poderá ser inferior a 01 (um) ano, contado da data de emissão do termo de recebimento definitivo dos equipamentos (aceite).
- ✓ Durante o prazo de vigência da garantia, o equipamento que apresentar vícios, defeitos ou incorreções, deverá ser reparado e corrigido, sem ônus para a Câmara, no prazo máximo de 05 (cinco) dias úteis.
- ✓ As substituições de peças e a mão-de-obra, quando das revisões em garantia, estarão sujeitas às obrigações praticadas no mercado, nos termos das legislações pertinentes e subsidiárias.

Da Entrega do Objeto

Local de entrega:

- ✓ Os Equipamentos deverão ser entregues no seguinte endereço: *Praça Dr. Mário Pinotti, nº 236 - Centro, nesta cidade de Siriri, nesta Câmara Municipal de Siriri/SE.*
- ✓ Os equipamentos deverão preceder de horário previamente agendado com o responsável pelo recebimento, através do telefone (79) 3297 1272.
- ✓ Prazo máximo de entrega dos equipamentos será de 30 (trinta) dias consecutivos, a contar da data de recebimento da solicitação.
- ✓ A entrega, montagem (se necessário) e o transporte do objeto serão de total responsabilidade da Licitante Vencedora, sem qualquer ônus para a esta Câmara.
- ✓ O fornecimento, objeto do Contrato, deverá ser feito durante o prazo de vigência estabelecido. Findo este, as partes não poderão exigir uma da outra o exaurimento dos quantitativos previstos no instrumento convocatório, por meramente estimativos, considerando-se perfeitamente realizado o objeto contratual. Ao contrário, exaurido o limite quantitativo antes do encerramento do prazo contratual, a Administração poderá acrescer o objeto até o limite de 25% (vinte e cinco por cento), nos termos do art. 65, §1º da Lei nº 8.666/93.

CLÁUSULA SEXTA - DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA (art. 55, inciso V, da Lei n.º 8.666/93).

As despesas oriundas do objeto desta licitação correrão à conta dos recursos orçamentários consignados no Orçamento Programa de 2019 desta Administração, a saber:



ESTADO DE SERGIPE  
CÂMARA MUNICIPAL DE SIRIRI  
CPL – Comissão Permanente de Licitação

CÂMARA M. DE SIRIRI  
FOLHA: 446  
RUBRICA: [assinatura]

UO: 01001 - Câmara Municipal de Siriri  
Ação: 1311 – Aquisição de Equipamentos, Mobiliários e Veículos  
Classificação da Despesa: 4490.5200 – Equipamentos e Material Permanente  
Fonte de Recursos: 10010000

CLÁUSULA SÉTIMA - DO DIREITO E RESPONSABILIDADE DAS PARTES (art.55, inciso VII e XIII, da Lei nº 8.666/93).

A Contratada, durante a vigência deste Contrato, compromete-se a:

- Manter, durante toda a execução do contrato, as exigências de habilitação ou condições determinadas no procedimento da licitação que deu origem ao presente Contrato, sob pena de sua rescisão e aplicação das penalidades ora previstas.
- Alocar todos os recursos necessários para se obter um perfeito fornecimento, de forma plena e satisfatória, sem ônus adicionais de qualquer natureza à Contratante;
- Responsabilizar-se por todas as despesas, obrigações e tributos decorrentes da execução do Contrato, inclusive as de natureza trabalhista, devendo, quando solicitado, fornecer à Contratante comprovante de quitação com os órgãos competentes;
- Responsabilizar-se por eventuais multas, municipais, estaduais e federais, decorrentes de faltas por ela cometidas na execução do Contrato;
- Responsabilizar-se pelos danos causados diretamente à Câmara ou a terceiros decorrentes de sua culpa ou dolo na execução do Contrato não excluindo ou reduzindo essa responsabilidade a fiscalização ou o acompanhamento pela Contratante.
- Responsabilizar-se pela obtenção de Alvarás, Licenças ou quaisquer outros Termos de Autorização que se façam necessários à execução do Contrato.
- Executar fielmente o objeto contratado e o prazo estipulado.
- Não transferir a outrem, no todo ou em parte, o Contrato firmado com a Contratante, sem prévia e expressa anuência.
- Não realizar associação com outrem, cessão ou transferência total ou parcial, bem como a fusão, cisão ou incorporação, sem prévia e expressa anuência do Contratante.

A Contratante, durante a vigência deste Contrato, compromete-se a:

- Efetuar o pagamento nas condições e preço pactuados.
- Proporcionar à CONTRATADA todas as condições necessárias ao pleno cumprimento das obrigações decorrentes do presente Contrato, consoante estabelece a Lei nº. 8.666/93;
- Designar um representante para acompanhar e fiscalizar a execução do presente Contrato, que deverá anotar em registro próprio, todas as ocorrências verificadas;
- Comunicar à CONTRATADA toda e qualquer ocorrência relacionada com a execução dos serviços, diligenciando nos casos que exigem providências preventivas e corretivas.

CLÁUSULA OITAVA - DAS PENALIDADES E MULTAS (Art. 55, inciso VII, da Lei nº 8.666/93).

Pelo atraso injustificado na execução do Contrato, pela inexecução total ou parcial do objeto pactuado, conforme o caso, o Contratante poderá aplicar à Contratada as seguintes sanções, previstas no art. 87 da Lei nº. 8.666/93, garantida a prévia defesa, sem prejuízo de perda da garantia prestada:

- I - advertência;
- II - multa de 1% (um por cento) por dia, até o máximo de 30% (trinta por cento), sobre o valor do Contrato, em decorrência de atraso injustificado no fornecimento;
- III - multa de 20% (dez por cento) sobre o valor total deste Contrato, no caso de inexecução total ou parcial do mesmo;





ESTADO DE SERGIPE  
CÂMARA MUNICIPAL DE SIRIRI  
CPL – Comissão Permanente de Licitação

CÂMARA M. DE SIRIRI  
FOLHA: 447  
RUBRICA: [assinatura]

- IV - suspensão temporária de participar em licitação e impedimento de contratar com a Administração do Contratante, pelo prazo de até 02 (dois) anos;  
V - declaração de inidoneidade para licitar ou contratar com a Administração Pública.

CLÁUSULA NONA - DA RESCISÃO (art. 55, inciso VIII, da Lei nº 8.666/93).

A inexecução, total ou parcial, do Contrato, além das penalidades constantes da cláusula anterior, ensejará a sua rescisão por ato unilateral e escrito da Contratante, nos casos enumerados nos incisos I a XII e XVII do Art. 78 da Lei nº. 8.666/93, na forma do art. 79 da mesma Lei.

Parágrafo único - Quando a rescisão ocorrer, com base nos incisos XII a XVII do art. 78 da Lei supracitada, sem que tenha havido culpa da Contratada, será esta ressarcida dos prejuízos, regularmente comprovados, que houver sofrido, conforme preceitua o § 2º do art. 79 do mesmo diploma legal.

CLÁUSULA DÉCIMA - DOS DIREITOS DO CONTRATANTE NO CASO DE RESCISÃO (Art. 55, inciso IX, da Lei nº 8.666/93).

Na hipótese de rescisão administrativa do presente Contrato, a Contratada reconhece, de logo, o direito da Contratante de adotar, no que couberem, as medidas previstas no artigo 80 da Lei nº. 8.666/93.

CLÁUSULA DÉCIMA PRIMEIRA - DA LEGISLAÇÃO APLICÁVEL À EXECUÇÃO DO CONTRATO E OS CASOS OMISSOS (art. 55, inciso XII, da Lei nº 8.666/93).

O presente Contrato fundamenta-se:

I - nos termos do Pregão nº 03/2019 que, simultaneamente:

- constam do Processo Administrativo que o originou;
- não contrariem o interesse público;

II - nas demais determinações da Lei 8.666/93;

III - nos preceitos do Direito Público;

IV - supletivamente, nos princípios da Teoria Geral dos Contratos e nas disposições do Direito Privado.

Parágrafo Único - Os casos omissos e quaisquer ajustes que se fizerem necessários, em decorrência deste Contrato, serão acordados entre as partes, lavrando-se, na ocasião, Termo Aditivo.

CLÁUSULA DÉCIMA SEGUNDA - DAS ALTERAÇÕES (Art. 65, Lei nº 8.666/93).

Este instrumento poderá ser alterado na ocorrência de quaisquer fatos estipulados no artigo 65 da Lei nº. 8.666/93, desde que devidamente comprovados.

§1º - A Contratada fica obrigada a aceitar, nas mesmas condições contratuais, os acréscimos e supressões que se fizerem necessários, até o limite legal previsto no art. 65, §1º da Lei nº. 8.666/93, calculado sobre o valor inicial atualizado do contrato.

§2º - Nenhum acréscimo ou supressão poderá exceder o limite estabelecido nesta condição, salvo as supressões resultantes de acordo celebrados entre as partes, de acordo com o art. 65, §2º, II da Lei nº 8.666/93.

CLÁUSULA DÉCIMA TERCEIRA - DO ACOMPANHAMENTO E DA FISCALIZAÇÃO (Art. 67, Lei nº 8.666/93).

Na forma do que dispõe o artigo 67 da Lei nº 8.666/93, ficará designado servidor nomeado em Portaria específica apensa a este instrumento contratual, para acompanhar e fiscalizar execução do presente Contrato.

§1º - À fiscalização compete, entre outras atribuições, verificar a conformidade da execução do Contrato com as normas especificadas, se os procedimentos são adequados para garantir a qualidade desejada.

§2º - A ação da fiscalização não exonera a Contratada de suas responsabilidades contratuais.



ESTADO DE SERGIPE  
CÂMARA MUNICIPAL DE SIRIRI  
CPL – Comissão Permanente de Licitação

CÂMARA M. DE SIRIRI  
FOLHA: 448  
RUBRICA: [assinatura]

CLÁUSULA DÉCIMA QUARTA - DO RECEBIMENTO DO OBJETO (Art. 73, Lei nº 8.666/93)

O objeto deste Contrato será recebido de acordo com o disposto art. 73, II, a e b da Lei nº. 8.666/93.

CLÁUSULA DÉCIMA QUINTA - DO FORO (Art. 55, §2º, Lei nº. 8.666/93)

As partes contratantes elegem o Foro da Cidade de Siriri, Estado de Sergipe, como único competente para dirimir as questões que porventura surgirem na execução do presente Contrato, com renúncia expressa por qualquer outro.

E, por estarem assim, justas e Contratadas, as partes assinam este instrumento, na presença de 02 (duas) testemunhas, a fim de que produza seus efeitos legais.

Siriri/Estado de Sergipe, 05 de abril de 2019

Jackson Martins Fontes  
Câmara Municipal de Siriri  
CONTRATANTE

Marlio Santos Matos  
Tecnóveis Eletro Distribuidora Ltda - Me  
CONTRATADA

TESTEMUNHAS:

I - Zorziânia Santos Silva CPF: 035.773.075-52

II - Laura Mikaelly O. Passos CPF: 060.830.855-27



**ESTADO DE SERGIPE**  
**CÂMARA MUNICIPAL DE SIRIRI**

Pc Mário Pinot, 236 - CENTRO  
Siriri - SE  
C.N.P.J.: 02.449.142/0001-66

**Nota de Empenho**  
ABRIL/2019

Nota de Empenho 43

**FORNECEDOR**

Nome: TEC MOVEIS ELETRO DISTRIBUIDORA EIRELI - ME CNPJ/CPF: 15612021000135  
Endereço: PC OLIMPIO CAMPOS, 424 Compl:  
Bairro: CENTRO Cidade: Aracaju UF: SE  
E-mail: Telefone: (79)3211-8409  
PIS/PASEP: RG:

**DADOS BANCÁRIOS**

Banco: Agência: Operação: Conta:

**CLASSIFICAÇÃO**

Unidade Orçamentária: 01001 CAMARA MUNICIPAL DE SIRIRI  
Função: 01 Legislativa  
SubFunção: 031 Ação Legislativa  
Programa: 0008 LEGISLANDO COM CIDADANIA  
Ação: 1311 AQUISIÇÃO DE EQUIPAMENTOS, MOBILIÁRIOS E VEÍCULOS  
Natureza Despesa: 44905200 Equipamentos e Material Permanente  
Elemento: 44905224 Mobiliário Em Geral  
Fonte: 10010000 Recursos Ordinários  
Centro Custo:

Licitação: Nº 03/2019 - Dispensa de Licitação - Art. 5º da Lei Federal 13.529/17- Contratação de de Parceria Público-Privada

Processo:

CONTRATO/ANO	SD/ANO	TIPO	SALDO ANTERIOR	VALOR EMPENHO	SALDO DISPONÍVEL
12 / 2019		Estimativo	70.602,49	49.735,00	20.867,49

**HISTÓRICO**

VALOR CORRESPONDENTE A DESPESAS COM MOBILIARIOS EM GERAL A SEREM ADQUIRIDOS POR ESTA CASA LEGISLATIVA, CONFORME DESCRITO NO PREGÃO PRESENCIAL Nº 03/2019 CONTRATO Nº 12/2019

Item	Especificação	Unid	Qtde	Unitário	Total
1	8811 - MESA DE REUNIAO COMPONIVEL TAMBO ALBERFLEX/MRHME	UND	1,000	3.950,00	3.950,00
2	8812 - ESTAÇÃO DE TRABALHO ORGANICA 01 LUGAR DIMENSÕES ALBERFLEX/M2GTO	UND	2,000	1.730,00	3.460,00
3	8813 - MESA DE TRABALHO EXECUTIVA ALBERFLEX M3GTR1808	UND	1,000	2.460,00	2.460,00
4	8814 - MESA AUXILIAR DIMENSOES 1000X900X740MM ALDERFLEX M3GTX1006	UND	1,000	990,00	990,00
5	8815 - GAVETEIRO VOLANTE C/03 GAVETAAAS CORPO ALBERFLEX G3VO43	UND	1,000	835,00	835,00
6	8816 - POLTRONA GIRATORIA PRESIDENTE ASPALDAR ALTO ESTOFADA COM BRAÇO ALBERFLEX	UND	12,000	1.700,00	20.400,00
7	8817 - POLTRONA EXECUTIVA GIRATORIA AVANTTI/MAGNO 8901083	UND	9,000	1.960,00	17.640,00
					<b>49.735,00</b>

QUARENTA E NOVE MIL E SETECENTOS E TRINTA E CINCO REAIS

Data: 05/04/2019

Autorizo o empenho dessa despesa

Essa despesa foi empenhada em crédito próprio

**Jackson Martins Fontes**  
Presidente

**Rosilene dos Santos**  
Diretora Geral e Financeira



**ESTADO DE SERGIPE**  
**CÂMARA MUNICIPAL DE SIRIRI**

Pc Mário Pinot, 236 - CENTRO  
Siriri - SE  
C.N.P.J.: 02.449.142/0001-66

**Nota de Empenho**  
ABRIL/2019

Nota de Empenho 04

**FORNECEDOR**

Nome:	TEC MOVEIS ELETRO DISTRIBUIDORA EIRELI - ME			CNPJ/CPF:	15612021000135
Endereço:	PC OLIMPIO CAMPOS, 424			Cidade:	Aracaju
Bairro:	CENTRO			UF:	SE
E-mail:				Telefone:	(79)3211-8409
PIS/PASEP:				RG:	
<b>DADOS BANCÁRIOS</b>					
Banco:	Agência:	Operação:	Conta:		

**CLASSIFICAÇÃO**

Unidade Orçamentária: 01001 CAMARA MUNICIPAL DE SIRIRI  
 Função: 01 Legislativa  
 SubFunção: 031 Ação Legislativa  
 Programa: 0008 LEGISLANDO COM CIDADANIA  
 Ação: 1311 AQUISIÇÃO DE EQUIPAMENTOS, MOBILIÁRIOS E VEÍCULOS  
 Natureza Despesa: 44905200 Equipamentos e Material Permanente  
 Elemento: 44905218 Maquinas, Utensilios e Equipamentos Diversos  
 Fonte: 10010000 Recursos Ordinários  
 Centro Custo:

Licitação: Nº 03/2019 - Dispensa de Licitação - Art. 5º da Lei Federal 13.529/17- Contratação de de Parceria Público-Privada

Processo:

CONTRATO/ANO	SD/ANO	TIPO	SALDO ANTERIOR	VALOR EMPENHO	SALDO DISPONÍVEL
12 / 2019		Estimativo	20.867,49	3.440,00	17.427,49

**HISTÓRICO**

VALOR CORRESPONDENTE À DESPESAS COM EQUIPAMENTO A SEREM ADQUIRIDOS POR ESTA CASA LEGISLATIVA, CONFORME DESCRITO NO PREGÃO PRESENCIAL Nº 03/2019 CONTRATO Nº 12/2019

Item	Especificação	Unid	Qtde	Unitário	Total
1	8818 - APARELHO DE AR CONDICIONADO PHILCO/PAC9000IFM4	UND	2,000	1.720,00	3.440,00
TRÊS MIL E QUATROCENTOS E QUARENTA REAIS					3.440,00

Data: 05/04/2019

Autorizo o empenho dessa despesa

Essa despesa foi empenhada em crédito próprio

**Jackson Martins Fontes**  
Presidente

**Roslene dos Santos**  
Diretora Geral e Financeira



**ESTADO DE SERGIPE**  
**CÂMARA MUNICIPAL DE SIRIRI**

Pc Mário Pinot, 236 - CENTRO  
Siriri - SE  
C.N.P.J.: 02.449.142/0001-66

**Nota de Empenho**  
**ABRIL/2019**

Nota de Empenho 45

**FORNECEDOR**

Nome: TEC MOVEIS ELETRO DISTRIBUIDORA EIRELI - ME  
Endereço: PC OLIMPIO CAMPOS, 424  
Bairro: CENTRO  
E-mail:  
PIS/PASEP:

Compl:  
Cidade: Aracaju  
Telefone: (79)3211-8409  
RG:

CNPJ/CPF: 15612021000135  
UF: SE

**DADOS BANCÁRIOS**

Banco: Agência: Operação: Conta:

**CLASSIFICAÇÃO**

Unidade Orçamentária: 01001 CAMARA MUNICIPAL DE SIRIRI  
Função: 01 Legislativa  
SubFunção: 031 Ação Legislativa  
Programa: 0008 LEGISLANDO COM CIDADANIA  
Ação: 1311 AQUISIÇÃO DE EQUIPAMENTOS, MOBILIÁRIOS E VEÍCULOS  
Natureza Despesa: 44905200 Equipamentos e Material Permanente  
Elemento: 44905219 Equipamentos de Processamento de Dados  
Fonte: 10010000 Recursos Ordinários  
Centro Custo:

Licitação: Nº 03/2019 - Dispensa de Licitação - Art. 5º da Lei Federal 13.529/17- Contratação de de Parceria Público-Privada

Processo:

CONTRATO/ANO	SD/ANO	TIPO	SALDO ANTERIOR	VALOR EMPENHO	SALDO DISPONÍVEL
12 / 2019		Estimativo	17.427,49	6.350,00	11.077,49

**HISTÓRICO**

VALOR CORRESPONDENTE A DESPESAS COM EQUIPAMENTO DE PROCESSAMENTO DE DADOS A SEREM ADQUIRIDOS POR ESTA CASA LEGIDLATIVA, CONFORME DESCRITO NO PREGÃO PRESENCIAL Nº 03/2019 CONTRATO Nº 12/2019

Item	Especificação	Unid	Qtde	Unitário	Total
1	8819 - NOTEBOOK TELA 15,5 LENOVO I7 COM 1TB DE HD MEMORIA 8GP IDEAPAD 330I7	UND	1,000	3.850,00	3.850,00
2	8820 - COMPUTADOR DESKTOP COMPLETO EADY PC STANDARD 2 MONITOR LG ESTABILIZADOR TS	UND	1,000	2.500,00	2.500,00

SEIS MIL E TREZENTOS E CINQUENTA REAIS

6.350,00

Data: 05/04/2019

Autorizo o empenho dessa despesa

Essa despesa foi empenhada em crédito próprio

**Jackson Martins Fontes**  
Presidente

**Rosilene dos Santos**  
Diretora Geral e Financeira